



GUIDE DE RESSOURCES D'INTERVENTION D'URGENCE

ÉQUIPE D'INTERVENTION DE CLEAN HARBORS

(800.OIL.TANK) Services d'intervention d'urgence 24 heures sur 24 | 800.645.8265

TABLE DES MATIÈRES

Qualifications de l'entreprise	1
Carte d'emplacement du matériel d'intervention d'urgence	2
Déclaration d'intention	3
Équipe d'intervention	4
Inventaires des ressources des centres de services de l'Est du Canada	5
Burlington	6
Ville Ste. Catherine	7
Guelph	8
Inventaires des ressources des centres de services de l'Ouest canadien	9
Winnipeg	10
Edmonton	12
Regina	14
Installations canadiennes de transport, de traitement des déchets, d'élimination et de recyclage	16
Burlington	17
Ryley	18
Décharge de Lambton	19
Installation d'incinération de Lambton	20
Unité de désorption thermique de Lambton	21
Ville Ste. Catherine	22
Delta	23
Winnipeg	24
Résumés du projet d'intervention d'urgence	25
Nettoyage d'entrepôt après un incendie	26
Projet de dragage de Matagorda	26
Nettoyage des bases militaires internationales	27
Nettoyage de Nashville creek	27
Déversement d'une barge abandonnée dans la rivière Deep	28
Grippe aviaire hautement pathogène (1)	28
Grippe aviaire hautement pathogène (2)	29
Déversement de pétrole brut de Frog Lake	29
Ouragan Sandy (1)	30
Ouragan Sandy (2)	30

Rupture de pipeline pétrolier sous une rivière en forte crue	31
Ouragan Irene	31
Explosion d'une plate-forme pétrolière dans le golfe du Mexique	32
Rupture de pipeline à Marshall, Michigan	33
Déversement de pétrole brut à Port Arthur, TX	33
Explosion d'un parc de stockage à Bayamon, Porto Rico	34
Inondations à Atlanta, Géorgie	34
Ouragans Gusta et Ike	35
Déversement de pétrole suite à une collision de barge sur le Mississippi	35
Déversement de mazout lourd dans la baie de San Francisco	36
Bâtiment contaminé par la grippe aviaire à faible pathogénicité	36
Rétablissement après l'ouragan Rita à Cameron, LA	37
Réponse à l'ouragan Katrina à la Nouvelle-Orléans, LA	37
Déversement de pétrole – Rivière Delaware	38
Réponse à l'ouragan Isabella – Déchets ménagers dangereux	38
Risque biologique/Matière infectieuse	39
Déversement de pétrole d'une barge – Baie de Buzzards, MA (Cap Cod)	39
Nettoyage d'urgence de l'anthrax dans une installation de traitement du courrier	40
Décontamination d'anthrax d'un réseau de télévision	40
Attentats terroristes du 11 septembre au World Trade Center	41
Déversement de pétrole pendant le déchargement d'un navire	42
Collision de pétrolier/déversement de carburant – Portland, ME	42
Effondrement de la zone de confinement d'un réservoir suite à une rupture	43
Déversement de pétrole d'un navire pendant le transport par allège	43
Incendie d'un remorqueur et déversement de pétrole d'une barge à Rhode Island	44
Déversement de pétrole d'une barge à Puerto Rico	44
Intervention d'urgence suite à la défaillance d'un pipeline	45
Camion-citerne d'essence renversé	45
Déversement de kérosène dans l'Illinois	46
Intervention d'urgence pour un régulateur au mercure	46
Déversement de mercure liquide	47
Décontamination d'une centrale électrique et nettoyage de la salle des turbines	47
Échantillonnage lié à une contamination présumée par l'anthrax	48

CV des membres de l'équipe d'intervention	49
Chuck Geer II	50
Charles H Brownell	52
Frank Flanagan	53
Wesley R. Fehskens	55
Rickie P. Garritt	56
Capc Jarrod E. Pomajzl, USCG (ret.)	58
Cody J. Issler	60
Alfio Corvino	62
Tyrone Heiman	63
Simon Dulude	64
Brent MacMillan HBSc., CRSP, CIH	65
Rhaddie Martinez, CPA, CMA	66
John J. Rodier	67
Jonathan R. Holmes	68
Nicholas Savignano	69
Brenna Gacnik	70
Shaun Street	71
Tyler Esak	72
Micheal Fisher	73
Brian Pott	75

QUALIFICATIONS DE L'ENTREPRISE

Chaque année, Clean Harbors gère plus de 3 000 interventions d'urgence environnementale ou opérations de récupération après catastrophe, sur terre et sur l'eau, partout en Amérique du Nord. Qu'il s'agisse du nettoyage de petits déchets ménagers dangereux ou d'une opération de confinement et de nettoyage à grande échelle d'une marée noire en plusieurs phases, les entreprises et les organismes gouvernementaux font confiance au jugement, à l'expertise et au professionnalisme des intervenants de Clean Harbors.

Depuis 1980, Clean Harbors est le chef de file de l'industrie dans l'identification des options les plus sûres, les plus efficaces et les plus respectueuses de l'environnement pour la gestion des urgences environnementales. Avec plus de 100 sites de service et 48 installations de gestion des déchets en Amérique du Nord, et un engagement envers l'intégrité et des normes de haute performance, Clean Harbors entretient des relations commerciales de longue date avec des organismes gouvernementaux, des entreprises publiques et privées, ainsi que des compagnies d'assurance, en fournissant une gestion intégrale et une réponse à toute urgence environnementale.

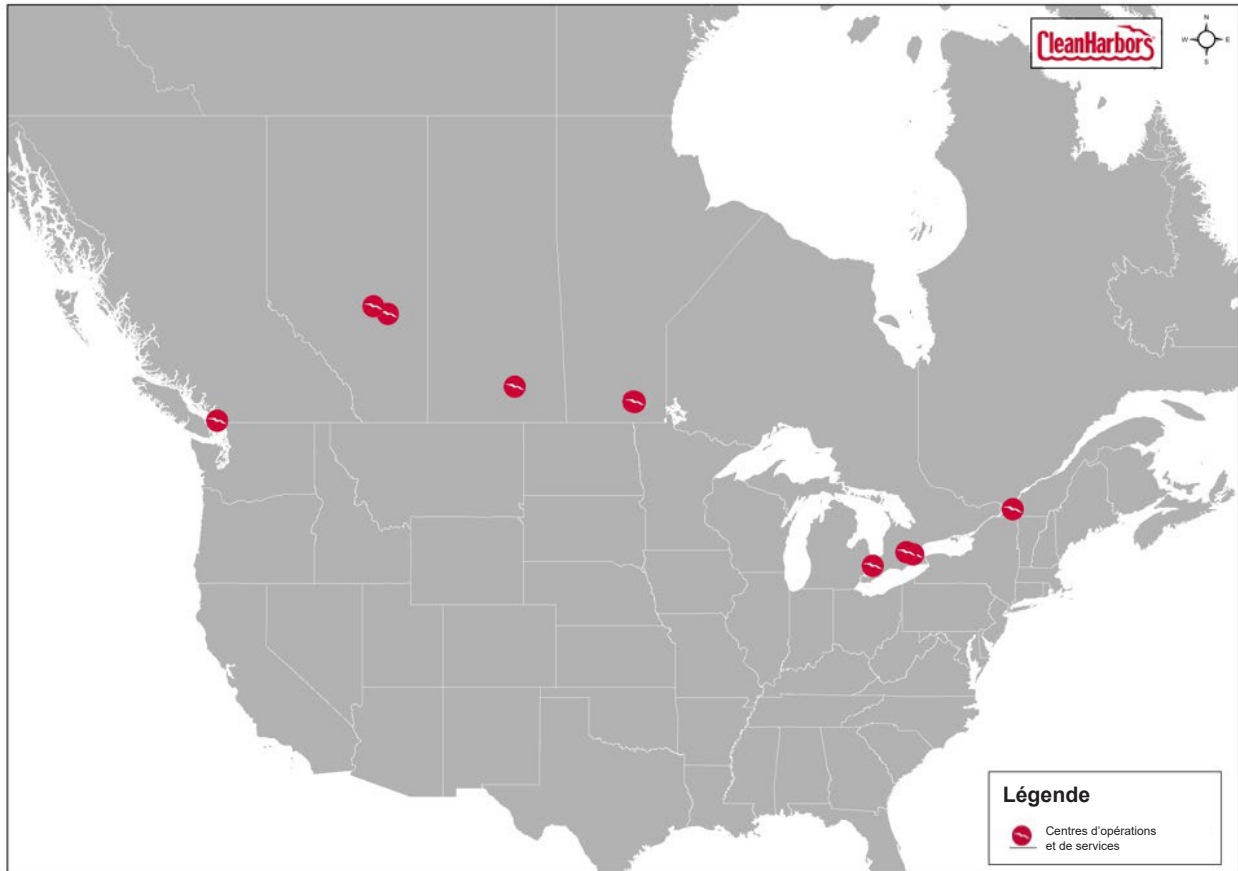
Les situations d'urgence peuvent survenir n'importe où, à tout moment. Un appel au 1.800.OIL.TANK (1.800.645.8265) depuis n'importe où en Amérique du Nord vous connecte au réseau des centres de services d'intervention d'urgence de Clean Harbors. Clean Harbors mobilisera rapidement des centres de commandement centralisés, entièrement équipés de systèmes de communication par satellite qui permettent une coordination efficace même dans les endroits les plus reculés. Pour renforcer les opérations sur le terrain ou fournir un soutien supplémentaire dans des postes de commandement et de contrôle, Clean Harbors déploiera du personnel hautement qualifié et expérimenté capable de s'intégrer parfaitement dans n'importe quel domaine d'intervention.

Clean Harbors constitue une solution complète pour les projets ou les interventions de toute organisation. Clean Harbors propose à ses clients des programmes de récupération environnementale tels que la remédiation de surface, la restauration des eaux souterraines, la gestion des réservoirs de stockage souterrains et la décontamination de sites, tous essentiels pour le succès des activités de réponse d'urgence.

Des entreprises de toutes tailles, ainsi que des agences gouvernementales locales, provinciales, territoriales et fédérales, font confiance à Clean Harbors pour gérer leurs besoins en matière d'intervention d'urgence et de récupération après catastrophe. Ils comprennent que Clean Harbors dispose de l'expérience pratique, des connaissances techniques et de l'inventaire des ressources nécessaires pour accomplir le travail de manière sûre et efficace. De l'intervention immédiate et du confinement aux opérations de nettoyage à long terme, Clean Harbors fournit la main-d'œuvre, l'équipement, le soutien logistique, l'intégration du système de commandement des incidents et la supervision opérationnelle pour gérer les urgences environnementales de toute taille.

Pour plus d'informations sur Clean Harbors et les services que nous proposons, veuillez visiter notre site Web à l'adresse www.cleanharbors.com.

CARTE D'EMPLACEMENT DU MATÉRIEL D'INTERVENTION D'URGENCE



*ENTREPRISE CLEAN HARBORS – CONFIDENTIEL

DÉCLARATION D'INTENTION

Ce livret est fourni pour aider toutes les personnes impliquées dans les services d'intervention d'urgence. Le livret répertorie les noms et numéros de téléphone du personnel clé de Clean Harbors qui pourrait être nécessaire pendant ou en dehors des heures de travail pour soutenir une intervention d'urgence.

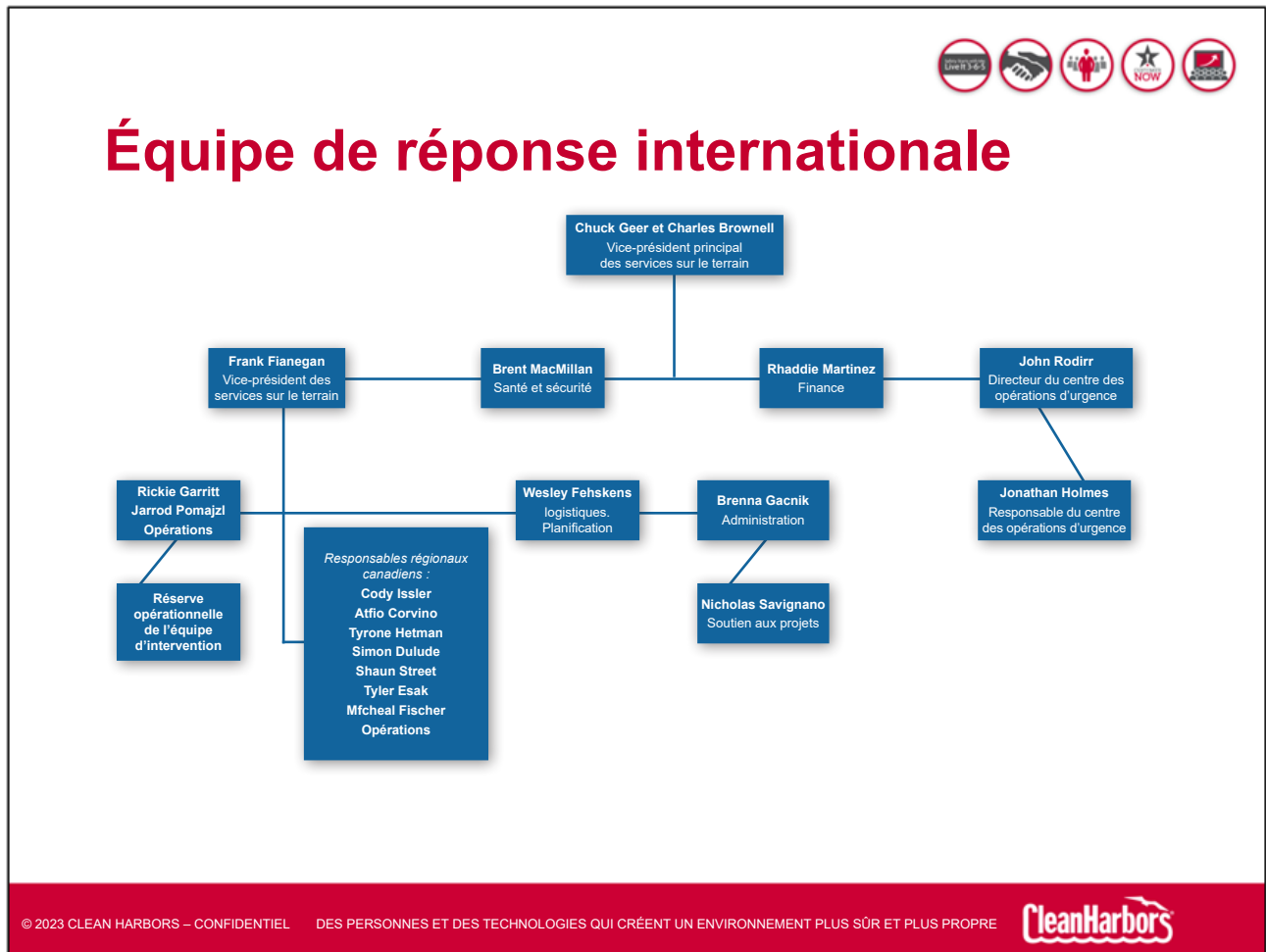
La liste sera mise à jour deux fois par an et distribuée aux gestionnaires et superviseurs de toutes les divisions impliquées dans les opérations d'intervention d'urgence.

Clean Harbors Environmental Services,
INC. 42 Longwater Drive
Norwell, MA 02061-9149
À l'attention : Jarrod Pomajzl

Pomajzl.jarrod@cleanharbors.com

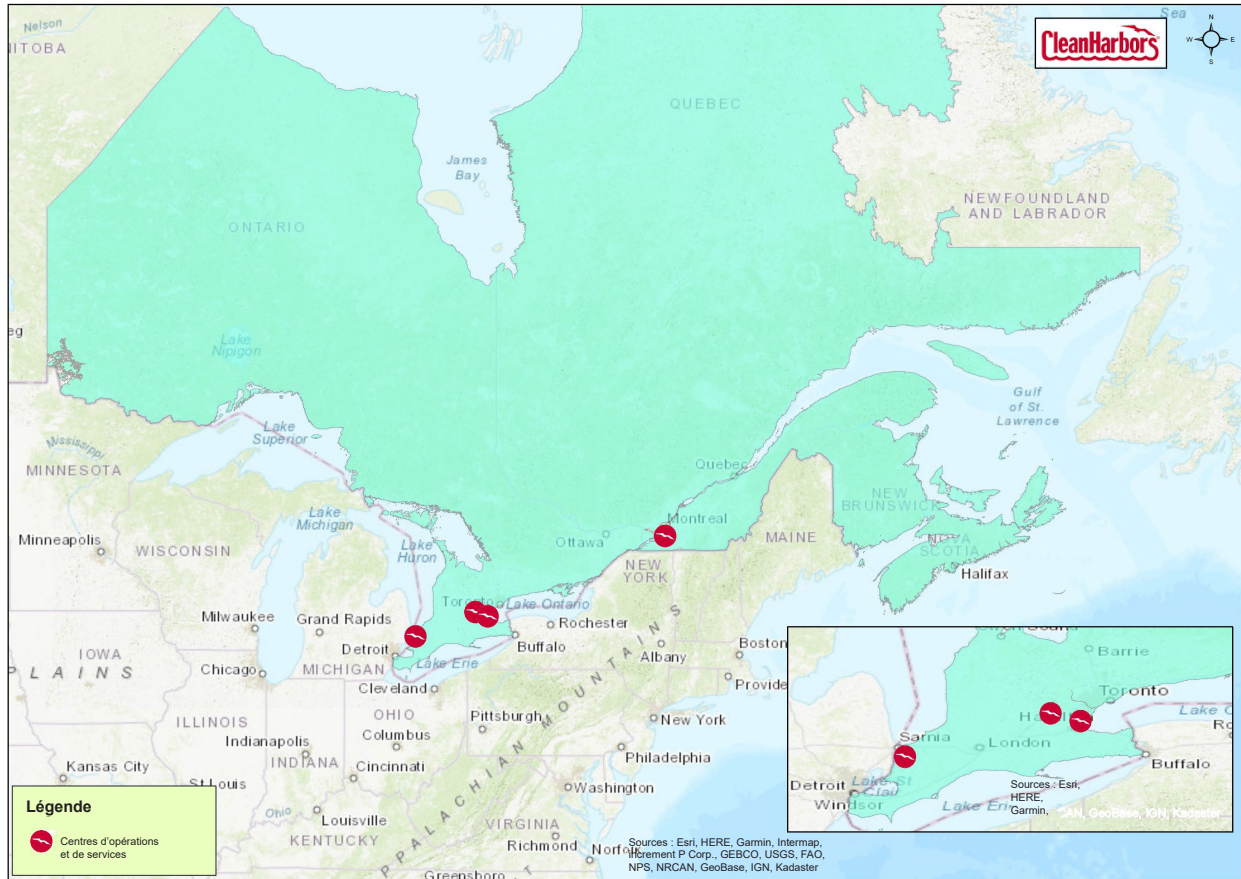


ÉQUIPE D'INTERVENTION



L'équipe d'intervention répond aux urgences à grande échelle qui peuvent mettre à rude épreuve les ressources d'un bureau ou d'une succursale locale. Lorsqu'un événement à grande échelle se produit et commence à surcharger les ressources locales de Clean Harbors, l'équipe d'intervention peut se mobiliser et être déployée pour apporter un soutien. L'équipe se compose de professionnels des opérations, de la planification et de la logistique hautement qualifiés et expérimentés qui peuvent s'intégrer à la réponse en cours, libérant ainsi d'autres ressources Clean Harbors pour poursuivre les activités courantes du bureau ou de la succursale locale.

INVENTAIRES DES RESSOURCES DES CENTRES DE SERVICES DE L'EST DU CANADA

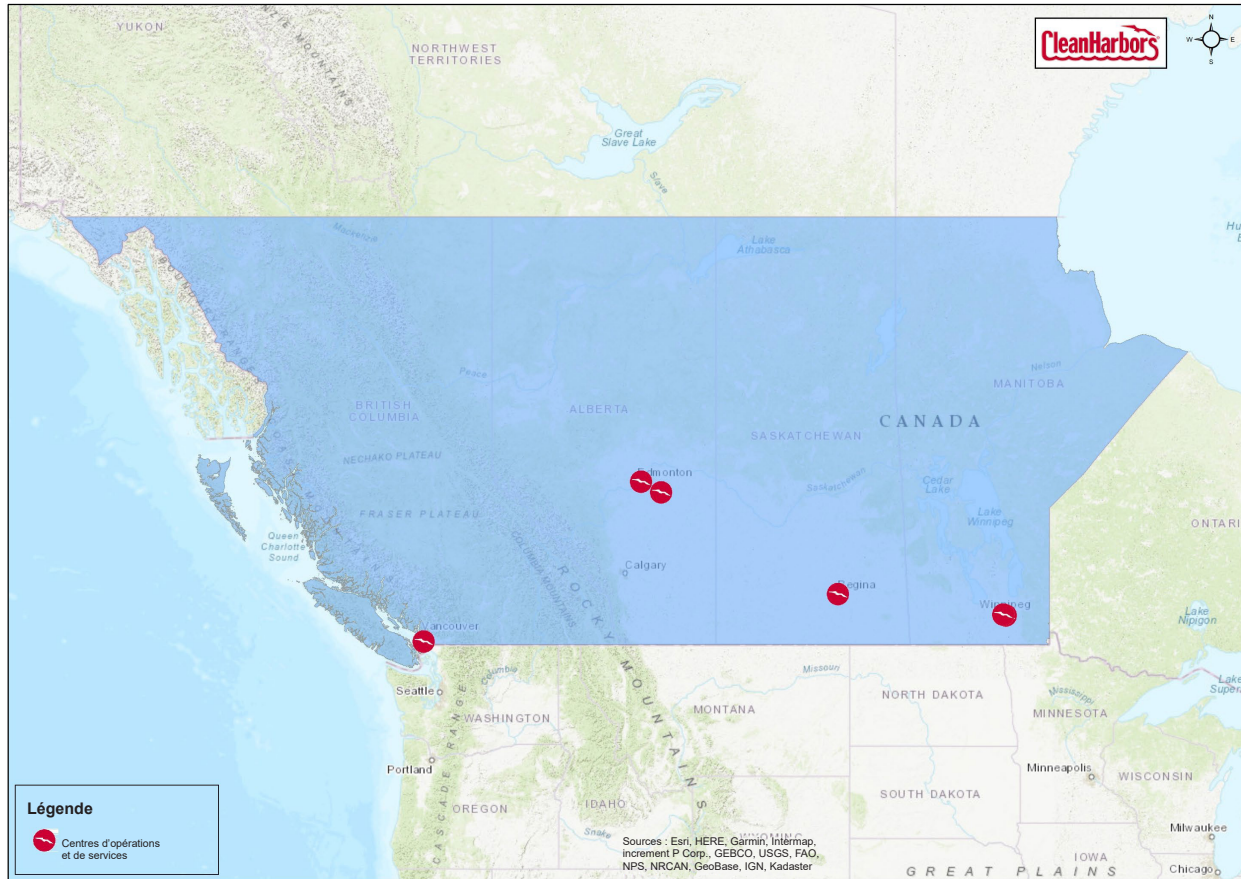


Burlington Service Center 1790 Ironstone Drive Burlington, ON L7L 5V3			N° 24h/24 905.332.1111 N° 24h/24 800.645.8264 N° télécopie 905.315.5633	
Daniel Rockel, Directeur général				
Personnel autorisé à déployer l'équipement, les matériaux, la main-d'œuvre, etc.				
Chris White (Coordinateur SI) Mohammed Khan (Directeur de succursale SI) Brett Herman (DOSS)		Scott Foreman (Superviseur SI)		
Personnel formé à l'OSHA pendant 40 heures :				
Superviseur	3	Chef d'équipe	1	
Opérateur d'équipement	5	Technicien itinérant	6	
Opérateur d'équipement				
Liste des équipements				
Description de l'article/fabricant	Site	Capacité/Taille/Caractéristiques clés	N° d'actif	Nbre d'unités
(1) Navires et équipement de soutien maritime				
Écumeiro à tambour	Burlington		S.O.	1
(2) Véhicules à moteur et équipement d'aspiration				
Remorque aspiratrice turbo (SS, humide)	Burlington	PressVac – 7 500 gal. (2 600 PCM)	S.O.	1
Chargeur aspirateur turbo (SS, humide/sec)	Burlington	Cusco – 3 000 gal. (5 300 PCM)	S.O.	3
Fourgonnette	Burlington	Ford E450	S.O.	1
Tracteur avec cabine-couchette	Burlington		S.O.	1
Camionnettes	Burlington	Ford F350/F250 Dodge 3500	S.O.	3
Camionnettes	Burlington	Ford F150	S.O.	3
Hotsy sur remorque	Burlington	3 500 lb/po ²	S.O.	2
Nettoyeur à haute pression	Burlington	15 000 lb/po ² (1 monté sur remorque, 1 sur camion droit)	S.O.	1
(3) Pompes et équipements sous pression				
(4) Barrages de confinement pour les déversements d'hydrocarbures				
Barrages de confinement pour les déversements d'hydrocarbures	Burlington	Optimax de 19 po	S.O.	1 000 pi
(5) Équipement de surveillance de l'environnement				
Pompe Gastec	Burlington	Pompe de prélèvement	S.O.	2
MSA 4-gaz avec PID	Burlington		S.O.	5
Moniteur personnel Rattler pour H2S	Burlington	Badges H2S	S.O.	10
(6) Équipement de récupération				
(7) Équipement de nettoyage et d'excavation des plages et de terrains				
(8) Générateurs, compresseurs, tours légères				
(9) Matériel de santé et de sécurité				
Récupérations en espace confiné	Burlington	Trépied DBI/SALA	S.O.	2
(10) Communications				
(11) Remorques et divers				
Tuyau rigide de 6 po Bush Hog	Burlington		S.O.	450 pi

Ville Ste. Catherine Service Center 6785 Route 132 Ste-Catherine, QC J5C 1B6			N° 24h/24 450.632.6640 Extension 3 N° télécopie 450-632-1055	
Simon Dulude, Directeur général				
Personnel autorisé à déployer l'équipement, les matériaux, la main-d'œuvre, etc.				
Emilien Lepage Simon Dulude				
Personnel formé à l'OSHA pendant 40 heures :				
Superviseur 3 Opérateur d'équipement 13 Technicien itinérant 6				
Liste des équipements				
Description de l'article/fabricant	Site	Capacité/Taille/Caractéristiques clés	N° d'actif	Nbre d'unités
(1) Navires et équipement de soutien maritime				
(2) Véhicules à moteur et équipement d'aspiration				
Remorque aspiratrice turbo (SS, humide)	Ste. Catherine	Cusco – 3 000 gal. (5 300 PCM)	S.O.	1
Chargeur aspirateur turbo (SS, humide/sec)	Ste. Catherine	Cusco – 5 000 gal.	S.O.	1
Fourgonnette	Ste. Catherine	Ford E450	S.O.	1
Camion-citerne Shell (SS) avec aspiration de 800 cfm	Ste. Catherine	5 000 gal.	S.O.	5
Tracteur avec cabine-couchette	Ste. Catherine	Ford F350/F250 Dodge 3500	S.O.	6
Camionnettes	Ste. Catherine	Ford F350/F250	S.O.	3
Hotsy sur remorque	Ste. Catherine	3 500 lb/po ²	S.O.	2
(3) Pompes et équipements sous pression				
Pompe à membrane SS	Ste. Catherine	3 po, acier inoxydable	S.O.	1
Pompe à membrane	Ste. Catherine	2 po, aluminium coulé	S.O.	1
(4) Barrages de confinement pour les déversements d'hydrocarbures				
Barrages de confinement pour les déversements d'hydrocarbures	Ste. Catherine	Optimax de 19 po	S.O.	200 pi
(5) Équipement de surveillance de l'environnement				
Pompe Gastec	Ste. Catherine	Pompe de prélèvement	S.O.	1
MSA 4-gaz avec PID	Ste. Catherine		S.O.	9
(6) Équipement de récupération				
(7) Équipement de nettoyage et d'excavation des plages et de terrains				
(8) Générateurs, compresseurs, tours légères				
(9) Matériel de santé et de sécurité				
Récupérations en espace confiné	Burlington	Trépied DBI/SALA	S.O.	2
(10) Communications				
Émetteurs-récepteurs portatifs	Ste. Catherine	Telus (Nextel)	S.O.	5
(11) Remorques et divers				

Guelph Service Center 520 Southgate Drive Guelph, ON N1G 4P5			N° 24h/24 519.824.2025	
Tyrone Heiman, Directeur de succursale				
Personnel autorisé à déployer l'équipement, les matériaux, la main-d'œuvre, etc.				
Tyrone Heiman				
Personnel formé à l'OSHA pendant 40 heures :				
Chef d'équipe		1	Technicien itinérant	2
Opérateur d'équipement		1		
Liste des équipements				
Description de l'article/fabricant	Site	Capacité/Taille/Caractéristiques clés	N° d'actif	Nbre d'unités
(1) Navires et équipement de soutien maritime				
(2) Véhicules à moteur et équipement d'aspiration				
Camionnette à cabine d'équipage Dodge	Guelph	3 500	SR56659	1
Camion aspirateur (droit)	Guelph	10 000 litres	790582	1
(3) Pompes et équipements sous pression				
Pompe à double membrane	Guelph	3 po, pneumatique	S.O.	2
(4) Barrages de confinement pour les déversements d'hydrocarbures				
(5) Équipement de surveillance de l'environnement				
MSA 4-gaz avec PID	Guelph		S.O.	2
(6) Équipement de récupération				
(7) Équipement de nettoyage et d'excavation des plages et de terrains				
(8) Générateurs, compresseurs, tours légères				
(9) Matériel de santé et de sécurité				
(10) Communications				
(11) Remorques et divers				

INVENTAIRES DES RESSOURCES DES CENTRES DE SERVICES DE L'OUEST CANADIEN



Winnipeg Service Center 45 Terracon Place Winnipeg, MB R2J 4B3			N° 24h/24 204.231.9448 N° 24h/24 800.645.8265 N° télécopie 204-233-4177	
Alfio Corvino, Directeur de succursale				
Personnel autorisé à déployer l'équipement, les matériaux, la main-d'œuvre, etc.				
Alfio Corvino				
Personnel formé à l'OSHA pendant 40 heures :				
Superviseur	2	Technicien de terrain/Chimiste	1	
Opérateur d'équipement	4			
Liste des équipements				
Description de l'article/fabricant	Site	Capacité/Taille/Caractéristiques clés	N° d'actif	Nbre d'unités
(1) Navires et équipement de soutien maritime				
(2) Véhicules à moteur et équipement d'aspiration				
Camion aspirateur droit	Winnipeg	10 000 litres	S.O.	2
Camionnettes	Winnipeg	GMC	S.O.	3
Vaporisateur de 1 million de BTU	Winnipeg	Adaptateurs de vaporisateur 3 000 lb/po ²	S.O.	2
Aspirateur humide/sec	Winnipeg	5 700 PCM	S.O.	1
(3) Pompes et équipements sous pression				
Pompe à membrane – Carburant	Winnipeg	2 po	S.O.	1
Pompe à membrane – Corrosifs	Winnipeg	2 po	S.O.	1
Pompe à détritrus	Winnipeg	2 po	S.O.	2
(4) Barrages de confinement pour les déversements d'hydrocarbures				
(5) Équipement de surveillance de l'environnement				
Compteur de gaz 4/5	Winnipeg	MSA	S.O.	2
Moniteurs Gastech	Winnipeg	Gastech et Draeger	S.O.	2
Compteur PID	Winnipeg	MSA	S.O.	1
Compteur H2S	Winnipeg	Biosystems	S.O.	2
Compteur de cyanure	Winnipeg	MSA	S.O.	2
(6) Équipement de récupération				
Fût à couvercle ouvert	Winnipeg	205 litres	S.O.	150
Fût à couvercle fermé	Winnipeg	205 litres	S.O.	20
Fût en poly	Winnipeg	205 litres	S.O.	20
Réservoir en poly	Winnipeg	500 gallons	S.O.	2
(7) Équipement de nettoyage et d'excavation des plages et de terrains				
(8) Générateurs, compresseurs, tours légères				
Générateur de 5 000 kW	Winnipeg	Wacker 5K	S.O.	1
(9) Matériel de santé et de sécurité				
Équipement d'entrée dans des espaces confinés	Winnipeg	Dispositifs de récupération supérieurs et latéraux	S.O.	2
(10) Communications				
Radios	Winnipeg		S.O.	4
(11) Remorques et divers				
Aspirateur Mercury	Winnipeg	Modèles de laboratoire et de grand volume	S.O.	2

800.645.8265 (800.OIL.TANK) – INTERVENTION D'URGENCE MONDIALE 24H/24

Aspirateur HEPA	Winnipeg	Modèle complet avec filtre HEPA pour déchets dangereux	S.O.	2
Souffleuse à glace carbonique	Winnipeg	Cold Jet / Wickens	S.O.	2
Tampons de sélection d'hydrocarbures	Winnipeg	Boîtes	S.O.	20
Tampons de sorbant universels	Winnipeg	Boîtes	S.O.	20
Multisorb	Winnipeg	Sacs	S.O.	40

Edmonton Service Center 2130 - 121 Avenue NE Edmonton, AB T5V 1B1			N° 24h/24 800.645.8265 N° 24h/24 780.451.6969	
Cody Issler, Directeur de succursale				
Personnel autorisé à déployer l'équipement, les matériaux, la main-d'œuvre, etc.				
Cody Issler Michael Fisher Leanne Monteith Tim McKinney		Tyler Esak Shaun Street Josh Roberge Cameron Ritchie		
Personnel formé à l'OSHA pendant 40 heures :				
Superviseur		2		
Liste des équipements				
Description de l'article/fabricant	Site	Capacité/Taille/Caractéristiques clés	N° d'actif	Nbre d'unités
(1) Navires et équipement de soutien maritime				
Jon Boat	Calmar	18 pi avec remorque (n° 79051)	V446	1
Jon Boat	Calmar	18 pi avec remorque (n° BT420)	V419	1
Jon Boat	Calmar	18 pi avec remorque (n° 79053)	V447	1
Jon Boat	Calmar	18 pi avec remorque (n° BT421)	V421	1
Jon Boat	Calmar	18 pi avec remorque (n° CH1153)	V450	1
Jon Boat	Calmar	18 pi avec remorque (n° CH1151)	V451	1
Engin de débarquement	Calmar	Flotteur de 24 pi avec remorque (n° CH1160)	V462	1
Jon Boat	Edmonton	18 pi avec remorque (n° BT418)	V420	1
Engin de débarquement	Edmonton	Flotteur de 24 pi avec remorque (n° CH1157)	V459	1
(2) Véhicules à moteur et équipement d'aspiration				
Aspirateur sur skids	Calmar	Unité d'aspiration sur chargeuse à direction à glissement	SV1002	1
Semi-aspirateur	Red Deer	Capacité de 20 mètres – Pompe de transfert sur chacun	S.O.	2
Aspirateur droit	Red Deer	Capacité de 10 mètres –	S.O.	2
Camionnette	Edmonton	Chevrolet 3500	S.O.	2
Camionnette	Edmonton	Ford F350	S.O.	1
Camionnette	Ryley	Ford F250	S.O.	2
Camionnette	Calgary	Ford F350	S.O.	1
Camionnette	Red Deer	Ford F150	S.O.	1
Camionnette	Red Deer	Chevrolet 3500	S.O.	1
(3) Écuoires et unités d'intervention d'urgence				
Écuoire Canadyne 56 000 gal/h	Edmonton	Écuoire à tambour avec bloc d'alimentation	S223	1
Écuoire Canadyne Pedco	Edmonton	Écuoire à déversoir	SKR111	1
Écuoire à déversoir élastique Seaskater	Edmonton	Écuoire à déversoir	SKR112	1
Écuoire à brosse Lamor Minimax 25	Edmonton	Écuoire à brosse avec bloc d'alimentation	S.O.	2
Écuoire à bande transporteuse Crucial	Edmonton	Écuoire à bande transporteuse avec bloc d'alimentation	SK001	1
Écuoire à bande transporteuse Crucial	Edmonton	Écuoire à bande transporteuse avec bloc d'alimentation	SK002	1
Écuoire à tambour double Elastec	Edmonton		SKD144	1
Écuoire à tambour double Elastec	Edmonton		SKD145	1
Écuoire à tambour double Elastec	Edmonton		SKD146	1
Écuoire à tambour double Elastec	Edmonton		SKD147	1
Conteneur de 40 pi pour la mer	Edmonton	Équipement d'intervention d'urgence	EQ1819	1
Conteneur de 40 pi pour la mer	Edmonton	Équipement d'intervention d'urgence	EQ1820	1
Conteneur de 20 pi pour la mer	Edmonton	Équipement d'intervention d'urgence	EQ1818	1
Conteneur de 20 pi pour la mer	Edmonton	Équipement d'intervention d'urgence	EQ1817	1

(4) Barrages de confinement pour les déversements d'hydrocarbures				
Barrage de confinement	Calmar		S.O.	23,000 pi
Confinement secondaire	Calmar		S.O.	95 pi
(5) Camions/remorques à benne basculante et système Lugger				
Camion à benne basculante avec remorque	Ryley	Transporte deux bennes basculantes, charge utile de 30 tonnes.	S.O.	4
Camion à système Lugger avec remorque	Ryley	Transporte des bennes de 3,6 x 6,4 m, charge utile de 27 tonnes	S.O.	3
Remorque Super B à benne basculante	Ryley	Transporte 2 bennes basculantes, charge utile de 30 tonnes	S.O.	2
Benne basculante de 22,8 m	Ryley	Charge utile – 10 tonnes chacun	S.O.	20
Benne de 6,4 m à système Lugger	Ryley	Charge utile – 5 tonnes chacun	S.O.	50
(6) Déversements arrière et latéraux				
Remorque à déversement arrière	Ryley	Charge utile – 27 tonnes	S.O.	5
Remorque à déversement latéral	Ryley	Charge utile – 38 tonnes	S.O.	7
(7) Citernes en acier inoxydable				
Citerne isolée	Ryley	Capacité de 22 mètres cubes	1521110	1
Citerne	Ryley	Capacité de 27 mètres cubes	3152	1
Citerne	Ryley	Capacité de 27 mètres cubes	398008	1
Citerne	Red Deer	Capacité de 20 mètres cubes	S.O.	1
(8) Remorques et camions à plateforme plate				
Remorque à plateforme plate Super B	Ryley	26 espaces de palettes	S.O.	3
Camion à plateau et Moffat	Ryley	Espace pour bennes cubiques de 12 x 2,7 mètres	S.O.	1
Remorque de 48 pi avec Moffat	Red Deer	Capacité de 48 pi	S.O.	1
Tracteurs	Red Deer		S.O.	6
(9) Tracteurs et remorques				
10 tonnes	Red Deer		S.O.	5
5 tonnes	Red Deer		S.O.	1
2 tonnes	Red Deer		S.O.	1
5 tonnes	Grande Prairie		S.O.	1
Remorque de camionnette de 53 pi	Red Deer		S.O.	7

Regina Service Center 525 East Dewdney Avenue Regina, SK S4N 4E9			N° 24h/24 800.645.8265 N° 24h/24 306.546.3322	
Derek Bullman, Directeur général				
Personnel autorisé à déployer l'équipement, les matériaux, la main-d'œuvre, etc.				
Derek Bullman George Eftodie		Greg Kohne Brant McClelland		
Personnel formé à l'OSHA pendant 40 heures :				
Superviseur	1	Chef d'équipe	1	
Opérateur d'équipement	2	Technicien itinérant	1	
Liste des équipements				
Description de l'article/fabricant	Site	Capacité/Taille/Caractéristiques clés	N° d'actif	Nbre d'unités
(1) Navires et équipement de soutien maritime				
(2) Véhicules à moteur et équipement d'aspiration				
Camion aspirateur SS	Regina		S.O.	1
Camion aspirateur avec réservoir doublé	Regina	Pompe à palettes, configuration pour champ d'hydrocarbures	S.O.	1
Camion aspirateur avec réservoir doublé	Regina	Axe unique	S.O.	1
Guzzler	Regina	Presvac 5 300 PCM	S.O.	1
Semi-aspirateur	Regina	Réservoir de brut TC350	S.O.	2
Unité combinée	Regina	Réservoir non codé, pompe 3 500 lb/po ²	S.O.	1
Nettoyeur haute pression	Regina	Mobile 3 500 lb/po ²	S.O.	1
Vaporisateur	Regina	5 000 lb/po ² avec cuve à vapeur	S.O.	2
Tracteur avec cabine-couche	Regina		S.O.	1
Camionnettes	Regina	Ford F350/F250/F150	S.O.	7
Remorque de bureau	Regina	23 pi	S.O.	1
Remorque à plateforme plate, à trois essieux	Regina	Attelage à sellette	S.O.	1
Remorque à plateforme plate, essieu tandem	Regina	Attelage à pare-chocs	S.O.	3
Hotsy mobile	Regina	2 500 lb/po ²	S.O.	1
Nettoyeur à haute pression	Regina	15 000 lb/po ²	S.O.	1
Nettoyeur à haute pression	Regina	20 000 lb/po ²	S.O.	3
(3) Pompes et équipements sous pression				
22 pompe à membrane	Regina	1,5 pi, acier inoxydable	S.O.	1
Pompe à membrane pour carburants	Regina	2 po	S.O.	3
Pompe à membrane pour corrosifs	Regina	2 po	S.O.	1
Pompe à détrit	Regina	2 po	S.O.	2
(4) Barrages de confinement pour les déversements d'hydrocarbures				
(5) Équipement de surveillance de l'environnement				
Compteur de gaz 4/5	Regina	MSA	S.O.	4
Moniteur 4-gaz M40	Regina		S.O.	10
(6) Équipement de récupération				
Fût à couvercle ouvert	Regina	205 litres	S.O.	5
Fût à couvercle fermé	Regina	205 litres	S.O.	5
Fût en poly	Regina	205 litres	S.O.	10
(7) Générateurs				

(8) Équipement de santé et de sécurité				
Récupération en espace confiné	Regina	Trépied DBI/SALA	S.O.	1
(9) Divers				
Tuyau rigide de 6 po	Regina	Aluminium	S.O.	300 pi



INSTALLATIONS DE TRANSPORT, DE TRAITEMENT
DES DÉCHETS, D'ÉLIMINATION ET DE RECYCLAGE

SERVICES DE RÉCUPÉRATION D'HUILE

Installation de Burlington, en Ontario

L'installation de Burlington, en Ontario, récupère l'huile usagée par séparation et filtration. Toute huile usée récupérée répondant aux spécifications est proposée comme un combustible supplémentaire. Cette installation est habilitée à recevoir des eaux usées non dangereuses et de l'antigel usagé. Les filtres à huile usagés sont également admis et recyclés en vue de la récupération des métaux.

Permis

- Permis de générateur n° ON0039013
- Permis de récepteur n° A210108
- Permis de transporteur n° A8581



DESCRIPTION DE
L'INSTALLATION

1987

DATE DE DÉMARRAGE



3,4 ACRES

TAILLE DE L'INSTALLATION



ON

ÉTAT/PROVINCE



Services fournis par :

- Récupération d'huile usagée
- Collecte des huiles usagées
- Transport en vrac d'huile/eau
- Collecte et recyclage des filtres à huile
- Collecte d'antigel
- Collecte de récipients en plastique
- Nettoyage des intercepteurs
- Service d'intervention en cas d'urgence

Clients typiques : Industrie automobile et services connexes

Flux de déchets typiques : Huile usagée, eau huileuse, glycol, filtres à huile

Capacités de traitement, de stockage et d'élimination

- Capacité du parc de réservoirs : 772 820 litres ou 204 180 gallons
- Capacité de l'entrepôt : Équivalent à 1 000 fûts de 45 gallons



SERVICES DE TRANSPORT ET D'ÉLIMINATION

Installation de Ryley, Alberta

L'installation de transfert des déchets dangereux à Ryley est aussi une décharge sécurisée, située dans l'est de l'Alberta, province de l'ouest du Canada. Cette installation est autorisée à accepter tous les déchets dangereux, à l'exception des explosifs, des déchets radioactifs et des déchets infectieux.

Même si l'installation de Ryley est interdite par permis de traiter des déchets dangereux sur place et ne peut importer des déchets dangereux pour l'élimination en décharge, elle peut importer des déchets non dangereux pour l'élimination en décharge.

Permis

- Approbation environnementale de l'Alberta n°10348-01-00
- Permis de drainage des eaux de surface et d'eau n°24 753 délivré par Alberta Environment.



DESCRIPTION DE
L'INSTALLATION

1991

DATE DE DÉMARRAGE



160 ACRES

TAILLE DE L'INSTALLATION



AB

ÉTAT/PROVINCE

Services fournis par :

- Mise en décharge sécurisée des déchets dangereux
- Mise en décharge sécurisée des déchets non dangereux
- Stockage avant traitement et élimination

Clients typiques : Installations de recherche et développement, compagnies pétrolières, producteurs chimiques, départements gouvernementaux fédéraux et provinciaux, laboratoires institutionnels, et autres fabricants de l'industrie lourde.

Flux de déchets typiques : Solides de décharge dangereuse, solides de décharge non dangereuse, eaux usées de processus contaminées, solutions de nettoyage inorganiques, huiles, solvants inflammables usagés, produits chimiques organiques et inorganiques de laboratoire, résidus de peinture, débris issus de nettoyages de produits chimiques toxiques ou réactifs.

Capacités de traitement, de stockage et d'élimination

- Capacité de stockage en fûts : 2500 fûts de déchets dangereux.

Le stockage des BPC est inclus dans les 2500 fûts autorisés.



SERVICES D'ÉLIMINATION DES DÉCHETS

Décharge de Lambton, en Ontario

La décharge de Lambton est située dans le sud-ouest de l'Ontario à environ 15 km au sud-est de la ville de Sarnia. Cette installation est positionnée pour servir les clients du bassin des Grands Lacs situé au Canada et aux États-Unis.

L'installation est autorisée à gérer une grande variété de déchets dangereux, y compris les déchets de la RCRA, les déchets radioactifs naturellement présents et les débris destinés à l'encapsulation. Les déchets sont acceptés dans cette installation directement des clients ou du vaste réseau de centres de service Clean Harbors.

En octobre 2015, l'installation a obtenu l'approbation du permis pour une expansion verticale de la décharge, offrant ainsi une capacité d'enfouissement de plus de 25 ans.

Depuis mars 2020, Lambton est autorisée à recevoir et à éliminer les déchets de matières radioactives naturelles (NORM) et de matières radioactives techniquement améliorées (TENORM). Lambton peut accepter des déchets NORM et TENORM contenant des radionucléides (dans les séries de désintégration de U-238, U-235 et Th-232) jusqu'à 70 Bq/g.

Permis

- Certificat d'approbation de l'Ontario du ministère de l'Environnement n° A031806

Critères d'admission des déchets

- BPC < 50 ppm
- Déchets NORM
- Aucun déchet pathologique/biologique
- Aucun gaz comprimé
- Aucun déchet réactif (à l'exception du revêtement intérieur de cuves usagées) ni déchet inflammable.
- Mercure total < 260 mg/kg
- Matières organiques volatiles totales < 2%
- Les déchets doivent avoir une résistance à la compression supérieure à 15 lb/po²



DESCRIPTION DE
L'INSTALLATION

1969

DATE DE DÉMARRAGE



300 AC.

TAILLE DE L'INSTALLATION (ACRES)



ON

ÉTAT/PROVINCE



Services fournis par :

- Mise en décharge sécurisée des produits chimiques
- Manipulation de conteneurs flexibles
- Laboratoire sur site
- Processus de traitement de pointe pour les déchets
- inorganiques et les déchets organiques
- Stabilisation
- Décharge directe
- Solidification
- Microencapsulation
- Macroencapsulation

Clients typiques : Fabricants, sites d'assainissement, produits chimiques, pétrochimiques et courtiers

Flux de déchets typiques : Solides contaminés par les BPC (moins de 50 ppm), sols et solides dangereux et non dangereux, déchets d'amiante, filtres contenant des métaux dangereux, déchets de placage, charbon usagé, revêtements intérieurs de cuves usagées, déchets NORM/TENORM, déchets d'hydroexcavation, solides industriels dangereux et débris.

Capacités de traitement, de stockage et d'élimination

- Capacité totale de 3,6 millions de mètres cubes



SERVICES DE TRANSPORT ET D'ÉLIMINATION

Centre d'incinération de Lambton, en Ontario

L'installation d'incinération de Lambton de Clean Harbors dessert le Canada et les États-Unis. L'installation utilise une incinération par injection de déchets liquides, comprenant un incinérateur fixe, un absorbeur de pulvérisation semi-sec et un dépoussiéreur à 4 compartiments. Ce système d'incinération à haute température offre une option rentable et écologique pour la gestion des matériaux liquides et pompables.

L'installation, en fonctionnement 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, dispose également d'un laboratoire certifié et d'un dépôt pour les déchets dangereux domestiques.

Permis

- Certificat d'approbation n° A031813
- Certificat d'approbation (Air) n° 8-1030-94-006

Critères d'admission des déchets

- Déchets de BPC < 50 ppm
- Halogènes organiques < 2
- Viscosité < 1000 cps
- Mercure total < 10 ppm
- Pesticides chlorés (au cas par cas)
- Aucun déchet pathologique/biologique
- Aucun déchet radioactif
- Déchets réactifs (au cas par cas)



DESCRIPTION DE
L'INSTALLATION

1969

DATE DE DÉMARRAGE



298 AC.

TAILLE DE L'INSTALLATION (ACRES)



ON

ÉTAT/PROVINCE



Services fournis par :

- Élimination des cendres sur place

Clients typiques : Secteurs d'activité comprenant l'électronique, l'automobile, les lubrifiants, la chimie, les plastiques, l'agriculture et l'acier.

Flux de déchets typiques : L'eau et les déchets liquides organiques contenant des métaux, les lixiviats de décharge, les eaux usées phénoliques.

Capacités de traitement, de stockage et d'élimination

- L'incinérateur a une capacité autorisée d'environ 129 000 000 litres par an (341 000 000 gallons américains).
Les matériaux traités doivent être pompables et peuvent inclure tous les déchets, à l'exception des BPC, des agents pathogènes, des radioactifs et des bouteilles.
- Le parc de réservoirs se compose de 25 réservoirs de stockage d'une capacité de stockage d'environ 8 000 000 litres (2 000 000 gallons américains).
- Le certificat d'approbation limite la quantité d'halogène organique à moins de 2% à l'entrée.



SERVICES DE TRANSPORT ET D'ÉLIMINATION

Unité de désorption thermique de Lambton, en Ontario

L'unité de désorption thermique (UDT) de Clean Harbors à Lambton, en Ontario, offre des services aux producteurs de déchets organiques au Canada et aux États-Unis. L'installation utilise une unité de désorption thermique indirecte composée du processeur thermique, du condenseur de vapeur et d'un système de contrôle de la pollution de l'air.

Le flux d'air chauffé de l'unité est condensé pour récupérer l'eau et les matières organiques des déchets solides. L'air de procédé restant qui n'est pas condensable est canalisé vers la chambre de combustion primaire de l'incinérateur sur site. Les solides résiduels sont testés, puis éliminés dans la décharge de déchets dangereux sur place.

Cette unité d'évaporation thermique, à basse température mais à haute capacité, vient en complément des autres technologies thermiques de l'entreprise pour le traitement des sols, solides et boues contenant des composés organiques. L'installation, qui fonctionne 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7, dispose également d'un laboratoire, d'un incinérateur de déchets dangereux et d'une décharge.

Permis

- Certificat d'approbation d'élimination des déchets – A031806
- Certificat d'approbation Air – 3286-87QRUQ

Critères d'admission des déchets

- Déchets de BPC < 10 ppm
- Doit être un déchet non réactif
- Aucun code d'incinération ou de cornue, en conformité avec les restrictions d'élimination terrestre.
- Aucun déchet pathologique/biologique
- Aucun déchet radioactif
- Pas de gaz comprimé ni de bouteilles



Description de l'installation et informations générales

Date de démarrage: 2010

Taille de l'installation: 300 acres

Services fournis par :

- Désorption thermique des solides et des boues
- Élimination sur site des solides de procédé
- Recyclage des matières organiques récupérées

Clients typiques: Secteurs d'activité incluant le raffinage des hydrocarbures, le traitement du bois, l'industrie chimique, les terminaux et l'assainissement.

Flux de déchets typiques: Déchets organiques solides et semi-solides contenant des déchets dangereux répertoriés et caractéristiques.



SERVICES DE TRANSPORT ET D'ÉLIMINATION

Installation de Ville Ste. Catherine, Québec

Clean Harbors exploite une installation de stockage et de transfert de déchets dangereux située à Ville Ste-Catherine, au Québec. Cette installation a été autorisée par le ministère de l'Environnement et de la Faune du Québec à recevoir, stocker et transférer divers flux de déchets.

L'installation est autorisée à gérer une grande variété de déchets dangereux à l'exclusion des explosifs, des BPC, des déchets radioactifs et pathologiques. Les déchets sont acceptés dans cette installation directement des clients ou du vaste réseau de centres de service de Clean Harbors.

Permis

- Ministère de l'Environnement et de la Faune du Québec, établissement n° 1145021615

Critères d'admission des déchets

- BPC < 50 ppm
- Aucun déchet pathologique/biologique
- Aucun déchet radioactif
- Aucun gaz comprimé
- Aucun déchet réactif ou inflammable
- Pesticides (au cas par cas)
- Dioxines et furannes (au cas par cas)
- Mercure total < 500 ppm
- Matières organiques volatiles totales < 2%
- Les déchets doivent dépasser 15 lb/po²



DESCRIPTION DE
L'INSTALLATION

1973

DATE DE DÉMARRAGE



4,52 AC.

TAILLE DE L'INSTALLATION



QC

ÉTAT/PROVINCE



Services fournis par :

- Stockage/Transfert
- Consolidation

Clients typiques : Fabricants, assainissement, entreprises du Fortune 500, générateurs moyens et petits.

Flux de déchets typiques : eaux usées de procédé contaminées, solutions de nettoyage inorganiques, huiles, solvants inflammables usagés, produits chimiques organiques et inorganiques de laboratoire, résidus de peinture, débris provenant de nettoyages de produits chimiques toxiques ou réactifs.

Capacités de traitement, de stockage et d'élimination

- Les déchets liquides sont stockés dans un parc de réservoirs de 1135 000 litres
- 400 mètres cubes de déchets solides peuvent être stockés dans des conteneurs sur le site.



SERVICES DE TRANSPORT ET D'ÉLIMINATION

Installation de Delta, Colombie-Britannique

L'installation Delta, située à l'extrémité sud-ouest de la Colombie-Britannique, dessert la Colombie-Britannique, l'Alberta et le nord-ouest du Pacifique, aux États-Unis. Cette installation est entièrement autorisée à gérer une grande variété de matériaux, y compris des déchets dangereux et des matériaux non réglementés. L'installation Delta est utilisée pour le traitement et le stockage autorisé avant l'expédition vers les installations de traitement et d'élimination appartenant à l'entreprise.

De plus, Delta prend en charge une installation de transfert autorisée de 10 jours (Pacifique, Washington). Cela permet à la région de bénéficier des économies d'achat en vrac et de manutention, en particulier étant donné que Delta est desservi par le rail.

Permis

- Permis d'installation spéciale de gestion des déchets n° PS-8388
- Permis de transport des déchets spéciaux n° LTO249
- Permis de rejet de contaminants atmosphériques n° GVA0277



DESCRIPTION DE
L'INSTALLATION

1991

DATE DE DÉMARRAGE



3,5 ACRES

TAILLE DE L'INSTALLATION



BC

ÉTAT/PROVINCE

Services fournis par :

- Mélange de carburants
- Mélange liquide/solide
- Traitement chimique
- Mélange de bidons de peinture, latex/huile
- Services d'assainissement – Projets spéciaux
- Broyage des filtres à huile
- Stockage avant traitement final et/ou élimination

Clients typiques : Fabricants, sociétés pharmaceutiques et chimiques, collèges et universités, installations gouvernementales, hôpitaux.

Flux de déchets typiques : Déchets automobiles et industriels, eaux usées de processus contaminées, solutions de nettoyage inorganiques, huiles, solvants inflammables usagés, produits chimiques organiques et inorganiques de laboratoire, résidus de peinture, débris provenant de nettoyages de produits chimiques toxiques ou réactifs, produits commerciaux hors spécifications.

Capacités de traitement, de stockage et d'élimination

- Capacité de stockage en fûts : 379 250 litres (1 850 fûts) dangereux
- Deux parcs de réservoirs pour les déchets réglementés et non réglementés
- Capacité totale de liquide de 5,2 millions de litres
- 80 tonnes métriques de stockage en vrac
- Large gamme de codes de déchets autorisés



SERVICES DE TRANSPORT ET D'ÉLIMINATION

Installation de Winnipeg, Manitoba

L'installation de Winnipeg est située dans la région des Prairies au Canada et est positionnée pour desservir les provinces du nord-ouest de l'Ontario, du Manitoba et de la Saskatchewan. L'installation est autorisée à recevoir un large éventail de matériaux réglementés. Les substances radioactives, les explosifs et les BPC sont interdits.

De plus, l'installation est utilisée pour le stockage autorisé avant l'expédition vers des installations de traitement et d'élimination appartenant à l'entreprise et approuvées.

Permis

- Générateur de récupération des déchets dangereux «Manitoba Conservation 70» n° MBG07391, Récepteur n° MBR07393 et permis de transport n° MBC07392



DESCRIPTION DE
L'INSTALLATION

1990

DATE DE DÉMARRAGE



0,25 ac.

TAILLE DE L'INSTALLATION



MB

ÉTAT/PROVINCE



Services fournis par :

- Stockage avant le traitement final ou l'élimination jusqu'à 180 jours

Clients typiques: Collèges et universités, installations gouvernementales et de recherche, entreprises pharmaceutiques, fabricants de produits chimiques et de pesticides, départements provinciaux et municipaux, fabricants d'équipements industriels, établissements médicaux.

Flux de déchets typiques: Effluents contaminés de processus, solutions de nettoyage inorganiques, huiles, solvants inflammables usagés, produits chimiques organiques et inorganiques de laboratoire, résidus de peinture, débris provenant de nettoyages chimiques toxiques ou réactifs.

Capacités de traitement, de stockage et d'élimination

Capacité de stockage en fûts: 168 équivalents fûts





RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

Clean Harbors intervient quotidiennement en cas d'urgence depuis presque tous ses sites de service. Cette section donne un aperçu des projets à grande échelle qui ont fait appel à l'équipe d'intervention de Clean Harbors. Nous tenons à souligner que nous sommes disponibles à l'échelle mondiale pour tout type d'urgence, tout en étant en mesure d'intervenir à grande échelle sans perturber les activités quotidiennes des centres de service locaux et des installations.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : NETTOYAGE D'ENTREPÔT APRÈS UN INCENDIE

CLIENT : ENTREPRISE PRIVÉE

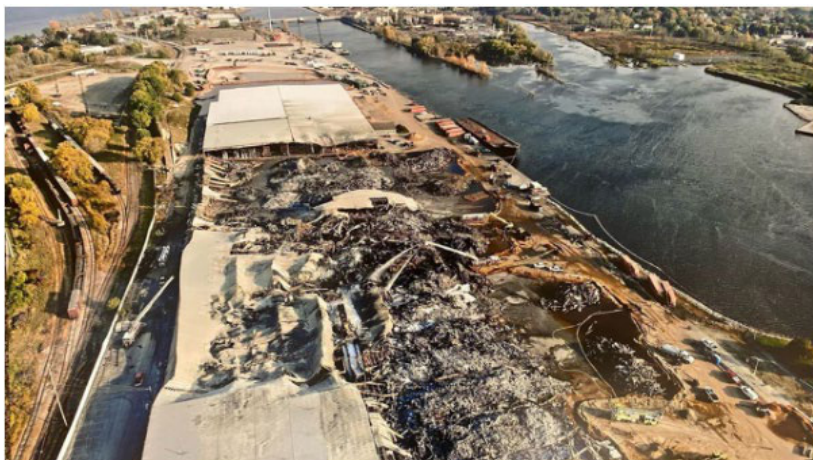
Valeur du projet : 8 000 000 \$

Personnel : 100

Description du projet :

Début octobre 2022, un grand entrepôt dans la péninsule supérieure du Michigan a pris feu. Plus de 6 millions de gallons d'eau ont été utilisés pour éteindre l'incendie et environ 85 % de l'entrepôt de 52 030 m² (560 000 pi²) a été endommagé ou perdu à cause de l'incendie. Clean Harbors a été contacté pour intervenir immédiatement afin de contenir les eaux de ruissellement de l'extinction d'incendie et d'installer un barrage dans la lagune adjacente. Les équipes des services sur le terrain, d'assainissement et de gestion des risques élevés de Clean Harbors ont participé activement au nettoyage qui s'est étendu sur plusieurs mois.

Plus de 100 employés de Clean Harbors ont travaillé sans relâche, jour et nuit, pour retirer l'équipement endommagé, démanteler 12 000 extincteurs et bouteilles de gaz comprimé endommagés en vue de leur élimination, et traiter et filtrer les 6 millions de gallons d'eau contaminée conformément aux normes de l'EPA. Les équipes ont travaillé sans relâche tout au long de l'hiver glacial pour garantir que tous les débris endommagés et contaminés soient correctement retirés, traités et éliminés.



(Un gigantesque incendie d'entrepôt a provoqué une hausse de PFAS dans l'eau de Menominee et Marinette – mlive.com)

PROJET : PROJET MATAGORDA DREDGING

CLIENT : AGENCE GOUVERNEMENTALE FÉDÉRALE

Valeur du projet : 3 000 000 \$

Personnel : 20

Description du projet :

À la fin de 2019, Clean Harbors a été engagé par le gouvernement pour draguer le canal de l'île Matagorda après l'ouragan Harvey. Malheureusement, en raison de la pandémie de Covid-19, le projet a été retardé de plusieurs années et a débuté en novembre 2022. Clean Harbors a sous-traité une entreprise de dragage pour extraire le matériau nécessaire du quai de l'île de Matagorda et du canal de l'armée de l'air. Nous avons aidé à l'installation et au retrait de la digue et du système de canalisation utilisés pour déplacer le matériel vers d'autres zones de l'île afin de contribuer aux projets d'assainissement locaux.





RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : NETTOYAGE DES BASES MILITAIRES INTERNATIONALES

CLIENT : AGENCE GOUVERNEMENTALE FÉDÉRALE

Valeur du projet : 3 000 000 \$

Personnel : 5 à 10

Description du projet :

Le gouvernement avait besoin de nettoyer une base récemment acquise. Il s'est donc tourné vers Clean Harbors. La base, située en Pologne, nécessitait un nettoyage quotidien approfondi pour maintenir la norme de propreté de la base. Ce projet a débuté au troisième trimestre 2021 jusqu'au deuxième trimestre 2023. La première phase était de 10 personnes pendant 4 mois et a été réduite à 5 en 2022. L'équipe a nettoyé vigoureusement toute la zone de construction afin d'éviter toute contamination croisée.

Le gouvernement s'appuie sur Clean Harbors pour atténuer les risques environnementaux qui peuvent être présents sur la base. La partie difficile de ce projet était de se procurer tous les solvants de nettoyage et l'équipement nécessaires en Pologne. Nous avons réussi à trouver la plupart des matériaux nécessaires localement, mais certains articles ont dû être expédiés depuis les États-Unis. L'équipe exceptionnelle a dépassé les attentes des clients de manière remarquable.

PROJET : NETTOYAGE DE NASHVILLE CREEK

CLIENT : ENTREPRISE PRIVÉE

Valeur du projet : 3 000 000 \$

Personnel : 100

Description du projet :

Fin mars 2021, des pluies torrentielles sont tombées sur la ville de Nashville, TN. La pluie a rapidement rempli un important ruisseau de drainage et inondé un complexe industriel. Les eaux de crue ont dévasté les murs des bâtiments et des entrepôts près du ruisseau. Cela a entraîné la dispersion sur des kilomètres de palettes de papier toilette, de pailles en plastique, de cartons, de fourchettes en plastique, et bien d'autres choses le long du ruisseau et sur ses rives.

Clean Harbors a été appelé pour aider à nettoyer le ruisseau et les autres zones touchées environnantes. Après une évaluation de la zone, il a été décidé que des machines lourdes seraient nécessaires pour accéder à toutes les zones touchées sur les rives du ruisseau. Les arbres étaient jonchés de débris de crue jusqu'à 6 m (20 pi) de haut dans certaines zones. La zone le long de la rive du ruisseau était très dense en végétation, ce qui rendait difficile l'accès à tous les débris.

Cependant, en raison de la présence d'une espèce unique d'écrevisse en voie de disparition qui fait du ruisseau son habitat, l'utilisation de machines lourdes dans le cours d'eau n'était pas envisageable. L'équipe de 100 personnes a ramassé à la main tous les débris dans le lit du ruisseau, les arbres et les broussailles. Plusieurs campements de personnes sans-abri le long de la rive du ruisseau ont ajouté un autre risque en raison de la présence d'aiguilles hypodermiques usagées. Une attention particulière était donc nécessaire lorsque les équipes se déplaçaient à travers les broussailles pour collecter les débris.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : DÉVERSEMENT D'UNE BARGE ABANDONNÉE DANS LA RIVIÈRE DEEP

CLIENT : AGENCE GOUVERNEMENTALE AMÉRICAINE

Description du projet :

Le 4 novembre 2021, à Rosburg, dans l'État de Washington, un propriétaire foncier a signalé qu'il y avait un reflet d'huile noire dans la végétation sur la rive de la rivière Deep. Les garde-côtes des États-Unis ont confirmé que la barge abandonnée et délabrée à proximité était la source de la fuite d'hydrocarbure. On a estimé que la barge de 4,5 m (15 pi) sur 12 m (40 pi) contenait environ 1 600 gallons d'hydrocarbures à bord et qu'elle fuyait activement.

Clean Harbors a été contacté immédiatement pour évaluer la barge et contenir la nappe d'hydrocarbure. La réponse initiale a impliqué le pompage de plus de 2 000 gallons d'eau huileuse des cales de la barge, la mise en place de barrages flottants ainsi que de barrages absorbants autour de la barge, l'enveloppement de la barge dans du plastique Visqueen pour empêcher l'eau de pénétrer dans la barge en raison de trop nombreux trous irréparables dans la coque, et la surveillance du rivage. Une fois que la barge a été retirée de la rivière par une grue, les équipages ont enlevé toute la végétation du rivage contaminée ainsi que les sédiments huileux sur le rivage et dans la rivière. Le projet a duré cinq mois au total, de novembre 2021 à avril 2022.

PROJET : GRIPPE AVIAIRE HAUTEMENT PATHOGÈNE (I)

CLIENT : AGENCE GOUVERNEMENTALE AMÉRICAINE

Description du projet :

En décembre 2014, une agence du gouvernement américain a identifié pour la première fois la grippe aviaire hautement pathogène (IAhp), originaire du nord-ouest du Pacifique et arrivée dans l'est par le Midwest. La maladie était 100 % mortelle pour les oiseaux et les tentatives visant à atténuer sa propagation ont finalement conduit à la destruction de plus de 50 millions de poulets et de dindes pondueuses dans 20 États américains. L'industrie avicole a été la plus durement touchée dans l'Iowa et le Minnesota, où 40 millions d'oiseaux ont contracté la maladie et ont dû être détruits. À l'échelle nationale, 211 fermes commerciales et 21 fermes avicoles ont été touchées. Les oiseaux sauvages, en particulier les canards résidents et migrateurs, semblaient être porteurs du virus. Les scientifiques ont conclu que les excréments de ces oiseaux sauvages ont introduit le virus mortel qui s'est ensuite propagé dans les exploitations avicoles via le personnel, les véhicules, les rongeurs et les petits oiseaux, ainsi que la poussière, les plumes et le vent. La destruction biologique de ce virus et l'opération de nettoyage nécessaire sont devenues le plus grand événement de santé animale de l'histoire des États-Unis et ont coûté 950 millions de dollars aux contribuables américains en 2015.

Aux premiers stades de l'événement, la taille de l'épidémie dépassait la capacité de dépeuplement des troupeaux et d'élimination des carcasses. L'autorisation d'éliminer les carcasses dans les décharges ou les incinérateurs a été retardée en raison de préoccupations concernant la responsabilité, l'impact environnemental et l'acceptation par le public.

Au fur et à mesure que la crise s'aggravait, les représentants du gouvernement ont pris la décision de rechercher des fournisseurs capables de fournir des technologies mobiles d'élimination et de traitement de grande capacité. Clean Harbors Environmental Services a été appelé à l'aide et a aidé l'équipe nationale d'intervention d'urgence de l'entreprise. La portée générale du projet impliquait le dépeuplement et l'élimination des animaux touchés par l'IAhp, principalement dans l'Iowa et le Minnesota, puis le nettoyage et la désinfection des propriétés touchées. Au Minnesota, la société a fourni des unités de moussage pour les dindes et a fourni un soutien initial.

Peu de temps après le début des travaux dans le Minnesota, l'état d'urgence a été déclaré dans l'Iowa, qui est devenu la principale zone d'opération de Clean Harbors. En collaboration avec l'équipe fédérale de gestion des incidents, les superviseurs de l'entreprise ont aidé à formuler une stratégie globale : mettre en quarantaine, éradiquer, surveiller, désinfecter et tester.

La première étape a été la mise en place d'un périmètre de biosécurité. Seuls les véhicules essentiels étaient autorisés sur les sites par des entrées et des sorties sécurisées. Les véhicules, les quais de chargement, les chemins et les routes ont été soigneusement nettoyés et désinfectés. Des programmes de lutte contre les oiseaux sauvages et les rongeurs ont été mis en place.

Vint ensuite une approche globale du dépeuplement, de l'élimination et de la désinfection post-événement. En plus des plus de 2 500 intervenants de Clean Harbors impliqués dans l'effort, la société a déployé plus de 1 400 conteneurs à benne et 100 camions à benne basculante. Travaillant 24 heures sur 24, notre personnel a aidé à euthanasier et à éliminer quelque 30 millions d'animaux. Les oiseaux sont généralement euthanasiés avec du dioxyde de carbone ou de la mousse. Ce sont les méthodes de dépeuplement préférées et le moyen le plus humain et le plus efficace de réduire les grands troupeaux de volailles. La logistique impliquée dans cet effort était extrêmement difficile car elle couvrait plus de 38 850 km² (15 000 miles carrés).

Parallèlement aux efforts de dépeuplement de 31,5 millions d'oiseaux de l'Iowa, des méthodes d'élimination sûre des animaux euthanasiés ont été mises au point. Dans un premier temps, l'élimination des oiseaux morts a été maintenue au plus près des exploitations avicoles avec des carcasses compostées ou enterrées sur place. Certaines fermes géraient elles-mêmes l'élimination, mais c'était Clean Harbors qui fournissait les principales options d'élimination hors site. La société a pris la responsabilité de l'entretien des sites d'enfouissement et a placé stratégiquement 7 incinérateurs portables de grande capacité dans tout l'État.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : GRIPPE AVIAIRE HAUTEMENT PATHOGÈNE (2)

CLIENT : AGENCE GOUVERNEMENTALE AMÉRICAINE

Description du projet :

Les mesures préventives finales comprenaient le nettoyage et la désinfection des locaux. Il s'est avéré que la méthode la plus rentable pour garantir l'élimination du virus était de procéder à un nettoyage à sec suivi d'un chauffage ultérieur des installations affectées. Les représentants du gouvernement et les gestionnaires de Clean Harbors ont constaté qu'une installation chauffée entre 100 et 120 degrés F pendant 7 jours, dont au moins 3 jours consécutifs, éliminait l'IAH.

La bonne nouvelle issue de cette crise est qu'il n'y a eu aucune infection humaine, même si des maladies ont été constatées ailleurs, en présence d'autres virus de la grippe aviaire, suite à un contact étroit et prolongé avec des oiseaux infectés ou leurs excréments/sécrétions. Tout au long de l'effort d'intervention, la priorité absolue de Clean Harbors a été la sécurité du personnel de l'entreprise. À cette fin, les employés devaient toujours être dotés de l'équipement de protection individuelle approprié et parfaitement formés aux bonnes méthodes de manipulation des animaux malades et aux techniques de nettoyage et de désinfection. C'est avec une grande fierté et confiance que le personnel de l'entreprise pouvait affirmer que les normes de sécurité de Clean Harbors surpassaient celles de toute autre entreprise ou agence gouvernementale impliquée dans la réponse.

Au total, le Minnesota a perdu plus de 9 millions d'oiseaux, principalement des dindes, tandis que l'Iowa a rapporté que plus de 31 502 000 oiseaux avaient été euthanasiés. La plupart des fermes avicoles commerciales se trouvaient dans le Haut-Midwest et avaient été ravagées pendant les mois les plus froids d'avril et de mai. L'Iowa a perdu plus de la moitié de son industrie de production d'œufs en 4 semaines. En juin 2015, les mesures de biosécurité ainsi que la chaleur estivale ont entraîné une diminution spectaculaire du nombre d'installations touchées. Le dernier cas de cette crise a été identifié ce mois-ci. Sans épidémie supplémentaire, les agriculteurs de l'Iowa estiment qu'il faudra 1 à 2 ans pour revenir à la pleine production.

Pour les événements futurs, le gouvernement américain a développé la « solution en 24 heures » qui impose le dépeuplement dans les 24 heures suivant la détection du virus. Si cela n'est pas possible, le gouvernement ira jusqu'à fermer les systèmes de ventilation des poulaillers infectés pour étouffer les troupeaux en une journée. Les dirigeants de l'État, du gouvernement fédéral et de l'industrie se disent mieux préparés à présent, dotés de moyens de défense plus solides et prêts à réagir plus rapidement. Ils renforcent l'importance et la mise en place d'une barrière de biosécurité pour aider à prévenir la propagation de la maladie. En outre, ils reconnaissent que les granges infectées doivent passer par un processus de nettoyage et de désinfection approfondi avant que le repeuplement des troupeaux d'oiseaux puisse commencer.

Le personnel de Clean Harbors est fier d'avoir participé non seulement à la mise en œuvre de ces plans, mais aussi à leur formulation et à leur mise au point. Une fois de plus, l'entreprise a démontré que, quelles que soient les exigences d'une urgence environnementale et où qu'elle se produise, Clean Harbors Environmental Services dispose du personnel et des équipements pour intervenir au mieux.

PROJET : DÉVERSEMENT DE PÉTROLE BRUT DE FROG LAKE

CLIENT : OPÉRATEUR PÉTROLIER ET GAZIER

Valeur du projet : 3 000 000 \$

Calendrier du projet : janvier 2013 à juillet 2014

Description du projet :

Lors d'une inspection de routine le 3 janvier 2013, une nappe de pétrole a été trouvée à proximité de la conduite reliant une installation d'exploration à une installation de chargement d'eau. Le déversement a été signalé rapidement, et des opérations de nettoyage de la contamination ont été immédiatement programmées. La région a connu des pluies anormalement abondantes dès la nuit du 3 janvier, provoquant des inondations qui ont entraîné la migration du pétrole sur des centaines d'acres à partir de la source. L'équipe d'intervention de Clean Harbors a répondu à ce projet difficile.

Ce déversement est originaire d'une région isolée unique dans les marécages du centre-sud de la Louisiane. Les intervenants ont dû voyager jusqu'à plusieurs heures pour atteindre le déversement, depuis le site de lancement de navires le plus proche. En raison de cet emplacement isolé et du manque de terre ferme, Clean Harbors a pris la décision de déployer toutes les ressources opérationnelles sur des barges et des navires.

Une variété de moyens marins a été utilisée pour le stockage, le transport et l'amarrage. Une photo des conteneurs d'élimination sur place est disponible à la fin de ce résumé, illustrant la manière dont le matériau récupéré a été pris en charge puis transporté par remorqueur jusqu'à un quai. Là, une grue soulevait les conteneurs placés sur le pont de la barge pour les remplacer par des conteneurs vides. Des ensembles de barges similaires ont été utilisés pour déployer l'équipement de récupération ainsi que de grands conteneurs destinés au produit liquide récupéré.

Le personnel a également été déployé à côté du site du déversement. En raison de la mobilisation prolongée, un bateau équipé pour 50 personnes a été mobilisé et déployé à proximité du site, où le personnel de terrain, de sécurité et de gestion a séjourné tout au long de l'intervention.

Le personnel de l'équipe d'intervention rapide de Clean Harbors a eu recours à des installations de stockage en mer et à des zones d'amarrage lors d'autres projets tels que l'ouragan Rita et la marée noire de Deepwater Horizon. Nous pensons que Clean Harbors est particulièrement qualifiée pour gérer les événements liés aux déchets dans des endroits difficiles, que ce soit sur terre ou sur l'eau.





RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : OURAGAN SANDY (1)

CLIENT : AGENCES D'ÉTAT, FÉDÉRALES ET SERVICES PRIVÉS

Description du projet :

En octobre 2012, l'ouragan Sandy, le plus vaste ouragan de l'Atlantique jamais enregistré, a dévasté des régions des Caraïbes, du littoral médio-atlantique et du nord-est des États-Unis. Aux États-Unis, Sandy a touché 24 États, y compris toute la côte est de la Floride au Maine, et l'ouest des Appalaches jusqu'au Michigan et au Wisconsin. Les États du New Jersey et de New York ont été particulièrement touchés.

Le 29 octobre 2012, Sandy a atteint la côte près d'Atlantic City en tant que cyclone post-tropical avec des vents de force ouragan. En fin de compte, cet ouragan a causé des dizaines de milliards de dollars de dégâts, détruit des milliers de maisons et laissé des millions de personnes sans électricité.

Le long de la côte de New York et du New Jersey, une vague d'eau de mer a pénétré à l'intérieur, avant même l'arrivée de Sandy vers 20 h, submergeant les rues et emportant des quais et des promenades. À New York, l'onde de tempête a inondé les rues, les tunnels et les lignes de métro, et a contribué à des pannes de courant généralisées. La East River est sortie de son lit, submergeant de vastes zones au sud de Manhattan.

Dans les régions métropolitaines de New York/New Jersey, un commandement unifié de l'ouragan Sandy a été créé pour coordonner les activités d'intervention entre les agences étatiques et fédérales. On a demandé à Clean Harbors d'aider le commandement à évaluer les zones touchées pour la pollution et les matières dangereuses. Dans toute la région, des débris dangereux et des conteneurs de matériaux inconnus ont été étiquetés par un organisme fédéral pour être testés et éliminés correctement par les employés de Clean Harbors. Les dommages causés à certaines parties du métro, des trains de banlieue et des tunnels de la ville étaient sans précédent. L'Autorité des transports métropolitains a affirmé que les dégâts causés par la tempête constituaient la pire catastrophe de l'histoire des 108 ans du système de métro new-yorkais. Les tunnels de transports en commun se sont remplis d'eau et ont nécessité un pompage, un projet dirigé par une agence fédérale. En moins de deux semaines, ils ont retiré plus de 470 millions de gallons d'eau.

Près du Brooklyn-Battery Tunnel, une cuve de chauffage de 25 000 gallons s'est rompue, libérant le fioul directement dans le tunnel. Une fois l'eau évacuée, des milliers de gallons de fioul recouvraient les plafonds et les parois du tunnel. Ce problème de fioul recouvrant l'intérieur des tunnels de métro était répandu, et il a fallu retirer les résidus huileux sur de nombreux sites. Les employés de Clean Harbors ont nettoyé le Brooklyn-Battery Tunnel et un certain nombre d'autres tunnels.

Parallèlement aux systèmes de transport en commun, les services publics ont été durement touchés. Une explosion dans une centrale électrique a contribué à une panne de courant qui a plongé Manhattan dans l'obscurité. Le PDG de la société a déclaré qu'il s'agissait de la pire tempête que le service public ait jamais connue. L'une des activités d'intervention les plus immédiates et les plus critiques pour les employés de Clean Harbors a été d'aider les compagnies d'électricité à remplacer les transformateurs endommagés. Cela impliquait généralement le nettoyage des transformateurs en panne et de l'huile de transformateur du sol, souvent de l'huile contenant des BPC.

Une compagnie pétrolière du New Jersey possédait deux réservoirs de stockage de diesel de grande capacité qui ont été touchés par le raz-de-marée et se sont rompus. La libération d'environ 380 000 gallons de diesel à faible teneur en soufre a provoqué un débordement de la zone de confinement des réservoirs, atteignant la voie navigable Arthur Kill entre le New Jersey et Staten Island.

Environ 14 000 pi de barrages de confinement et de barrages absorbants ont été déployés pour protéger les zones sensibles. Une équipe de 130 intervenants (y compris le personnel de Clean Harbors), utilisant des écumoires, des camions aspirateurs et des réservoirs de stockage sur place, a travaillé pour récupérer le produit et l'eau. Le 6 novembre, les intervenants avaient récupéré bien plus d'un million de gallons du mélange diesel/eau.

Ailleurs, une raffinerie du New Jersey a été inondée par 12 pi d'eau salée. Lorsque la marée a reculé, l'opérateur a découvert qu'environ 8 000 gallons de pétrole brut s'étaient répandus. Sur une période de trois semaines, les employés de Clean Harbors ont nettoyé les cours d'eau et le sol. L'opération de récupération des hydrocarbures de Clean Harbors a mobilisé jusqu'à 477 travailleurs, 30 camions d'aspiration, 30 bateaux, 30 écumoires et 10 000 à 15 000 pi de barrage de confinement. De plus, dans le cadre de l'effort de nettoyage de cette raffinerie, nos intervenants ont été chargés de l'assainissement d'un cimetière voisin où l'eau huileuse s'était mélangée au sol et avait recouvert des pierres tombales. Clean Harbors a nettoyé les pierres et enlevé le sol touché.

PROJET : OURAGAN SANDY (2)

CLIENT : AGENCES D'ÉTAT, FÉDÉRALES ET SERVICES PRIVÉS

Description du projet :

L'un des exemples les plus spectaculaires des capacités de Clean Harbors en temps de crise s'est produit après l'ouragan à l'emplacement d'un parc de réservoirs de produits chimiques dans le New Jersey. L'installation avait été ravagée par la tempête et environ 18 réservoirs de produits chimiques, chacun d'une capacité de stockage de 10 000 à 30 000 gallons, avaient été touchés ou complètement renversés. Les tuyauteries associées aux réservoirs renversés étaient, dans de nombreux cas, pliées ou cassées et devaient être déconnectées et purgées en toute sécurité des vapeurs et des produits chimiques. De plus, les solvants, les liquides inflammables et les alcools contenus dans ces réservoirs s'étaient répandus dans les zones de confinement en béton et s'étaient mélangés aux eaux pluviales et à l'eau de mer.

Pour aggraver les problèmes, l'établissement était privé d'électricité et de chauffage et ne disposait d'aucune capacité d'extinction d'incendie. La réponse pour cet établissement particulier a impliqué l'évacuation et la collecte des liquides et des vapeurs, le retrait des tuyauteries endommagées, et la récupération des réservoirs, pour leur mise en décharge ou leur réemploi.

En raison de la complexité de la situation, des membres du groupe d'assainissement de Clean Harbors, qui fournit une expertise technique à long terme, ont été mobilisés pour gérer le projet. L'une de leurs premières priorités a été d'installer une chaudière temporaire pour fournir le chauffage dans l'immeuble de bureaux de l'entreprise et une machine à mousse portable pour supprimer les odeurs et les vapeurs. Après un examen approfondi des dommages de l'installation, un plan en deux phases a été créé et mis en œuvre pour le parc de stockage, avec une phase de mise hors tension d'un mois et une période de récupération, qui a duré deux mois de plus.

La préoccupation immédiate était que les zones de confinement soient vidées de toute eau et de tous produits chimiques. Cela signifiait pomper, échantillonner et éliminer des milliers de gallons de liquide récupéré. Dans la deuxième phase non urgente, plus de la moitié des grands réservoirs ont été sortis de leurs zones de confinement. La première étape pour y parvenir a été le nettoyage et l'enlèvement des tuyaux pliés et cassés.

Par la suite, un sous-traitant de grément a été engagé et une grue massive a été amenée pour soulever les réservoirs de produits chimiques hors du confinement. La grue était si grande qu'une approbation de la FAA pour le site s'est avérée nécessaire et a été obtenue.

En raison de l'ampleur et de la complexité de ce projet, Clean Harbors a mobilisé du personnel de soutien et des équipements provenant de ses bureaux de services sur le terrain à travers tout le pays. L'événement a été long et complexe, et a été davantage compliqué par le siège du client basé en Europe, qui exigeait des rapports fréquents et détaillés. La grande importance et le succès de ce projet sont dus à une planification et une exécution incroyables. Comme l'a dit l'un de nos chefs de projet : « Tout s'est déroulé comme prévu. Rien n'a mal tourné ! »

Pour les millions de personnes qui ont été touchées par l'ouragan Sandy, les souvenirs de dévastation et de perte persisteront pendant des années. Les employés de notre entreprise ont été témoins de cette dévastation de première main et ils ont accueilli favorablement l'opportunité d'apporter une contribution significative à la récupération. Ils ont été mis dans cette position par une entreprise disposant de vastes ressources. Clean Harbors a pu démontrer une fois de plus qu'en cas de besoin et lorsque cela compte vraiment, elle peut mobiliser du personnel, des équipements et une expertise à un niveau tout simplement inégalable en Amérique du Nord.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : RUPTURE DE PIPELINE PÉTROLIER SOUS UNE RIVIÈRE EN FORTE CRUE

CLIENT : GRANDE COMPAGNIE PÉTROLIÈRE

Description du projet :

La rivière Yellowstone, dans le nord-ouest des États-Unis, est le plus long fleuve non endigué du pays et est décrite par l'ancien gouverneur du Montana, Brian Schweitzer, comme l'une des pêcheries de truites les plus exceptionnelles d'Amérique. Le vendredi 1^{er} juillet 2011, en fin de soirée, un pipeline pétrolier de 12 po, enterré à une profondeur de 5 à 8 pi sous la rivière, a éclaté et déversé environ 1 500 barils (63 000 gallons) de pétrole brut moyen dans la rivière. La rupture du pipeline s'est produite à environ 32 km (20 miles) en amont de la raffinerie d'une grande compagnie pétrolière à Billings, dans le Montana. La rivière, en forte crue et avec un courant rapide, avait exposé le pipeline ou l'avait laissé enterré par endroits avec une couverture minimale. Des débris s'étaient accumulés en aval de la rivière, augmentant la pression sur le pipeline jusqu'à sa rupture.

Le gouverneur Schweitzer a insisté pour une inspection physique de la rivière à partir de petits bateaux le plus rapidement possible, mais les équipages ont été contraints de travailler depuis le rivage en raison des eaux déchaînées. L'EPA (Agence de protection de l'environnement des États-Unis) a effectué une inspection aérienne qui a identifié la présence de pétrole le long des rives de la rivière, ainsi que des poches de pétrole dans les eaux stagnantes et les remous. Au moment de l'enquête, du pétrole était visible le long de la rivière sur 72 km (45 miles) en aval. En fin de compte, cette rupture a pollué 113 km (70 miles) de berges de la rivière et des milliers d'acres (répartis sur 7 comtés) de zones humides et de terres agricoles.

Les équipes de la raffinerie de la compagnie pétrolière située à Billings ont initialement installé des barrages pour isoler le pétrole qui s'était accumulé à côté de la rivière, mais les inondations ont transporté des amas de pétrole dans des champs situés à des centaines de mètres de la rive, laissant une traînée de crasse huileuse autour des bâtiments voisins. Il est vite apparu qu'une aide et une expertise extérieures étaient nécessaires. Clean Harbors a été contacté, et l'équipe nationale d'intervention de la société a été mobilisée et déployée dans la zone endommagée.

Au fur et à mesure que le personnel et l'équipement entraient en scène, les équipages ont utilisé des tampons absorbants, des camions aspirateurs et des camions-citernes pour ramasser et éliminer l'huile. Bien que les eaux de crue aient commencé à reculer le dimanche, les turbulences fluviales empêchaient toujours l'utilisation de bateaux. Clean Harbors a dispensé une formation de sauvetage en eaux vives à son personnel et a adapté bon nombre de ses 60 bateaux avec des propulseurs à jet. Le lundi, lorsque les niveaux d'eau sont tombés en dessous du stade d'inondation, les employés de l'entreprise ont pu participer en toute sécurité à l'ensemble des phases du nettoyage, y compris la récupération des produits, l'évaluation et le nettoyage des rives, le soutien logistique et le suivi des ressources.

Le jeudi, 6 jours après l'accident initial, plus de 8 000 pi de barrage absorbant et 150 000 tampons absorbants avaient été déployés le long de la rivière. Ce nettoyage a duré plus de 4 mois et, à son apogée, a impliqué plus de 1 000 personnes sur les rives et dans la rivière, dont 700 employés fournis par Clean Harbors. En plus de participer à toutes les phases du nettoyage, Clean Harbors a pris en charge l'élimination de tous les déchets du projet, avec le transport des matériaux contaminés jusqu'à la décharge de Grassy Mountain de l'entreprise dans l'Utah.

Le nettoyage de la rivière Yellowstone en 2011 a illustré non seulement l'efficacité du concept de l'équipe nationale d'intervention, mais aussi la profondeur des ressources de l'entreprise et son soutien exceptionnel lors des événements pris en charge par l'équipe d'intervention.

PROJET : OURAGAN IRENE

CLIENT : AGENCE D'ÉTAT, GRAND FABRICANT INDUSTRIEL PRIVÉ

Description du projet :

L'ouragan Irene a frappé pour la première fois l'est de la Caroline du Nord le 20 août 2011 en tant qu'ouragan de catégorie 1, puis s'est déplacé vers le nord le long de la côte médio-atlantique. Tôt le lendemain, la tempête est réapparue dans l'Atlantique depuis le sud-est de la Virginie. Irene s'est transformée en tempête tropicale dans la région de New York le 28 août, déversant 12 à 18 po de pluie dans le nord-est et entraînant d'importantes inondations. Plus de 7 millions de foyers et d'entreprises ont été privés d'électricité pendant la tempête, qui a fait au moins 45 morts et plus de 7,3 milliards de dollars de dégâts. Par la suite, la tempête tropicale Lee a aggravé la situation avec 10 à 12 po de pluie le 7 septembre.

Dans l'État de New York, Clean Harbors a été contacté par une agence de l'État concernant un problème généralisé de réservoirs de fioul flottants dans les sous-sols résidentiels inondés, en particulier dans les comtés de Schoharie et de Green. Notre équipe nationale d'intervention et notre bureau de service sur le terrain d'Albany ont mobilisé plus de 60 personnes et équipements des sites Clean Harbors environnants. Travaillant 7 jours sur 7 pendant près de 2 mois, le personnel de Clean Harbors a pu assainir les sous-sols de plus de 200 sites. En plus des résidences de l'État de New York, les deux tempêtes ont créé des problèmes similaires pour les propriétaires et les entreprises des États environnants. Le personnel de nos centres de service du Connecticut, du New Jersey, du Massachusetts et du New Hampshire a effectué des travaux d'assainissement dans leurs propres États ainsi qu'au Vermont.

Du New Hampshire au New Jersey, les employés de Clean Harbors ont joué un rôle clé en aidant les entreprises de services publics d'électricité à récupérer les transformateurs qui étaient en panne suite aux dommages causés par le vent. Au plus fort de cette action, l'entreprise avait déployé plus de 25 équipes pour les travaux de remise en état des lignes de transmission aériennes et souterraines en cas de tempête. Le sol, qui avait été touché par un déversement d'huile de transformateur, a été enlevé et expédié pour une élimination appropriée dans des installations certifiées par l'EPA.

Dans les contreforts des montagnes Catskill, un grand fabricant de produits militaires, aérospatiaux, commerciaux et industriels a contacté Clean Harbors lorsque la rivière Susquehanna a débordé et inondé ses installations de 62 700 m² (675 000 pi²). Les inondations dans le bâtiment ont provoqué la présence de débris et d'eau contaminés par du pétrole et des produits chimiques. En outre, les débris et les boues d'orage non dangereux devaient être enlevés. Au cours du mois suivant, plus de 60 employés de notre bureau de service sur le terrain de Syracuse et de notre réseau national de sous-traitants étaient sur place pour mener des activités d'assainissement. L'équipement essentiel, comprenant des conteneurs de grande capacité, des réservoirs de fracturation, des camions aspirateurs et des citernes, a été déployé, et les déchets produits ont été acheminés vers les installations d'élimination faisant partie du réseau de Clean Harbors.

Une fois de plus, Clean Harbors a démontré que, même au milieu d'une catastrophe de grande ampleur, elle dispose des ressources et de l'expertise nécessaires pour relever et résoudre les défis environnementaux difficiles dans de multiples endroits.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : OURAGAN IRENE

CLIENT : AGENCE D'ÉTAT, GRAND FABRICANT INDUSTRIEL PRIVÉ

Description du projet :

(suite)

Après la tempête, un service postal fédéral devait nettoyer plusieurs de ses bureaux dans l'est du Mississippi. Clean Harbors a répondu avec plus de 100 employés aux services postaux de Bay St. Louis et de Kiln, dans le Mississippi. En l'espace d'une semaine, ils ont nettoyé chaque bureau, décontaminé les machines de tout élément inconnu et mis en place des services d'élimination pour une utilisation future sur les sites. Dans le Mississippi, Clean Harbors a également été contacté par un entrepreneur privé dans le secteur de la défense pour décontaminer ses cales sèches. Des camions aspirateurs et des équipages dotés d'équipements de lavage sous pression ont été mobilisés pour accomplir la tâche.

À La Nouvelle-Orléans même, il restait beaucoup de travail à accomplir. La ville avait été évacuée et se trouvait dépourvue de courant depuis un long moment, aussi plusieurs usines de transformation alimentaire à La Nouvelle-Orléans avaient besoin d'électricité pour alimenter leurs unités de réfrigération. Clean Harbors a été contactée pour nettoyer deux sites contenant de la viande rance. Le nettoyage de chaque site a été géré et complété par l'élimination des produits par Clean Harbors. Les produits éliminés ont été envoyés à l'installation de Clean Harbors à White Castle, en Louisiane.

Dans les deux mois suivant l'opération de nettoyage, une grande partie du travail était centrée à La Nouvelle-Orléans ou plus au sud, au point que Clean Harbors a mobilisé un autre centre de commandement dans la ville. Pendant les deux premiers mois de la phase de nettoyage, il était impossible et irréalisable d'entrer dans la ville et d'y vivre. Cependant, une fois l'eau évacuée, s'y rendre devenait envisageable. Clean Harbors a installé un autre campement de l'autre côté de la rivière à Gretna et commencé à gérer toutes les opérations de la Nouvelle-Orléans à partir de là. Un poste de commandement mobile y a été mis en place pour coordonner toutes les opérations, et un bureau a été loué pour gérer l'aspect financier de l'ensemble des opérations.

Après les inondations à La Nouvelle-Orléans, une entreprise de services publics régionale a contacté Clean Harbors pour l'aider à nettoyer ses bureaux municipaux. Clean Harbors a nettoyé plusieurs bâtiments directement pour cette entreprise de services publics et pour un consultant. En raison de leur excellent travail sur la décontamination des bâtiments, la société de services publics a demandé à Clean Harbors de commencer à nettoyer les regards dans toute la ville. Plusieurs camions aspirateurs de grande puissance ont été impliqués, et Clean Harbors a utilisé son expertise en espaces confinés pour pomper et nettoyer des centaines de regards à travers La Nouvelle-Orléans et le sud du Mississippi. La société de services publics a été tellement impressionnée par le travail qu'elle a attribué à Clean Harbors le contrat d'entretien des regards dans toutes les régions du Sud-Est et du Golfe.

Une fois les zones de la ville rouvertes au public, les déchets résidentiels devaient être collectés et retirés de la zone détruite. Clean Harbors a mobilisé près de 100 employés pour parcourir les lignes de débris et les routes et collecter tous les déchets ménagers dangereux en vue de leur élimination. L'élimination a été gérée par un organisme fédéral. Clean Harbors a ensuite utilisé son solide réseau de sous-traitants pour gérer le nettoyage de l'amiante et des matériaux contenant de l'amiante parmi ces déchets ménagers dangereux. Ce projet a duré jusqu'à la fin du mois de mars 2006, au début de la phase de démolition des maisons endommagées.

Après plus de 8 mois de travail acharné, Clean Harbors a une fois de plus démontré son leadership dans presque tous les aspects de la réponse d'urgence à grande échelle. Presque toutes les lignes de produits proposées par Clean Harbors ont été utilisées au cours de cette période; de nombreux projets ont impliqué l'utilisation de plusieurs lignes de produits, notamment la réponse d'urgence, le transport des déchets et leur élimination.

PROJET : EXPLOSION D'UNE PLATE-FORME PÉTROLIÈRE DANS LE GOLFE DU MEXIQUE

CLIENT : GRANDE COMPAGNIE PÉTROLIÈRE

Description du projet :

Le mardi 20 avril 2010, une plate-forme pétrolière de forage en eaux ultra-profondes, Deepwater Horizon, opérant dans le canyon du Mississippi, a connu une fuite de puits et une explosion violente qui ont entraîné la mort de 11 membres d'équipage et créé une boule de feu visible à 35 milles de distance. L'incendie qui a suivi n'a pas pu être éteint, et le 22 avril, la plate-forme pétrolière Deepwater Horizon a sombré, laissant le puits se déverser dans le fond marin à environ 1 500 (5 000 pi) de profondeur, entraînant la plus grande fuite de pétrole en mer de l'histoire des États-Unis. Le pétrole a continué à jaillir du fond marin jusqu'au 15 juillet 2010, date à laquelle le puits a été bouché. Le gouvernement américain a estimé qu'à son débit le plus élevé, 60 000 barils de pétrole s'écoulaient chaque jour dans le Golfe. À la fin du mois de juin, l'équivalent de plusieurs millions de barils avaient été déversés dans le golfe et des boules de goudron s'échouaient sur les plages de Louisiane, d'Alabama, du Mississippi et de Floride.

Même avant la catastrophe, l'entreprise responsable était un client de longue date de Clean Harbors et connaissait notre travail et nos efforts à la suite de l'ouragan Katrina en 2005. Clean Harbors a été contacté par des représentants du client, une agence gouvernementale et d'autres personnes pour fournir du personnel, des barrages flottants, des bateaux, des écumoires, des camions aspirateurs et d'autres équipements spécialisés pour le nettoyage de la plate-forme pétrolière Deepwater Horizon.

La réponse fut rapidement organisée. La direction de Clean Harbors avait reconnu qu'il serait plus facile de gérer l'effort à ses débuts, avant qu'une quantité importante de pétrole ne s'échoue sur le rivage. Au siège de la société à Norwell, dans le Massachusetts, une salle de crise pour les opérations de lutte contre la pollution a été mise en place afin de répondre à tous les besoins en matière de logistique, d'approvisionnement, d'administration et de personnel dans le cadre de ce déversement. Notre main-d'œuvre et l'équipement sur place ont été renforcés dans le Golfe en faisant appel aux vastes ressources de la société à travers les États-Unis et le Canada. Plus de 400 employés à temps plein de Clean Harbors ont été déployés dans le Golfe pour des périodes de service prolongées. En outre, la société a activé son réseau national de sous-traitants et a participé au recrutement et à la formation des résidents de la région du Golfe en matière d'assainissement des déversements d'hydrocarbures. En termes de personnel, nous avons atteint un pic de plus de 3 600 employés pour ce déversement.

Cette intervention d'urgence a été menée à une échelle sans précédent en termes de déploiement, d'équipement et de taille de la zone sinistrée. Les efforts de nettoyage de Clean Harbors au nom de la compagnie pétrolière et des résidents de la Louisiane, de l'Alabama, du Mississippi et de la Floride ont eu lieu d'avril 2010 à mars 2011, soit presque une année complète. Au cours de cette période, l'entreprise a participé à tous les aspects de l'intervention dans le cadre du déversement, y compris le confinement, l'enlèvement et le traitement final et l'élimination/le recyclage du produit récupéré. La croissance de la société au cours des 30 dernières années, ainsi que ses capacités croissantes, lui ont donné la capacité de soutenir un effort aussi important que le nettoyage de Deepwater Horizon, tout en répondant simultanément à ses besoins de service quotidiens pour les clients existants aux États-Unis et au Canada. Comme elle l'a fait avec l'ouragan Katrina, l'entreprise a démontré qu'elle est une organisation d'intervention nationale efficace et dévouée en période de crise nationale.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : RUPTURE DE PIPELINE À MARSHALL, MICHIGAN

CLIENT : GRANDE COMPAGNIE PÉTROLIÈRE CANADIENNE

Description du projet :

Le dimanche 25 juillet 2010, un tronçon de pipeline de 12 m (40 pi) situé à Marshall, dans le Michigan, s'est rompu. La Commission des ressources naturelles a signalé 19 500 barils (819 000 gallons) de pétrole brut lourd dispersés dans un tronçon de 48 km (30 miles) de la rivière Kalamazoo. Le directeur régional de l'EPA estimait que ce nettoyage prendrait de nombreux mois, mais lorsque davantage de produit a commencé à couler au fond de la rivière, cela a créé un défi environnemental s'étalant sur plus de trois ans.

La compagnie pétrolière savait qu'elle aurait besoin d'activer des ressources supplémentaires. Clean Harbors a été informé et, dans les 24 heures, a commencé à se mobiliser depuis Detroit, Chicago, Cleveland et divers autres endroits à travers les États-Unis. La mobilisation comprenait deux remorques de commandement, un barrage de confinement de 6 100 m (20 000 pi), des barrages absorbants, des camions aspirateurs, des hydroglisseurs, des navires d'intervention, des écuoires à hydrocarbures et de nombreux membres du personnel de Clean Harbors. Au plus fort de cette intervention, Clean Harbors comptait 550 intervenants travaillant sur les actions de nettoyage.

La rivière Kalamazoo a connu des inondations avant et après la fuite, et plus tard, après la baisse du niveau de la rivière, du pétrole est resté piégé dans certaines zones d'eaux stagnantes, zones humides et plaines inondables. En plus des points d'accès déjà établis, des routes et des sites de mise à l'eau de bateaux ont dû être créés afin d'atteindre les parties restantes de la zone contaminée. Des écuoires à hydrocarbures, un barrage de confinement et des camions aspirateurs ont été mis en place pour éliminer le pétrole flottant à la surface de la rivière. Près de 50 hydroglisseurs et des dizaines de bateaux à fond plat ont été utilisés pour explorer la rivière à la recherche d'autres zones difficiles à identifier depuis la rive et pour positionner plus facilement les barrages flottants et déplacer les écuoires. La réponse initiale à la marée noire de la rivière Kalamazoo a duré près de trois mois avant le début de la démobilitation.

Le 9 septembre 2010, à Romeoville, dans l'Illinois, un pipeline supplémentaire s'est rompu, mais seulement environ 2 000 gallons ont été libérés. Déjà impliqués dans les actions de nettoyage au Michigan, des camions aspirateurs et des barrages flottants ont été immédiatement mobilisés depuis la région de Marshall pour intervenir sur cette fuite.

Au cours de ces nettoyages, Clean Harbors a également été fortement impliqué dans le plus grand événement d'intervention d'urgence de l'histoire des États-Unis à des milliers de kilomètres dans le golfe du Mexique. Notre participation à ces événements majeurs simultanés, tout en continuant à répondre à notre clientèle existante en Amérique du Nord, n'a fait que renforcer la réputation de Clean Harbors en tant que principal fournisseur de services d'intervention d'urgence aux États-Unis.

PROJET : DÉVERSEMENT DE PÉTROLE BRUT À PORT ARTHUR, TEXAS

CLIENT : ÉQUIPE DE GESTION DES DÉVERSEMENTS DU PROPRIÉTAIRE DU NAVIRE

Description du projet :

Le samedi 23 janvier 2010, une collision entre un pétrolier à destination de la raffinerie Exxon Mobil Corp Beaumont et un navire remorquant des barges a entraîné un déversement majeur de pétrole brut dans le port de Port Arthur, au Texas.

Les garde-côtes des États-Unis ont déclaré que le remorqueur et les deux barges qu'il poussait avaient percé le flanc du pétrolier de 246 m (807 pi) (Eagle Otome) vers 9h30, déversant environ 450 000 gallons de pétrole brut, soit l'équivalent d'environ 11 000 barils. La voie navigable Sabine Neches a été fermée à tout trafic de navires le long du front de mer de Port Arthur.

Les garde-côtes ont déclaré tôt dans la journée du dimanche que le déversement de pétrole avait été contenu dans une zone de deux milles. Un membre des garde-côtes a déclaré que les rapports initiaux indiquaient qu'aucun des hydrocarbures présents dans le déversement au Texas n'avait affecté les marais de la région ou blessé la faune locale. Il a indiqué que les autorités estimaient que la marée noire était principalement contenue dans une section de la voie navigable Sabine Neches, là où la fuite s'était produite, le long de la ville de Port Arthur. Il a également dit que l'effort de nettoyage devrait durer au moins jusqu'au dimanche.

Le 24 janvier 2010, Clean Harbors a été engagé par Gallagher Marine Systems pour assainir le pétrole des plages, des marinas et d'autres zones fortement contaminées. L'équipe d'intervention nationale de Clean Harbors a mobilisé et géré plus de 150 personnes pour le déversement et a utilisé les ressources de l'entreprise à l'échelle nationale. Un total de 2 500 m (8 200 pi) de barrage de confinement et douze grands navires d'intervention ont été déployés par Clean Harbors. Le délai total pour ce déversement était de 3,5 semaines.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : EXPLOSION D'UN PARC DE STOCKAGE À BAYAMON, PORTO RICO

CLIENT : SOCIÉTÉ DE GESTION DES DÉVERSEMENTS/DE RÉPONSE
D'URGENCE

Description du projet :

Le 23 octobre 2009 à 12h30, une explosion dans une installation de stockage de carburant à Bayamon, à Porto Rico, a secoué la ville avec une force équivalente à un tremblement de terre de magnitude 2,8, selon le Puerto Rico Seismic Network. Les incendies ont brûlé pendant trois jours et détruit 11 réservoirs de stockage des installations contenant des produits tels que le kérosène, l'essence et le mazout numéro 2.

Les garde-côtes des États-Unis ont contacté notre bureau local, Clean Harbors Caribe Inc., et demandé une intervention d'urgence. En moins d'une heure, une équipe de Clean Harbors était sur place pour aider aux efforts de nettoyage de l'installation. Dans les heures qui ont suivi les rapports sur l'incendie dans l'installation, Clean Harbors a activé son équipe nationale d'intervention en envoyant Kevin Sheppard et Lee Barfield à Porto Rico pour faciliter notre réponse. Au départ, nos ressources utilisées pour la réponse étaient minimes en raison du danger continu, car les incendies ont mis des jours à s'éteindre complètement. Également, le FBI avait pris le contrôle du site et le traitait comme une scène de crime, restreignant et ralentissant encore nos efforts d'intervention pendant leur enquête. Finalement, nous avons été mandatés par une entreprise de gestion des déversements/d'intervention d'urgence pour fournir une réponse et des ressources de récupération sur le site. Clean Harbors continua à travailler 24 heures sur 24 jusqu'au 8 décembre 2009, déployant jusqu'à 35 personnes et divers équipements d'écumage et trois camions aspirateurs. Le bureau local a pu continuer à soutenir ses clients habituels grâce à l'assistance de l'équipe nationale d'intervention de Clean Harbors. Virgil Blanchard a été chargé de superviser notre réponse, tandis que Stephen Sheppard s'est occupé des aspects financiers du projet pour notre compte. Ces employés ont passé plus d'un mois sur l'île, y compris leurs vacances de Thanksgiving.

PROJET : INONDATIONS À ATLANTA, GÉORGIE

CLIENT : SERVICES PUBLICS

Description du projet :

Des pluies torrentielles ont provoqué des inondations dans le métro d'Atlanta et ses environs, en Géorgie, en septembre 2009. Les eaux ont commencé à monter le 20 septembre 2009 et les inondations ont culminé le 21 septembre 2009. Plusieurs décès ont été enregistrés dans la région métropolitaine d'Atlanta et dans certaines parties de la Géorgie et de l'Alabama. Les eaux montantes de la rivière Chattahoochee ont inondé la station de traitement des eaux usées d'Atlanta (RM Clayton), entraînant une importante infiltration d'eaux usées non traitées dans la rivière déjà affectée par les précipitations.

Atlanta a de nouveau été confrontée à des problèmes d'inondations alors que les effets de l'ouragan Ida frappaient durement la région. Des pluies abondantes ont provoqué le débordement de certains cours d'eau dans plusieurs quartiers de la région d'Atlanta.

Le 23 septembre 2009, Clean Harbors a été engagé par la ville d'Atlanta pour remédier à la situation et procéder à un nettoyage approprié. L'équipe d'intervention nationale de Clean Harbors a mobilisé et géré plus de 50 personnes pour l'événement et a utilisé les ressources de l'entreprise à l'échelle nationale. Pour maintenir le fonctionnement de l'usine, Clean Harbors a déployé plusieurs camions aspirateurs, et une importante unité de soufflage a été fournie par l'entreprise. L'ensemble du projet a duré plus de 2 mois.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : OURAGAN GUSTA/OURAGAN IKE

CLIENT : DIVERSES AGENCES FÉDÉRALES, DIVERSES ENTREPRISES

Description du projet :

L'ouragan Gustav a frappé le sud-ouest de la Louisiane le 1^{er} septembre 2008 en tant qu'ouragan de catégorie deux, son œil passant directement au-dessus de Cocodrie, en Louisiane. Au moment de son impact, l'ouragan Gustav affichait des vents soutenus de 105 mi/h, entraînant des inondations sévères et des dégâts considérables. On estime à 153 le nombre de décès et les dommages aux communautés avoisinantes se chiffrent à plus de 4 milliards de dollars. Approximativement deux semaines après le passage de l'ouragan Gustav, l'ouragan Ike est apparu en tant qu'ouragan de catégorie deux le 13 septembre 2008. Ike a enregistré des vents soutenus de 110 mi/h et a engendré des dommages dépassant les 20 milliards de dollars dans la région de Galveston, au Texas, jusqu'au sud-ouest de la Louisiane.

En raison du bilan positif de Clean Harbors en matière de gestion post-ouragan par le passé, la société a été sollicitée pour apporter un soutien logistique immédiat à une agence fédérale après le passage de Gustav. Clean Harbors a joué un rôle crucial en fournissant des générateurs, du carburant, des remorques et des équipements d'élimination afin de maintenir les installations fédérales essentielles en état de fonctionnement, compte tenu des dégâts causés par l'ouragan Gustav.

Près de deux semaines plus tard, lorsque l'ouragan Ike a frappé le Texas, les efforts logistiques de Clean Harbors ont été intensifiés pour l'agence fédérale avec laquelle ils collaboraient. Clean Harbors a été sollicité pour fournir plusieurs grandes stations de ravitaillement à cette agence en raison de la pénurie de carburant dans la région. Clean Harbors a également reçu des demandes de plusieurs autres agences fédérales et entreprises privées à la même période. La portée des travaux de ces entreprises englobait le nettoyage des débris et des déchets des installations, la gestion des petits déversements de transformateurs dans les communautés avoisinantes de Galveston, ainsi que le retrait des carcasses de bovins et de chevaux résultant des graves inondations provoquées par Ike.

Suite à la contribution de Clean Harbors à la réponse immédiate après Gustav/Ike, une agence fédérale a sollicité la société pour retirer les débris et les déchets dangereux des paroisses de Cameron et de Calcasieu, dans le sud-ouest de la Louisiane. La portée de ces travaux était très similaire aux travaux effectués dans cette même zone par Clean Harbors après l'ouragan Rita. Clean Harbors a utilisé des équipements tels que des hydroglisseurs, des excavatrices de marais et des barges pour éliminer les débris des marais à ces endroits. Ces travaux ont duré environ deux mois.

PROJET : DÉVERSEMENT DE PÉTROLE SUITE À UNE COLLISION DE BARGE SUR LE MISSISSIPPI

CLIENT : ÉQUIPE DE GESTION DES DÉVERSEMENTS DU PROPRIÉTAIRE DU NAVIRE

Description du projet :

Le 23 juillet 2008, à La Nouvelle-Orléans, en Louisiane, un navire-citerne de 183 m (600 pi) est entré en collision avec un remorqueur et une barge sur le fleuve Mississippi. La barge transportait 10 000 barils de mazout n° 6. Environ 9 000 barils, soit 420 000 gallons, de pétrole ont été déversés lorsque la barge a été coupée en deux par le pétrolier. Suite à l'incident, les garde-côtes américains ont fermé 160 km (100 miles) du fleuve à la circulation.

Clean Harbors a immédiatement répondu à l'événement par l'intermédiaire de ses bureaux locaux en activant son équipe d'intervention nationale. Au plus fort du déversement, Clean Harbors comptait plus de 500 personnes et 28 grands navires travaillant sur le fleuve Mississippi. Les premières opérations comprenaient le déploiement d'un barrage de confinement de 6 700 m (22 000 pi) aux points de collecte le long du rivage, ainsi qu'autour des navires amarrés à proximité du déversement. Clean Harbors a également été fortement impliqué dans le nettoyage du littoral qui a accompagné le déversement. La dépollution des débris huileux et le déploiement de matériaux absorbants ont été inclus dans cette opération. Le projet a duré six semaines au total, de la fin juillet à la première semaine de septembre.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : DÉVERSEMENT DE MAZOUT LOURD DANS LA BAIE DE SAN FRANCISCO

CLIENT : ÉQUIPE DE GESTION DES DÉVERSEMENTS DU PROPRIÉTAIRE DU NAVIRE

Description du projet :

Vers 8h30, le 7 novembre 2007, un porte-conteneurs de 275 m (900 pi) a heurté le pont de la baie de San Francisco, créant une brèche de 60 m (200 pi) sur le côté bâbord du navire. Ces dommages ont ouvert deux réservoirs de carburant à l'intérieur de la coque du navire, entraînant une fuite d'environ 58 000 gallons de mazout dans la baie de San Francisco.

La marée noire a touché 27 plages dans 5 comtés de la région de San Francisco. Ces comtés comprenaient les comtés de Marin, de San Francisco, de San Mateo, d'Alameda et de Contra Costa. Non seulement les plages à l'intérieur de la baie ont été affectées, mais le littoral du Pacifique, de Stinson Beach à Ocean Beach, a également été touché, entraînant des conséquences néfastes pour plusieurs centaines d'oiseaux et la faune marine.

Le 8 novembre 2007, Clean Harbors a été mandaté par une organisation d'intervention en cas de déversement d'hydrocarbures (OSRO) pour procéder au nettoyage du pétrole sur les plages, dans les marinas et dans d'autres zones fortement contaminées. L'équipe d'intervention nationale de Clean Harbors a mobilisé et coordonné plus de 100 membres du personnel pour faire face au déversement, en utilisant les ressources de l'entreprise situées à proximité, notamment à San Jose, Sacramento, Los Angeles et San Diego.

En raison de leur remarquable performance lors du nettoyage initial de la fuite, Clean Harbors a été invité à poursuivre sa collaboration avec l'OSRO en assurant des opérations de maintenance et en mobilisant des équipes d'intervention d'urgence. Clean Harbors a efficacement éliminé toute trace de pétrole résiduelle déposée sur les plages, les zones rocheuses et les pilotis de maisons à la suite de la fuite initiale.

PROJET : BÂTIMENT CONTAMINÉ PAR LA GRIPPE AVIAIRE À FAIBLE PATHOGÉNICITÉ

CLIENT : AGENCE FÉDÉRALE

Description du projet :

À la demande d'une agence fédérale américaine, Clean Harbors (CHES) a répondu le 29 juin 2007 à l'un des quatre élevages d'oiseaux à Ferndale, dans l'État de New York, en lien avec une épidémie de grippe aviaire à faible pathogénicité.

Un groupe de cailles infectées par le virus a été détecté au sein d'un élevage commercial de 30 000 oiseaux. L'ensemble des cailles élevées dans un bâtiment de trois étages ont dû être abattues. La structure a été divisée en deux sections égales, l'une destinée à l'élevage des cailles et l'autre aux canards. Les canards n'étaient pas infectés par la grippe aviaire à faible pathogénicité et n'étaient pas considérés dans le cadre de ce projet. Les considérations de santé, de sécurité et de biosécurité étaient primordiales. Il a été convenu que chaque organisation sur place serait responsable de fournir et de porter l'équipement de protection individuelle (EPI) approprié, conformément aux exigences de santé et de sécurité établies par chaque agence ou entreprise.

Les points à prendre en compte identifiés lors de la visite du site et de la réunion préalable étaient fondés sur les pratiques avicoles actuelles de l'industrie ainsi que sur la logistique en vigueur sur le site. Le compostage sur site des substances liées aux cailles n'était pas envisageable, et aucun matériau identifié comme une contamination importante à l'intérieur du bâtiment n'était autorisé à entrer en contact avec le sol à l'extérieur de la structure. Les articles non biologiques (mangeoires, appareils de chauffage, etc.) à l'intérieur du bâtiment ont été nettoyés et désinfectés. Les éléments organiques (litière, matériau de litière, matières fécales solides/liquides) sans lien avec l'intégrité structurelle du bâtiment ont été éliminés en tant que débris ou déchets.

La première étape a consisté à enlever les animaux et les carcasses. Ensuite, les matières organiques et non organiques ont été correctement éliminées. Les débris et les déchets ont été placés dans différents types de conteneurs de stockage pour le transport et l'élimination. Des fûts de 55 gallons homologués DOT ont été utilisés pour contenir les substances liées aux cailles et aux œufs, tandis que les matériaux fortement contaminés ont été placés dans des conteneurs de 22,8 à et 27,4 m³ à double coque.

Les derniers jours de ce projet comprenaient l'assainissement complet du bâtiment et une visite finale pour s'assurer que tous les objectifs étaient atteints. La décontamination complète du bâtiment a duré 32 jours.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : RÉTABLISSEMENT APRÈS L'OURAGAN RITA, CAMERON, LA

CLIENT : AGENCE FÉDÉRALE

Description du projet :

L'ouragan Rita a frappé le sud-ouest de la Louisiane le 24 septembre 2005, l'œil de la tempête passant à proximité de la communauté de Johnson's Bayou, directement au sud du refuge faunique national de Sabine (SNWVR) dans la paroisse de Cameron, en Louisiane. Ouragan de catégorie III au moment de son impact, Rita a engendré d'importants dégâts dans les régions avoisinantes, avec des vents dépassant les 160 km/h (100 mi/h) et une onde de tempête atteignant entre 4,5 et 6 m (15 et 20 pi). Les communautés côtières de Holly Beach, Johnson's Bayou et Cameron ont subi des dommages catastrophiques. Les plates-formes de forage pétrolier et les installations situées juste au large dans le golfe du Mexique ont également été lourdement endommagées. Les matières dangereuses provenant de ces communautés et des activités commerciales ont été transportées par le vent et les eaux de crue dans des refuges fauniques, ainsi que des matériaux ménagers, du bois d'œuvre et de la végétation déplacée.

En raison de leur relation de travail actuelle avec une agence fédérale sur l'ouragan Katrina, Clean Harbors Environmental Services a été sollicité pour aider à la récupération de matières dangereuses dans les zones humides. Après un premier survol de la paroisse de Cameron, Clean Harbors a été invité à mobiliser une équipe de dix personnes. Dans le cadre d'un effort conjoint avec deux agences fédérales, un second survol a été effectué un mois plus tard, révélant des milliers d'éléments supplémentaires dans le marais par rapport au survol initial.

Clean Harbors a mobilisé son vaste réseau sur la côte du golfe pour établir une flotte comprenant plus de 20 hydroglisseurs à un, deux et trois moteurs, ainsi que 8 excavatrices et draglines dédiées aux marais. De plus, 8 barges ont été mis à disposition pour soutenir les efforts. Tout ce matériel suivait les équipes parcourant les lignes de débris et ramassant les déchets. Les équipes s'étendaient depuis la frontière entre la Louisiane et le Texas vers l'est sur plus de 64 km (40 miles), et jusqu'à Hackberry, en Louisiane au nord (environ 24 km [15 miles]). Clean Harbors a également été en mesure de fournir un bureau fermé et sécurisé à deux agences fédérales pour qu'elles l'utilisent comme poste de commandement à Lake Charles.

Clean Harbors a aidé à récupérer plus de 60 000 éléments dangereux au total dans le cadre de ce projet. Le groupe de travail conjoint s'est fixé comme objectif de terminer le projet d'ici le 1^{er} juin 2006 et Clean Harbors d'ici le 1^{er} avril 2006. En raison de leur travail exceptionnel sur le projet de récupération après l'ouragan Rita, un organisme fédéral leur a demandé d'effectuer les mêmes tâches ainsi que les tâches d'autres entrepreneurs dans les refuges nationaux de la faune de Cameron Prairie et de Sabine au cours du second semestre de 2006.

PROJET : RÉPONSE À L'OURAGAN KATRINA, NOUVELLE-ORLÉANS, LA

CLIENT : DIVERS

Description du projet :

Le 31 août 2005, l'ouragan Katrina a frappé les régions du sud-est de la Louisiane et du sud du Mississippi. Indubitablement la pire catastrophe naturelle de l'histoire des États-Unis, l'ouragan a ravagé des milliers de foyers et coûté de nombreuses vies. Les digues de La Nouvelle-Orléans, en Louisiane, ont cédé, entraînant l'inondation de l'ensemble de la ville et forçant l'évacuation totale de plus de 450 000 personnes. Des pillages et des actes de violence ont éclaté alors que de nombreuses personnes cherchaient désespérément de la nourriture et un abri, plongeant pratiquement la ville dans un état de guerre. Les dommages environnementaux et les effets de l'ouragan ont été nombreux. D'après le Conseil de défense des ressources naturelles, l'ouragan Katrina a engendré plus de 575 déversements de produits chimiques et de pétrole dans la région, en plus des dommages considérables causés par l'eau et la moisissure résultant des inondations.

Les employés des services d'intervention de Clean Harbors Environmental Services se sont rendus à Baton Rouge pour assurer la sécurité des employés dans cette zone et évaluer les dommages. Le bureau de Clean Harbors à Baton Rouge a été peu affecté, présentant des dommages minimes, et est situé sur des centaines d'acres de terrain. Les membres de l'équipe d'intervention lors d'événements ont pris contact avec une agence fédérale pour les informer de l'étendue de nos ressources disponibles dans la région. Par la suite, l'agence fédérale a sollicité l'utilisation des installations de Baton Rouge en tant que centre de commandement pour leur réponse, en raison de la sécurité et de l'étendue du terrain disponible. En l'espace de quelques jours, Clean Harbors a réussi à obtenir plus de 30 caravanes de camping et à mettre en place une base pour héberger plus de 300 personnes. Le site était exploité comme un centre de service ordinaire, mais à une échelle beaucoup plus large. En l'espace de 8 mois, Clean Harbors a fourni ses services à plus de 30 clients et a géré plus de 80 projets distincts.

Les installations de Clean Harbors à Baton Rouge se sont transformées en une ville miniature, plusieurs clients vivant directement sur la propriété. Les caravanes étaient équipées de systèmes entièrement fonctionnels d'assainissement, d'eau, d'électricité et toutes les autres commodités essentielles. Des services publics ont été installés pour répondre à l'augmentation de la capacité téléphonique et Internet de deux agences fédérales. Plus de 200 personnes, comprenant des cadres supérieurs, des chefs de projet et des techniciens, travaillaient sous la direction de Clean Harbors. Plus de 100 personnes, qui n'étaient pas employées par l'entreprise, utilisaient les installations comme centre opérationnel. Les services d'intervention d'urgence ont été exploités quasiment à pleine capacité pour l'ensemble de l'entreprise. Presque chaque ligne de produits offerte par Clean Harbors a été mobilisée au cours de cette intervention, englobant le transport national, les services techniques et d'assainissement, l'emballage CleanPack et l'élimination. Le terrain situé à l'entrée des installations a été aménagé en tant que plate-forme d'hélicoptère pour les deux agences fédérales ainsi que pour plusieurs autres clients. Il y avait parfois plus de 15 hélicoptères sur la propriété.

Moins d'une journée après l'appel initial, Clean Harbors a réussi à obtenir une barge contenant plus de 300 000 gallons de carburant, destinée à être utilisée dans les opérations de ravitaillement d'une des agences fédérales. Outre le carburant de la barge qui a été utilisé, Clean Harbors avait des installations de station-service à la disposition de l'installation de Baton Rouge, et celles-ci ont été exploitées à pleine capacité. Une équipe de ravitaillement a été constituée pour transporter des réservoirs de carburant vers divers endroits à travers la zone dévastée, un effort qui a perduré pendant plus de 8 mois. Plus d'un demi-million de gallons de carburant ont été livrés tout au long du projet.

Il a fallu près d'un mois à une autre agence fédérale pour pomper toute l'eau de la ville de La Nouvelle-Orléans. Les inondations ont provoqué le déversement de tous les produits chimiques et huiles dans l'eau, créant un potentiel énorme d'infection. Clean Harbors a mis à profit sa formation en gestion des matières dangereuses ainsi que son expertise en opérations marines pour déployer des barrages flottants à chaque site de pompage individuel sur le lac Pontchartrain. Clean Harbors a également aidé cette agence fédérale à décontaminer ses morgues mobiles. Une grande partie de ce travail était jugée extrêmement dangereuse en raison de la présence de nombreuses variables pathologiques inconnues.

À l'installation de Murphy's Oil à La Nouvelle-Orléans, la cuve de stockage hors-sol n° 250-2, d'une capacité de 250 000 barils, a été désolidarisée, soulevée et endommagée pendant les inondations causées par l'ouragan Katrina. À l'époque, le réservoir contenait 65 000 barils de pétrole brut mélangé et a libéré environ 25 110 barils (1 050 000 gallons). Le pétrole libéré a eu des conséquences sur environ 1 700 foyers dans un quartier résidentiel adjacent, couvrant une zone d'environ 2,6 km² (1 mi²). Une agence fédérale, conjointement avec la société de gestion des déversements engagée par Murphy's, a fait appel à Clean Harbors pour apporter son assistance dans les premières phases du nettoyage. Clean Harbors a mobilisé plus de 30 employés, plusieurs petites embarcations de travail et plusieurs écumoires. Clean Harbors est resté actif sur le lieu du déversement jusqu'au début de la phase de maintenance, qui a débuté fin octobre 2005.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : DÉVERSEMENT DE PÉTROLE – RIVIÈRE DELAWARE, NJ/PA

CLIENT : ÉQUIPE DE GESTION DES DÉVERSEMENTS DU PROPRIÉTAIRE DU NAVIRE ET AGENCE FÉDÉRALE

Description du projet :

Dans la rivière Delaware en chemin vers son terminal situé dans une importante raffinerie d'asphalte à Paulsboro, dans le New Jersey. Alors que deux remorqueurs assistaient le navire dans sa manœuvre vers son terminal, une procédure de routine, l'un des opérateurs de remorqueur a repéré la présence de pétrole dans l'eau. Le pétrolier penchait de huit degrés et perdait de la puissance. Deux perforations, mesurant 30 cm x 60 cm (1 pi x 2 pi) et 30 cm x 180 cm (1 pi x 6 pi), ont été par la suite confirmées par des plongeurs d'une agence fédérale. Plus de 265 000 gallons de pétrole brut vénézuélien se sont déversés dans la rivière. Au moment du déversement, il s'agissait du deuxième plus important de l'histoire des États-Unis, après le déversement de l'Exxon Valdez en Alaska en 1989.

Le déversement a eu des répercussions sur environ 344 km (214 milles) de littoral le long de la portion tidale de la rivière Delaware, depuis le pont Tacony-Palmyra, qui relie le nord-est de Philadelphie à Palmyra, dans le New Jersey, jusqu'à la rivière Smyrna dans le Delaware. Le pétrole a eu des conséquences sur de nombreuses espèces d'oiseaux, la végétation des marais, l'habitat benthique, et les activités récréatives. Il a également provoqué l'arrêt temporaire de la centrale nucléaire de Salem et du trafic maritime commercial. Dans le cadre d'un contrat avec l'Organisation de réponse aux déversements d'hydrocarbures (OSRO) en eaux profondes du navire, Clean Harbors Environmental Services a mobilisé jusqu'à 360 personnes lors de cette opération de nettoyage, gérée par notre équipe interne d'intervention d'urgence. Les responsabilités de Clean Harbors incluaient la répartition des navires, la décontamination des navires, le nettoyage des plages et la décontamination des rivages, le nettoyage des marinas, ainsi que la gestion globale de la zone de décontamination de l'événement. Les intervenants ont utilisé les installations de Clean Harbors à Deptford et Bridgeport, dans le New Jersey, pour la mise en place et le soutien logistique. Clean Harbors a supervisé le contrôle des expéditions de navires depuis l'une de nos remorques de commandement d'incident mobile à Gloucester City, dans le New Jersey.

Clean Harbors a continué à travailler pour l'agence fédérale après la fédéralisation de l'intervention en mars 2005 et a terminé la démobilisation en mai 2005.

PROJET : RÉPONSE À L'OURAGAN ISABELLA – DÉCHETS MÉNAGERS DANGEREUX

CLIENT : PLUSIEURS AGENCES GOUVERNEMENTALES ET ENTREPRISES

Description du projet :

Clean Harbors Environmental Services a été mandaté par une agence environnementale du gouvernement américain en octobre 2003 pour effectuer des collectes de déchets ménagers dangereux dans plusieurs comtés de l'est de la Caroline du Nord qui ont été gravement touchés par l'ouragan Isabella. Le contrat comprenait la main-d'œuvre, la ségrégation, l'emballage, le transport et l'élimination finale des déchets générés par les résidents des communautés touchées.

En utilisant son installation de traitement, de stockage et d'élimination entièrement autorisée à Reidsville, en Caroline du Nord, comme base d'opérations, Clean Harbors a fourni la main-d'œuvre et des services de transport liés à la collecte, à l'emballage, à la déclaration et au transport des déchets dangereux ménagers. L'installation de Reidsville a reconditionné et consolidé les matériaux de lab pack en vue de leur élimination finale ou de leur recyclage. Le directeur général des services techniques de Clean Harbors a assumé le rôle de chef de projet et a désigné deux directeurs des opérations. Environ 80 % de la main-d'œuvre utilisée pour ces programmes était basée à Reidsville, tandis que les 20 % restants apportaient un soutien depuis Tucker, en Géorgie, Greenbrier, au Tennessee, et Norfolk, en Virginie.

Les premières collectes ont eu lieu à Engelhard et Swanquarter, en Caroline du Nord. Clean Harbors a mobilisé deux équipes de trois personnes sur chaque site pour ces collectes. Ces personnes comprenaient des chefs de projet, des chimistes et des techniciens sur le terrain. Chaque site a reçu un plan de santé et de sécurité spécifique au site préparé par le chef de projet et examiné pour son exhaustivité par le personnel environnemental du gouvernement américain. Ce plan spécifique au site a été examiné par tous les employés de Clean Harbors et signé par tout le personnel sur le site. Le personnel de Clean Harbors est resté sur place et a collecté les déchets ménagers des résidents qui ont apporté les matériaux sur les sites de collecte. Les matériaux ont été identifiés par le chimiste sur place et conditionnés en vue d'une élimination finale, en tenant compte de la compatibilité chimique et des technologies de traitement. À la fin de la semaine, les déchets ont été déclarés sur le bordereau de suivi et sont restés sur place en vue d'une collecte ultérieure.

Suite à cette première collecte, onze événements de collecte ont ensuite été réalisés. Ces collectes comprenaient à nouveau Engelhard et Swanquarter, ainsi que les villes d'Elizabeth City, Hertford, Bertie, Edenton, Greenville, ainsi que les comtés de Carteret et Craven. Carteret et Craven avaient chacun deux emplacements différents dans le comté. Clean Harbors a mobilisé trente et une personnes, deux semi-remorques, six camions de déménagement et trois camionnettes vers la partie orientale de l'État afin d'effectuer toutes les collectes. Des collectes supplémentaires ont eu lieu dans les communautés de Buxton, Kitty Hawk, Rodanthe et Manteo. Clean Harbors a mobilisé dix personnes dans ces zones et a réalisé les collectes de la même manière que celle décrite ci-dessus.

L'agence environnementale du gouvernement américain a informé Clean Harbors qu'il y avait une benne située à Edenton, en Caroline du Nord, qui stockait des déchets ménagers dangereux. Clean Harbors et l'agence environnementale du gouvernement américain ont déterminé que le matériau dans la benne ne pouvait pas être reconditionné en raison de la nécessité d'équipements supplémentaires de santé et de sécurité. Clean Harbors a fourni l'équipement et envoyé une équipe pour retirer les matériaux de la benne et les reconditionner pour élimination. En raison des conditions dangereuses à l'intérieur de la benne, un plan de santé et de sécurité distinct a été élaboré et approuvé par l'agence environnementale du gouvernement américain avant le début de la mission. L'élimination des matériaux de la benne a été réalisée en utilisant des équipements de protection individuelle de niveau B, puis les matériaux ont été identifiés et séparés en vue de leur élimination par un chimiste sur place. Le superviseur de ce site était responsable de la surveillance constante de l'environnement à l'intérieur de la benne afin d'assurer la sécurité de l'équipe à l'intérieur. Les matériaux ont été conditionnés, déclarés sur le bordereau de suivi, puis laissés sur place en attendant qu'un semi-remorque puisse transporter les matériaux jusqu'à l'installation de Clean Harbors à Reidsville.

Tous les déchets collectés lors de ces événements ont été déclarés sur le bordereau de suivi auprès de l'agence environnementale du gouvernement américain en tant que générateur, et Clean Harbors Reidsville en tant qu'installation réceptrice. Tous les déchets ont été pesés à l'installation de Reidsville et traités pour élimination finale. Conformément au contrat, tous les déchets destinés à l'élimination ont été gérés dans une installation approuvée par CERCLA et tous les déchets appropriés pour le recyclage ont été gérés dans une installation de recyclage approuvée par Clean Harbors.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : MATÉRIAUX BIOLOGIQUES DANGEREUX/INFECTIEUX CLIENT : COMPAGNIE DE TRAINS DE VOYAGEURS

Description du contrat :

Clean Harbors Environmental Services a fourni des services contractuels d'intervention d'urgence, d'assainissement du site et de transport et d'élimination pendant plus de six années consécutives à une compagnie de trains de voyageurs. Les services d'intervention d'urgence 24h/24 et 7j/7 nécessitent une réponse dans un délai de deux heures et peuvent concerner des déversements de pétrole, des déraillements de trains, ou des dangers biologiques tels que des agents pathogènes transmissibles par le sang provenant de parties du corps d'animaux ou d'êtres humains. Les services de transport et d'élimination sont clés en main, incluant l'emballage des déchets, l'établissement de profils, l'étiquetage, la rédaction des bordereaux de suivi, le chargement et le transport. La fourniture de ces services comprend souvent une coordination avec des sous-traitants de transport. Clean Harbors traite tous les déchets dangereux et non dangereux, des tubes fluorescents et de la peinture aux filtres à huile et aux sols contaminés.

Ce qui suit est un extrait d'une réponse pathogène à diffusion sanguine typique survenue lors de l'exécution des services dans le cadre du présent contrat. De telles réponses ont lieu environ tous les mois sur une zone de couverture multi-états.

Description du projet :

Le mercredi 26 mars 2003, Clean Harbors a été appelé pour répondre à un accident mortel impliquant l'un des trains de voyageurs à grande vitesse du client. Une équipe composée d'un contremaître et de deux techniciens a été mobilisée dans la gare de triage du client située dans le Queens, à New York. Une fois sur le site, Clean Harbors a inspecté le dessous du moteur et cinq wagons à la recherche de matériaux biologiques dangereux. Il a été déterminé que le moteur et trois wagons étaient affectés par des matières infectieuses. L'équipe a ensuite installé la zone de travail, incluant la pose de feuilles de polyéthylène et d'un rouleau de couverture absorbante, recouvrant l'intégralité du sol de la zone de travail. Doté d'équipements de protection individuelle de niveau C, l'équipe a appliqué une solution d'eau de Javel diluée à 10 pour 1 sur toutes les zones affectées du moteur. Le personnel a ensuite commencé à enlever et à ensacher tous les matériaux « lourds » présentant un risque biologique en utilisant différents outils manuels, tels que des pinces et des grattoirs en métal. Après avoir retiré tous les matériaux « lourds », l'équipe a ensuite pulvérisé à nouveau la solution d'eau de Javel sur toutes les zones touchées et, à l'aide de brosses à recurer, a nettoyé toutes les zones touchées.

Le processus ci-dessus a été répété pour le moteur n° 2030 et les voitures n° 3417, 3555 et 3302. Le contremaître de Clean Harbors a fait inspecter le train par le superviseur de la cour du client, et il a été confirmé que le nettoyage était complet. À la fin de la décontamination, tous les chiffons, produits absorbants, feuilles de polyéthylène et déchets biologiques en sac ont été placés dans des bio-boîtes en carton, étiquetés et stockés dans la zone de stockage des fûts en prévision d'une collecte ultérieure. Au total, quatre bio-boîtes ont été générées.

PROJET : DÉVERSEMENT DE PÉTROLE D'UNE BARGE – BUZZARDS BAY (CAPE COD), MA

CLIENT : ORGANISATION PRIMAIRE DE L'INTERVENTION SUITE AU DÉVERSEMENT DE PÉTROLE DU NAVIRE (OSRO)

Description du projet :

Lors de l'approche de l'entrée ouest du canal du Cap Cod, une barge pétrolière a signalé la présence d'une irisation de mazout n° 6. La barge transportait environ 97 000 barils de pétrole. Le rapport initial estimait que la perte de mazout était minime. Cependant, des survols effectués par une agence fédérale ont montré une irisation visible de 24 km (15 milles) de long sur 3,2 km (2 milles) de large, conduisant à une nouvelle estimation de 14 700 gallons (350 barils) de pétrole perdu. Au fur et à mesure que le déversement progressait, il a été déterminé plus tard que la quantité réelle du déversement était plus proche de 100 000 gallons.

Clean Harbors Environmental Services a été informé environ une heure plus tard et sollicité par la principale organisation d'enlèvement des déversements d'hydrocarbures (OSRO) du navire pour fournir un barrage de confinement autour de la barge. Le déversement a été contenu avec le premier cycle de marée. Cependant, le pétrole a eu un impact sur plusieurs plages et îles le long des côtés est et ouest de la baie. L'équipe d'intervention de Clean Harbors était en place le jour du déversement avec 65 spécialistes formés à l'enlèvement des déversements d'hydrocarbures. Au plus fort des activités, Clean Harbors comptait un total de 813 personnes travaillant avec une agence fédérale, une agence environnementale d'État, des gouvernements locaux et des particuliers. Dans une course contre la montre en prévision de l'affluence attendue sur les plages lors du week-end de la fête du Memorial Day, les équipes ont travaillé jour et nuit pour éliminer les résidus de pétrole flottant et rendre de nombreuses plages récréatives de nouveau accessibles.

Buzzards Bay est une zone très sensible qui contient de nombreux lieux de pêche et de reproduction, des plages immaculées, des activités récréatives et plusieurs espèces en voie de disparition. L'un des défis rencontrés était de protéger une espèce d'oiseau en voie de disparition, le Pluvier siffleur. Cet oiseau a la taille d'une balle de tennis et il n'en reste que 500 couples, tous résidant dans le sud-est de la Nouvelle-Angleterre. En coopération avec les agences fédérales et étatiques de la faune, des mesures préventives ont été prises pour protéger les oiseaux du mazout pendant l'éclosion de leurs petits.

Clean Harbors a collaboré avec l'OSRO principal de la partie responsable et le système de récupération en mer d'opportunité (VOSS) de l'agence fédérale pour mener à bien les opérations de récupération en eau libre. Clean Harbors a également fourni du matériel, des équipements de protection individuelle et un soutien à la sécurité personnelle grâce à un système logistique complet. Ce système garantissait que les personnes sur le terrain disposaient des bons outils pour le travail effectué et pour la prévention des blessures graves, telles que la déshydratation et l'épuisement par la chaleur.

Pour soutenir cet effort, Clean Harbors a fait appel à des équipes expérimentées de nombreux bureaux et installations sur le terrain, notamment Albany, Boston, Bow, Baltimore, Brooklyn, Chicago, Cincinnati, Deptford, Houston, Prince George et Wichita.

En outre, Clean Harbors a embauché un certain nombre de sous-traitants de tout le pays pour fournir un soutien en main-d'œuvre conforme à l'OSHA. La phase de nettoyage a duré trois mois et la phase de maintenance a duré quelques mois de plus. Toutes les plages ont été restaurées dans leur état précédent ou mieux.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : NETTOYAGE D'URGENCE DE L'ANTHRAX DANS UNE INSTALLATION DE TRAITEMENT DU COURRIER

CLIENT : GOUVERNEMENT DES ÉTATS-UNIS

Description du projet :

Clean Harbors Environmental Services a été chargé de procéder au nettoyage d'urgence de l'anthrax sur un site du gouvernement des États-Unis à New York. Les premiers travaux d'intervention d'urgence devaient être effectués au troisième étage dans une zone d'environ 11 150 m² (120 000 pi²) contenant 26 machines. La zone en question était délimitée au nord par la 29^e rue, au sud par la 28^e rue, à l'ouest par la 10^e avenue et à l'est par une zone connue sous le nom de ASM 100. Ce site gouvernemental est situé dans la section de Manhattan de la ville de New York. Cette installation est le principal centre de traitement de la ville et emploie 5 500 personnes. Cinq machines ont été testées positives à l'anthrax.

Procédures :

Conformément aux plans, spécifications et protocoles de sécurité préparés par un consultant indépendant, Clean Harbors était responsable de l'isolement des zones de travail identifiées par le client. Les techniques d'isolement de la zone de travail comprenaient un protocole standard incorporant des barrières en polyéthylène, du ruban d'avertissement et des dispositifs de circulation d'air à haut débit équipés de filtres HEPA. Les dispositifs de circulation d'air à haut débit ou machines d'air négatif étaient utilisés pour maintenir une pression négative, avec l'évacuation soit vers l'extérieur du bâtiment, soit vers une seconde machine avant d'être rejetée à l'intérieur du bâtiment. En général, toutes les surfaces horizontales surélevées et toutes les surfaces de la machine dans les zones touchées ont été initialement nettoyées avec des aspirateurs équipés d'un filtre HEPA. Une solution d'hypochlorite de sodium à 0,5 % a ensuite été appliquée sur toutes les surfaces des machines. Le temps de contact pour cette solution était d'au moins 15 minutes. La surface a ensuite été neutralisée à l'aide d'une solution de thiosulfate de sodium et d'eau. Toutes les surfaces de la machine ont ensuite été lavées à l'eau et finalement enveloppées dans une feuille de polyéthylène. Les surfaces extérieures des équipements non poreux et les surfaces au sol dans les zones touchées ont été nettoyées de la même manière. Les conduits du diffuseur d'air et l'extérieur des conduits de retour du système CVC dans la zone touchée ont été aspirés et lavés comme décrit précédemment. Tous les conduits de retour ont ensuite été recouverts d'une feuille de polyéthylène.

Résumé:

En plus de plus de 200 autres membres du personnel engagés dans diverses fonctions de soutien associées aux efforts de rétablissement, Clean Harbors a mobilisé environ 225 personnes pour ce projet crucial. Les équipes de soutien technique ont géré des équipes de nettoyage qui ont travaillé 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, pendant plus de 5 semaines pour rétablir la pleine capacité du principal centre de traitement de la ville. Les zones de l'installation ont pu rester fonctionnelles tandis que les équipes de Clean Harbors ont efficacement décontaminé plus de 60 machines, 37 151 m² (400 000 pi²) de surface au sol et les systèmes de ventilation associés. Clean Harbors a également géré le transport et l'élimination des déchets dérivés de la décontamination et coordonné l'effort global avec le consultant du client.

PROJET : DÉCONTAMINATION D'ANTHRAX D'UN RÉSEAU DE TÉLÉVISION

CLIENT : RÉSEAU NATIONAL DE TÉLÉVISION

Description du projet :

Clean Harbors Environmental Services a été engagé pour des services d'intervention d'urgence liés au nettoyage de la contamination par l'anthrax dans les bureaux d'un grand réseau de télévision.

Des zones de confinement et de décontamination ont été construites en dehors de la zone contaminée. Des machines à air négatif équipées de filtres HEPA ont été installées dans la zone de travail et des tuyaux de ventilation étendus à l'extérieur du bâtiment. Tous les conduits, persiennes, grilles et diffuseurs du système CVC existants dans la zone de travail ont été sécurisés et scellés. Les objets tels que les meubles (chaises, canapés, etc.) ont été pulvérisés avec une solution d'eau de Javel, puis découpés en morceaux gérables en vue de leur élimination finale. Ces morceaux ont ensuite été ensachés et scellés. L'extérieur des sacs a ensuite été aspergé d'eau de Javel avant d'être transféré au personnel dans la zone de décontamination. Une fois dans la zone de décontamination, tous les sacs ont été placés dans un deuxième sac en polyéthylène, disposés sur une feuille de polyéthylène dans une zone de préparation temporaire en attendant l'élimination. Les objets, qui devaient rester dans le bâtiment, ont été nettoyés à l'aide d'une solution d'eau de Javel. Les plafonds et les murs ont été aspirés à l'aide de filtres HEPA.

Enfin, une solution d'eau de Javel a été appliquée sur les moquettes. Toutes les moquettes ont ensuite été découpées en morceaux et enlevées de la même manière que les meubles. Une fois les moquettes enlevées, le sol en béton a été raclé et nettoyé avec un mélange d'eau de Javel et d'eau. Une équipe d'environ huit personnes travaillant 24 heures sur 24 a effectué toutes les activités de décontamination.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : ATTENTATS TERRORISTES DU 11 SEPTEMBRE AU WORLD TRADE CENTER

CLIENT : GRANDE ENTREPRISE DE SERVICES PUBLICS, GOUVERNEMENT
DES ÉTATS-UNIS ET TÉLÉVISION NATIONALE

Description du projet :

Le matin du 11 septembre 2001, les États-Unis ont été victimes de l'attaque la plus dévastatrice de leur histoire. Quatre vols commerciaux ont été détournés ce jour-là. Deux des quatre avions se sont écrasés sur chacune des tours jumelles emblématiques du World Trade Center (WTC). Clean Harbors Environmental Services a immédiatement été appelé à déployer du personnel et des équipements pour aider les entreprises locales, les sociétés de services publics et les agences gouvernementales à protéger la santé publique, la sécurité et l'environnement.

Clean Harbors a activé l'une de ses unités mobiles de commandement d'incident à Manhattan et a commencé à envoyer des équipes pour aider à l'enlèvement des débris de divers regards de services publics situés à proximité des tours jumelles du WTC. Les équipes attendaient l'autorisation du service d'incendie de New York lorsque la première tour s'est effondrée.

Des équipes de Clean Harbors de tout le pays ont été dépêchées vers notre centre de commandement situé près de Ground Zero. Leurs relations de travail avec plusieurs entreprises locales de services publics ainsi que des accords d'intervention d'urgence avec plusieurs agences fédérales ont permis à Clean Harbors de jouer un rôle essentiel dans la réponse à la catastrophe. Clean Harbors a été reconnue par le Bureau de gestion des urgences de la ville de New York, l'Agence fédérale de gestion des urgences et le système de commandement d'incident conjoint (ICS) comme un chef de file dans le domaine de l'intervention en cas d'urgences environnementales.

En raison des nombreuses tâches assignées, le personnel de Clean Harbors a rendu compte à plusieurs autorités différentes au sein du système de commandement d'incident (ICS). Les entreprises locales ont fait appel à Clean Harbors pour éliminer et disposer des débris huileux provenant de sous-sols inondés et pour réduire la poussière dans divers bureaux, entrepôts et magasins de détail. Les entreprises locales de services publics ont engagé Clean Harbors pour nettoyer des regards potentiellement contaminés par des débris, de l'huile de câble, de l'huile de transformateur et du plomb. Nos équipes ont réalisé des tranchées à la scie pour permettre l'installation de nouveaux câbles. Les ingénieurs-conseils ont utilisé nos ressources pour éliminer les produits pétroliers de divers réservoirs de stockage souterrains et pomper l'eau contaminée par les hydrocarbures grâce à des systèmes de traitement portables. Des appareils de circulation d'air avec des filtres HEPA ont été déployés pour éliminer les débris des zones voisines jusqu'à un kilomètre de Ground Zero.

Clean Harbors a mis en œuvre l'exigence du Département de la santé de la ville de New York de laver et de contenir les eaux de ruissellement de chaque véhicule quittant Ground Zero afin de capturer tout débris lâche, poussière et contaminants potentiels qui pourraient sinon s'échapper de la zone d'exclusion. Des tampons de décontamination portables ont été installés pour contenir les eaux de ruissellement des stations de lavage de véhicules installées dans la zone de soutien. De plus, sous la direction du gouvernement fédéral, Clean Harbors a soutenu les équipes de recherche et de sauvetage urbaines en obtenant et en installant stratégiquement des stations de lavage portatives et des espaces de confort.

Tout le personnel d'intervention et de secours a pu utiliser des douches chaudes et des lavabos répartis dans toute la zone de soutien de Ground Zero. Cela leur a permis d'éliminer d'éventuelles particules inhalées et/ou des agents pathogènes sanguins, ainsi que de désinfecter leurs respirateurs pour les réutiliser lors de leur prochain quart de travail.

PROJET : ATTENTATS TERRORISTES DU 11 SEPTEMBRE AU WORLD TRADE CENTER

CLIENT : GRANDE ENTREPRISE DE SERVICES PUBLICS, GOUVERNEMENT
DES ÉTATS-UNIS ET TÉLÉVISION NATIONALE

Description du projet :

(suite)

Au pic de ce projet exigeant et extrêmement émotionnel, Clean Harbors a déployé plus de 140 techniciens, opérateurs d'équipement, contremaîtres et superviseurs de projet sur le site. Les employés de Clean Harbors, provenant de divers centres d'intervention à travers le pays, ont géré de nombreuses stations de lavage à Ground Zero et ont soutenu les efforts quotidiens d'élimination des débris et de réparation des services publics.

Ce déploiement coordonné 24 heures sur 24 de personnel d'intervention environnementale d'urgence hautement qualifié et formé, représentant une variété de spécialités, constitue à lui seul une réalisation exceptionnelle. En sus de cet accomplissement, alors que la Force d'intervention d'urgence de Clean Harbors était pleinement déployée à Ground Zero, des attaques à l'anthrax ont commencé à menacer la santé et l'environnement américains, et Clean Harbors a déployé 225 employés supplémentaires exclusivement pour y répondre. La réponse simultanée de Clean Harbors à l'appel du gouvernement pour aider à Ground Zero et à l'aide à la décontamination des sites d'anthrax à New York a transformé leur réalisation déjà exceptionnelle en un exploit vraiment extraordinaire.

Clean Harbors a été appelé pour décontaminer deux studios de télévision nationaux situés à Manhattan, ainsi que la plus grande installation postale américaine à Manhattan, qui, avec ses 5 500 employés postaux, traite plus de courrier par jour que toute autre installation dans le pays. Les équipes de Clean Harbors ont décontaminé chaque installation de manière efficace et efficiente, terminant le projet de l'installation postale en avance sur le calendrier et sous budget, sans la fermer ni serait-ce qu'un jour. Tout en entreprenant ces projets, Clean Harbors n'a jamais perdu de vue ni renoncé à l'importante tâche que nous avons continué à accomplir à Ground Zero.

En résumé, quelques heures seulement après que les deux avions se sont écrasés contre les tours jumelles du World Trade Center le 11 septembre, Clean Harbors était déjà sur les lieux, prêt à fournir des services d'intervention environnementale d'urgence complets. Ces services ont continué d'être fournis 24 heures sur 24 jusqu'à ce que les ordres de démobilisation soient reçus début avril, alors que le processus de nettoyage approchait de son terme. Ces services ont également démontré l'efficacité de la mobilisation, des capacités organisationnelles, logistiques et opérationnelles de Clean Harbors, ainsi que sa capacité à continuer à fournir des services d'urgence normaux et non urgents à ses clients réguliers dans tout le pays pendant cette intervention.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : DÉVERSEMENT DE PÉTROLE PENDANT LE DÉCHARGEMENT D'UN NAVIRE

CLIENT : GRANDE RAFFINERIE DU SUD DU NEW JERSEY

Description du projet :

Clean Harbors Environmental Services a été mobilisé par l'équipe de gestion des déversements du client au sein de son réseau d'entrepreneurs indépendants (ICN) afin de participer aux efforts de nettoyage d'une fuite sur la rivière Delaware provenant d'une raffinerie à Paulsboro, dans le New Jersey.

Une « mini-tornade » a frappé un grand pétrolier au moment où il déchargeait une cargaison de pétrole brut à la raffinerie. Environ 84 000 gallons du produit ont été déversés dans la rivière lorsque la force de la tornade a éloigné le navire des quais de chargement, provoquant le détachement du tuyau de décharge.

Clean Harbors a mobilisé près de 150 intervenants spécialistes des déversements de divers sites pour participer aux efforts de nettoyage. Clean Harbors a également déployé 15 embarcations de travail pour intervenir sur le déversement, qui a affecté près de 11,3 km (7 milles) de la rive. Lorsque le travail est passé à la phase de maintenance, Clean Harbors a pu fournir 14 unités de lavage haute pression et divers matériaux absorbants pour contribuer aux efforts de récupération. Tous les travaux ont été effectués lors de l'une des pires vagues de chaleur jamais vécues dans la région de Philadelphie. La température moyenne au cours de ce projet était supérieure à 36,7 C (98 F). Les efforts de nettoyage ont continué pendant environ trois semaines. À ce moment-là, la majorité du pétrole avait été récupérée.

PROJET : COLLISION DE PÉTROLIER/DÉVERSEMENT DE CARBURANT, PORTLAND, ME

CLIENT : COMPAGNIE MARITIME

Description du projet :

Lorsqu'un pétrolier de 170 m (560 pi) est entré en collision avec le « Million Dollar Bridge » dans la région de Fore River du port de Portland, puis a poursuivi sa route jusqu'au quai de Sprague, le personnel de l'équipe d'intervention rapide de Clean Harbors a réagi immédiatement à l'urgence. Travaillant dans le cadre du contrat de manutention des lignes avec l'agent du navire, Clean Harbors a amarré le navire au quai et a apporté son soutien à la mise en place des barrages flottants.

Le navire, transportant principalement du carburant diesel, a déversé dans les eaux du port de Portland environ 60 000 gallons de mazout lourd contenus dans ses réservoirs de carburant, et près de 120 000 gallons de diesel contenus dans ses réservoirs de cargaison. Au cours des heures et des jours qui ont suivi, Clean Harbors a réagi en collaboration avec d'autres entrepreneurs locaux et le personnel des pompiers. Ils ont mobilisé près de 150 personnes formées en 40 heures selon les normes OSHA, déployé un centre de commandement mobile et mis en place une organisation complète d'approvisionnement et de logistique. De plus, Clean Harbors a fourni 11 embarcations de travail et formé des opérateurs maritimes.

Le personnel de Clean Harbors à Portland a été renforcé par le personnel de l'équipe d'intervention rapide de Clean Harbors de Bangor, dans le Maine; Bow, dans le New Hampshire; Boston, dans le Massachusetts; Providence, dans le Rhode Island; New Britain, dans le Connecticut; Albany, dans l'État de New York; Edison, dans le New Jersey; Philadelphie et Pittsburgh, en Pennsylvanie; Baltimore, dans le Maryland; Richmond, en Virginie; Charleston, en Caroline du Sud; Chicago, dans l'Illinois; ainsi que Cleveland et Cincinnati, dans l'Ohio.

Travaillant en collaboration avec deux OSRO nationaux, Clean Harbors a apporté son assistance dans l'exploitation de navires de réponse aux déversements d'hydrocarbures et d'équipements VOSS. En trois jours, plus de 700 personnes ont participé activement au nettoyage du déversement et à la prévention d'autres déversements.

En plus d'être l'entrepreneur principal sur le site, Clean Harbors a également été chargé de fournir à toutes les autres parties les matériaux et les services logistiques nécessaires. Le nettoyage actif s'est poursuivi pendant environ deux mois, date à laquelle les travaux sont passés du mode de récupération à la phase de maintenance. Les travaux de maintenance se sont poursuivis pendant environ quatre mois.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : EFFONDREMENT DE LA ZONE DE CONFINEMENT D'UN RÉSERVOIR SUITE À UNE RUPTURE

CLIENT : TERMINAL RIVER-RAIL

Description du projet :

La rupture d'un réservoir d'un million de gallons d'engrais azoté liquide a entraîné le déversement de 980 000 gallons de matériau dans une digue de confinement en béton/terre. Le déversement soudain a provoqué l'effondrement de la digue, laissant la majeure partie du matériau s'écouler à travers celle-ci, au-dessus des barges du quai et dans la rivière Ohio, entraînant la chute de deux semi-tracteurs et de débris dans le cours d'eau.

Le personnel de Clean Harbors Environmental Services est arrivé sur le site et a déployé 213 m (700 pi) de barrage de confinement et 30,5 m (100 pi) de barrage de déviation dans la rivière Ohio autour de la section effondrée de la zone de confinement. À proximité du réservoir défaillant, se trouvaient quatre autres réservoirs d'un million de gallons renfermant des hydrocarbures et des solvants. L'effondrement a causé d'importants dégâts à deux des autres réservoirs, suscitant une vive inquiétude quant à d'autres défaillances éventuelles de réservoirs. Après avoir résolu les problèmes initiaux, Clean Harbors a poursuivi les opérations 24 heures sur 24 et a commencé à pomper environ 120 000 gallons d'engrais liquide de la zone de confinement, transférant le liquide vers un autre réservoir.

Le personnel réglementaire sur place comprenait les services d'incendie et de police locaux, l'Agence de protection de l'environnement de l'Ohio, et l'Agence de protection de l'environnement des États-Unis (EPA), les garde-côtes et le service de santé local. L'Agence de protection de l'environnement des États-Unis a sollicité l'aide de l'équipe nationale d'intervention des gardes-côtes, et le FBI est arrivé sur place pour enquêter sur un éventuel sabotage pour l'an 2000, ce qui a ensuite été exclu.

Après avoir examiné la situation en collaboration avec les agences réglementaires, la décision a été prise de déployer Clean Harbors avec 305 m (1 000 pi) de barrière de confinement et 61 m (200 pi) de barrière de déviation supplémentaires dans la rivière, en prévision d'une éventuelle récupération en cas de défaillance d'un autre réservoir.

Clean Harbors a ensuite apporté son assistance à la partie responsable pour transférer environ 3,5 millions de gallons d'hydrocarbures et de solvants des autres réservoirs en vue de les stocker. Chaque réservoir a ensuite été nettoyé, et les déchets ont été placés dans un réservoir de fracturation en vue d'une élimination ultérieure. Peu de temps après, Clean Harbors a commencé à extraire les semi-tracteurs de la rivière. Un plongeur a été dépêché afin de repérer et d'attacher les tracteurs. Une grue montée sur barge a été utilisée pour les retirer, et des tampons sorbants ont été utilisés pour absorber le mazout lorsque les tracteurs ont été extraits.

Par la suite, Clean Harbors a procédé au rinçage de la carcasse du réservoir effondré, puis les débris ont été retirés. La digue a été réparée et le barrage sur la rivière a été retiré.

PROJET : DÉVERSEMENT DE PÉTROLE D'UN NAVIRE PENDANT LE TRANSPORT PAR ALLÈGE

CLIENT : COMPAGNIE MARITIME

Description du projet :

Clean Harbors Environmental Services a été appelé pour aider aux efforts de récupération d'un rejet de 40 000 gallons de mazout n° 6 dans la baie du Delaware, issus d'un grand pétrolier océanique. Le pétrolier était en train de s'alléger au moment du déversement (en transférant sa cargaison sur des navires plus petits avec moins de tirant d'eau, afin que la cargaison puisse être transportée dans la baie du Delaware).

Le déversement initial s'est produit à l'embouchure de la baie du Delaware, mais les vents dominants et les courants de marée ont rapidement poussé le produit dans l'océan Atlantique, puis sur les 64,4 km (40 milles) de la côte du New Jersey, du cap May à Brigantine.

Clean Harbors a mobilisé 75 intervenants de son réseau d'équipes d'intervention ainsi qu'un centre de commandement mobile et un groupe logistique. Clean Harbors a fourni à la fois des services de nettoyage des plages et un soutien logistique, y compris des installations sanitaires portables, des tentes et des services de bennes basculantes.

Les équipes se pressaient contre la montre pour nettoyer les plages avant le week-end de Memorial Day, traditionnellement très fréquenté. Leur effort a été couronné de succès, car les plages étaient propres pour cette fête importante. Toutefois, du pétrole a de nouveau commencé à apparaître après le week-end, obligeant les équipes à être mobilisées à nouveau pour intervenir dans les mêmes zones. Les opérations de nettoyage ont finalement été conclues après environ trois semaines.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : INCENDIE D'UN REMORQUEUR ET DÉVERSEMENT DE PÉTROLE D'UNE BARGE À RHODE ISLAND

CLIENT : PROPRIÉTAIRE DE LA BARGE

Description du projet :

Le bureau de Clean Harbors à Providence, Rhode Island, a été alerté d'un remorqueur en flammes dans le Block Island Sound, au sud de Point Judith. L'équipage du remorqueur abandonnait le navire. Attachée au remorqueur par une ligne de remorquage se trouvait la barge, dont il était rapporté qu'elle transportait quatre millions de gallons de mazout n° 2.

Clean Harbors a rapidement envoyé un superviseur et un contremaître à un poste de l'agence fédérale à Point Judith pour offrir son assistance et aider à surveiller la situation. Une agence environnementale de l'État se trouvait au poste de l'agence fédérale lorsque le personnel de Clean Harbors est arrivé. Une discussion s'ensuivit sur les problèmes immédiats. Le statut à ce moment-là était que le remorqueur était en feu et que l'équipage avait été secouru, mais le remorqueur et la barge étaient à la dérive et se dirigeaient vers des zones sensibles de la barrière de plage. Les remorqueurs locaux n'étaient pas en mesure d'aider en raison des conditions météorologiques difficiles.

Clean Harbors a été sollicité pour assister l'agence environnementale de l'État à l'emplacement où l'on prévoyait que la barge s'échouerait (Moonstone Beach à Narragansett). La barge s'est effectivement échouée sur la côte cette nuit-là. Une forte odeur de pétrole a confirmé les soupçons de tous quant à une fuite de la cargaison. En raison des prévisions de mauvais temps jusqu'à l'aube, les opérations de nettoyage n'étaient pas prévues avant le lendemain matin.

Clean Harbors, collaborant avec l'un des OSRO nationaux sur place, l'entrepreneur en sauvetage et le propriétaire de la barge, s'est vu confier plusieurs opérations difficiles et spécialisées. Les jours qui ont suivi l'échouement, les zones côtières de Point Judith à la brèche de Quonochontaug ont été soumises à une attention particulière. Le jour suivant, les équipes avaient déployé environ 1 830 m (6 000 pi) de barrière de confinement pour protéger les zones désignées comme « sensibles » dans le plan de contingence régional. Les brèches connectant les étangs côtiers à l'Atlantique étaient devenues impraticables en raison du réseau de lignes, de barrières et d'ancrages.

Les courants de marée dépassant les 20 nœuds ont contraint les équipes de nettoyage à attendre les changements de marée avant de pouvoir installer l'équipement. Le changement de marée consistait en une fenêtre d'opportunité de 5 à 10 minutes chaque jour. Avec l'assistance des équipes de secours sur glace du service d'incendie local, des lignes ont été tirées à travers la brèche de 23 m (75 pi) à l'aide de fusils de calibre .22. Ces lignes ont ensuite été utilisées pour mettre en place des lignes d'amarrage. De nombreuses barrières de déviation ont dû être positionnées à des angles de 15 degrés ou moins pour contrer les forts courants.

Environ 2 440 m (8 000 pi) de barrières et de bras absorbants ont également été déployés dans les étangs de Point Judith, Card Pond, Trustom Pond, Green Hill Pond, Charlestown Pond et Quonochontaug Pond. La plupart de ces matériaux ont été installés en conjonction avec des barrages de confinement. Cependant, certains absorbants ont été utilisés par les pêcheurs de coquillages locaux pour protéger les bancs de semences privés. Environ 152 m (500 pi) de barrière de confinement ont été déployés à l'entrée de la Great Salt Pond sur New Shoreham (Block Island), mais aucun déversement de pétrole n'a atteint « The Block ».

PROJET : DÉVERSEMENT DE PÉTROLE D'UNE BARGE À PUERTO RICO

CLIENT : ÉQUIPE DE GESTION DES DÉVERSEMENTS DU CLIENT ET AGENCE FÉDÉRALE

Description du projet :

Le 7 janvier 1994, entre minuit et 4 heures du matin, une barge pétrolière a rompu sa ligne de remorquage et a heurté un récif devant la plage d'Escambron, près du Vieux San Juan, à Porto Rico. Il a été rapporté que la barge transportait 35 000 barils de mazout n° 6 et aurait déversé environ 20 000 barils (880 000 gallons) au cours de la semaine suivante alors qu'elle se disloquait sur le récif. Les zones touchées comprenaient des plages touristiques prisées situées devant deux des hôtels de villégiature les plus exclusifs de la région.

L'équipe de gestion des déversements du client, qui avait un contrat OPA-90 avec le propriétaire de la barge, a été appelée à 6 heures du matin et a immédiatement commencé à mobiliser des équipements et du personnel. L'équipe de gestion des déversements du client a ensuite contacté Clean Harbors Environmental Services pour les aider dans les opérations de réponse et de récupération.

Deux superviseurs de Clean Harbors basés à Porto Rico étaient sur place dès 9 heures du matin pour aider les deux membres de l'équipe de gestion des déversements du client également basés à Porto Rico en tant que premiers intervenants. Le lendemain, Clean Harbors a ajouté cinq superviseurs du continent et a étendu cette force initiale jusqu'à vingt au milieu du mois. Au plus fort du déversement, nous avons été chargés de superviser jusqu'à 400 travailleurs locaux.

Le déversement se composait de trois phases du point de vue administratif et de deux phases du point de vue opérationnel. Dans un premier temps, Clean Harbors a travaillé pour l'équipe de gestion des déversements du client, qui, à son tour, travaillait pour la compagnie d'assurance représentant les propriétaires de la barge. À mesure que la couverture d'assurance s'épuisait, l'équipe de gestion des déversements du client a conclu un contrat commercial avec une agence fédérale et a commencé à travailler directement pour elle. (Clean Harbors a continué à travailler pour l'équipe de gestion des déversements du client.) Cette phase a duré plusieurs semaines de plus jusqu'à ce que Clean Harbors commence à travailler directement pour l'agence fédérale dans le cadre d'un accord de commande de base (BOA) existant.

D'un point de vue opérationnel, pendant ces phases administratives, la gestion du déversement a progressivement évolué d'une réponse d'urgence 24 heures sur 24 vers un travail d'urgence planifié, consistant en des journées de travail de 10 à 12 heures pour nettoyer la plage et effectuer des vérifications de maintenance routinières.

Deux mois plus tard, Clean Harbors a été libéré de toutes ses responsabilités de supervision, car la majeure partie du déversement était désormais gérée par la main-d'œuvre locale pour la maintenance. Il nous a été demandé de continuer à agir en tant qu'approvisionneurs locaux à ce stade et de maintenir ce mode opératoire jusqu'à la fin du nettoyage final.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : RÉPONSE D'URGENCE À UNE RUPTURE DE PIPELINE

CLIENT : GRANDE RAFFINERIE

Description du projet :

Clean Harbors Environmental Services a été contacté par une importante raffinerie et sollicité pour répondre à une défaillance de pipeline au Kentucky. Les premiers rapports indiquaient qu'environ 15 000 barils de pétrole brut avaient été libérés et que le pipeline avait été isolé. Le site initial du déversement se trouvait sur un terrain de golf municipal ; il a ensuite quitté cette propriété initiale et a traversé plusieurs autres propriétés dans une zone rurale agricole. Clean Harbors a été informé que deux autres entrepreneurs étaient sur place, mais des ressources supplémentaires s'avéraient nécessaires.

Clean Harbors a immédiatement mobilisé du personnel et des équipements sur le site à la demande de la raffinerie. À notre arrivée sur le site et lors de l'évaluation initiale par Clean Harbors et le client, nous avons été chargés de concentrer nos efforts sur la récupération du produit, tandis que d'autres étaient chargés de contrôler la migration du déversement. Le personnel et l'équipement de Clean Harbors ont été stratégiquement positionnés pour entamer les opérations de récupération. Des ressources supplémentaires en personnel et en équipement ont commencé à être mobilisées depuis d'autres sites de Clean Harbors.

Au cours des vingt-quatre heures suivantes, Clean Harbors disposait de soixante personnes et de trente équipements de récupération associés, y compris des camions aspirateurs, des écumeurs, des réservoirs de fracturation et des équipements de terrassement, qui travaillaient à la récupération du produit déversé. Les conditions du site, y compris les températures glaciales et le terrain rural, ont dicté les besoins en équipement de soutien supplémentaire sous la forme d'une chaudière portable, de conteneurs de recirculation à serpentin thermique et de véhicules tous terrains pour assurer la récupération sûre et rapide du produit déversé.

Les travaux sur le site ont continué sans interruption pendant plusieurs jours afin de minimiser le risque de migration supplémentaire du produit déversé et poursuivre les opérations de récupération. En raison du volume important de matériau à récupérer, le client a utilisé son usine d'asphalte à Lexington, Kentucky, pour la séparation des phases pétrole/eau, et sa raffinerie à Catlettsburg, Kentucky, pour l'élimination du produit. En utilisant ces deux installations hors site, l'achèvement de la récupération et de l'enlèvement hors site des matériaux a été accéléré.

La dernière tâche associée à l'incident a été la décontamination de tous les équipements sur place, tant sur le site du déversement que dans l'usine d'asphalte du client. Cela a été réalisé par Clean Harbors et tout l'équipement a été démobilisé.

PROJET : CAMION-CITERNE D'ESSENCE RENVERSÉ

CLIENT : DISTRIBUTEUR DE MAZOUT

Description du projet :

Lorsqu'un camion-citerne d'essence s'est renversé sur une autoroute inter-États dans le sud du New Hampshire tôt le matin, une agence étatique du New Hampshire a immédiatement fait appel à Clean Harbors pour intervenir. Dans les vingt minutes, notre équipe est arrivée et a discuté de la situation avec les pompiers.

Le camion-citerne, qui transportait 11 000 gallons d'essence, gisait sur le flanc et laissait échapper de l'essence par un évent. Les pompiers ont bouché l'évent. Après une réunion de sécurité avec notre service Santé et Sécurité, Clean Harbors Environmental Services a déchargé le camion-citerne sans le découper. Nous avons relié les lignes de déchargement du camion-citerne à notre remorque aspiratrice et utilisé la dépanneuse sur place pour connecter des accessoires pneumatiques au camion-citerne afin d'ouvrir les vannes internes. Les vannes de récupération de vapeur ont été ouvertes pour un évent, et nous avons pu pomper la quasi-totalité des 11 000 gallons d'essence.

Clean Harbors a travaillé sous une pression extrême afin que l'autoroute inter-États puisse être rouverte en milieu d'après-midi. Le problème était que le trafic de banlieue sortant de la ville de Boston serait gravement affecté par ce blocage. Nous avons discuté de la possibilité de revenir sur les lieux plus tard dans la soirée, après la diminution du volume de circulation. Notre équipe a excavé environ 55 m de sol contaminé et a prélevé des échantillons lors de son retour sur le site le soir-même. Clean Harbors a achevé l'assainissement du site en procédant à l'excavation et à l'enlèvement de terres supplémentaires en vue de leur élimination.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : RÉCUPÉRATION DU PRODUIT, CONCEPTION DU SYSTÈME DE TRAITEMENT DES EAUX SOUTERRAINES, CONSTRUCTION DU SYSTÈME, EXPLOITATION/ENTRETIEN SUITE À UN DÉVERSEMENT DE KÉROSÈNE

CLIENT : SITE INDUSTRIEL DANS L'ILLINOIS

Description du projet :

Clean Harbors Environmental Services a été contracté pour intervenir et remédier à un déversement souterrain d'environ 75 000 gallons de kérosène. Dans le cadre de l'effort d'intervention d'urgence, Clean Harbors a immédiatement mobilisé plusieurs pompes à déchets alimentées au diesel, trois réservoirs de fracturation, et un système mobile de charbon actif granulaire (CAG) en phase liquide avec des pré-filtres, des commandes et des instruments.

Dans un effort conjoint avec les ingénieurs-conseils résidents, un système d'assainissement permanent a été conçu et mis en œuvre sur le site dans un délai de six semaines. Le système d'assainissement a été dimensionné pour récupérer et traiter jusqu'à 50 gallons par minute d'eau souterraine. Le système comprenait 18 pompes de récupération totale de fluides pneumatiques, un système de séchage à l'air, un séparateur huile/eau, une filtration des sédiments, un système de séquestration du fer, un système de charbon actif granulaire en phase liquide, un réservoir de stockage du produit, des instruments et des commandes. Toute la tuyauterie de récupération et de décharge extérieure a été installée à une profondeur de 122 cm (4 pi) pour la protection contre le gel.

Le système était entièrement automatisé et à sécurité intégrée. Les commandes et l'instrumentation comprenaient un panneau d'état pour tous les puits de récupération, des instruments de débit, de pression et de température, ainsi qu'un système de télémétrie (composeur automatique) pour informer le personnel responsable en cas de conditions d'alarme sélectionnées. En l'espace de 3 mois, Clean Harbors a pu récupérer environ 18 000 gallons de kérosène.

Dans un effort conjoint avec les ingénieurs-conseils, un système d'extraction et de traitement à double phase a été conçu et installé sur le site. Le système à double phase dessert 28 puits d'extraction. Le système se compose de 2 unités d'extraction montées sur patins, comprenant des réservoirs séparateurs, des pompes à anneau liquide, des échangeurs de chaleur, des unités de charbon actif en phase vapeur régénérables sur site, des instruments et des commandes. La logique de contrôle à double phase a été intégrée au système de récupération et de traitement précédemment installé. Actuellement, Clean Harbors exploite et entretient les deux systèmes de réparation.

Clean Harbors a maintenu le plus haut niveau de sécurité pendant toute la durée du projet en travaillant dans des conditions défavorables et sensibles.

PROJET : INTERVENTION D'URGENCE POUR UN RÉGULATEUR AU MERCURE

CLIENT : GRANDE SOCIÉTÉ DE DISTRIBUTION DE GAZ DE CHICAGO

Description du projet :

Clean Harbors Environmental Services a répondu à un déversement de mercure à grande échelle dans la région de Chicago pour une grande société de distribution de gaz. Le déversement est le résultat d'un programme institué par la société gazière pour remplacer les régulateurs de gaz contenant du mercure dans les sites résidentiels et commerciaux. Au cours du processus de remplacement, le mercure libre contenu dans les régulateurs a été déversé. On a estimé que plus de 200 000 maisons et entreprises étaient potentiellement contaminées.

À la demande de la compagnie de gaz, les équipes d'intervention d'urgence de Clean Harbors ont été activées pour fournir une supervision de projet et des services de décontamination afin de faciliter le nettoyage des différents sites. Clean Harbors a répondu avec plus de 100 personnes, comprenant des techniciens sur le terrain, des contremaîtres, des superviseurs, des chefs de projet, des hygiénistes industriels et notre équipe de soutien à la réponse aux déversements.

Le personnel de Clean Harbors a été déployé en équipes de cinq. Chaque équipe a été équipée d'un module d'intervention d'urgence de pointe conçue pour les processus de décontamination du mercure. Ces modules contenaient un aspirateur spécialisé conçu pour éliminer le mercure libre du lieu suspect tout en filtrant les vapeurs potentiellement dangereuses, afin de protéger à la fois le personnel de Clean Harbors et le grand public. Les modules contenaient également un équipement de surveillance spécialisé, des équipements de protection individuelle (EPI) et divers autres fournitures utilisés pour faciliter le processus de décontamination. Le processus de décontamination variait d'un endroit à l'autre en fonction de l'étendue de la contamination. Au cours du projet, les équipes de Clean Harbors ont décontaminé plus de 250 sites distincts.

Clean Harbors a utilisé notre système de facturation et de coûts de projet de pointe en cas d'urgence lors de ce projet, entraînant d'énormes avantages économiques pour le client. Chaque site nécessitait un suivi des coûts distinct et un rapport détaillé des travaux effectués. La capacité de Clean Harbors à utiliser nos systèmes de gestion de l'information de pointe nous a différenciés des autres entrepreneurs de ce projet.

Clean Harbors a maintenu du personnel sur le projet pendant quatre mois jusqu'à ce que l'Agence de protection de l'environnement de l'Illinois et le client déterminent qu'il n'y avait plus de menace pour la santé publique en raison de la contamination au mercure.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : DÉVERSEMENT DE MERCURE LIQUIDE

CLIENT : CONFIDENTIEL

Description du projet :

Un accident impliquant un équipement contenant du mercure liquide a entraîné la contamination d'une installation de production d'eau potable. La contamination s'est répandue dans tous les réservoirs et structures intérieurs. La circulation piétonne et l'enlèvement de l'équipement qui en ont résulté ont élargi la zone de contamination pour inclure le sol à l'extérieur du bâtiment.

Clean Harbors Environmental Services est intervenu et a effectué le confinement d'urgence et la décontamination des matériaux de construction, des outils manuels et de l'ensemble du bâtiment, y compris un réservoir d'eau potable souterrain de 1 000 000 de gallons. Tous les travaux dans le réservoir ont été effectués en utilisant les procédures d'exploitation standard de Clean Harbors pour l'entrée dans les espaces confinés. Toutes les zones de travail et le personnel étaient surveillés pour l'exposition aux niveaux de mercure dans l'air à l'aide de pompes d'échantillonnage personnelles et de détecteurs de vapeur de mercure Jerome. Clean Harbors a également élaboré un plan d'échantillonnage intensif du sol pour caractériser l'ensemble du site et déterminer l'étendue de la contamination.

En outre, Clean Harbors a effectué l'enlèvement, l'analyse, le transport et l'élimination des débris et du sol contaminés sur le site.

PROJET : DÉCONTAMINATION D'UNE CENTRALE ÉLECTRIQUE ET NETTOYAGE DE LA SALLE DES TURBINES

CLIENT : GRANDE COMPAGNIE D'ÉLECTRICITÉ

Description du projet :

Clean Harbors Environmental Services a été chargé d'intervenir en urgence pour contenir et éliminer l'eau, les boues, l'huile et les débris contaminés résultant de l'explosion d'une turbine et d'un incendie subséquent dans la turbine numéro trois d'une centrale électrique.

Après l'achèvement du confinement d'urgence, Clean Harbors a effectué un échantillonnage et a déterminé que la suie qui avait recouvert la zone de la turbine contenait des niveaux élevés de sélénium, de plomb, de cadmium et de chlorure. Clean Harbors s'est vu attribuer un contrat d'urgence par l'entrepreneur chargé de la reconstruction afin de procéder à une décontamination complète du bâtiment des turbines. Nous avons mobilisé 86 personnes en 4 jours 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7. L'effort de décontamination a été achevé deux jours plus tôt que prévu et dans les limites du budget.



RÉSUMÉS DU PROJET D'INTERVENTION D'URGENCE

PROJET : ÉCHANTILLONNAGE LIÉ À UNE CONTAMINATION PRÉSUMÉE PAR L'ANTHRAX

CLIENT : HÔPITAL DE L'ÉTAT DE NEW YORK

Description du projet :

Clean Harbors Environmental Services a été contacté par le service de sécurité de l'administration d'un hôpital de l'État de New York. En ouvrant le courrier, une réceptionniste a observé une substance poudreuse blanche sur une enveloppe et a immédiatement informé le service de sécurité. L'enveloppe a transité par quatre bureaux après avoir été ouverte.

Le bâtiment a été évacué, et la police d'État a été appelée sur les lieux. Clean Harbors a mobilisé une équipe de cinq personnes dans les trois heures qui ont suivi l'appel. Après une réunion de 45 minutes avec les responsables de l'hôpital et la police d'État, le personnel de Clean Harbors est intervenu dans les bureaux en portant des équipements de protection individuelle (EPI) de niveau B (EPA), a prélevé un échantillon de la substance poudreuse en vue d'une analyse, puis l'a remis à la police d'État.

Une zone de décontamination a été mise en place à l'extérieur de la cage d'escalier du deuxième étage, et une équipe d'intervention de trois personnes est entrée dans les bureaux avec des équipements de protection individuelle de niveau B, initiant les opérations de décontamination. Toutes les tables, chaises, sols et autres surfaces horizontales ont été décontaminées en utilisant des aspirateurs HEPA et une solution à base d'eau de Javel. Tous les documents et les vêtements ont été placés dans des sacs, eux-mêmes enfermés dans d'autres sacs, en attendant les résultats des échantillons. Vingt-trois boîtes biologiques ont été produites au total en l'espace de neuf heures. Toutes les boîtes ont été scellées et sécurisées sur place en attendant les résultats des échantillons. Des prélèvements par écouvillon ont ensuite été effectués dans chaque bureau et envoyés pour une analyse de confirmation.

Tous les résultats d'analyse se sont révélés négatifs pour la présence d'anthrax dans cet hôpital.



CV DES MEMBRES DE L'ÉQUIPE D'INTERVENTION

A. Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :				
Chuck Geer Vice-président principal 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061				
B. Projets				
C. Adresse de l'entreprise :				
Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061				
D. Années d'expérience – Avec cette entreprise :	16	Avec d'autres entreprises :	9	
E. Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions				
<ul style="list-style-type: none"> Baccalauréat ès sciences, Sciences de l'environnement, Université d'Oakland 				
F. Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :				
<ul style="list-style-type: none"> Vice-président principal, Ligne de produits nationale des services sur le terrain, Juillet 2019 – aujourd'hui Vice-président des services sur le terrain, des services techniques et des services industriels, Janvier 2018 – juillet 2019 Vice-président des ventes et des opérations des services sur le terrain, 2016 – 2017 Vice-président des services sur le terrain, 2014 – 2016 Directeur des services sur site, Clean Harbors Env Services, Sterling Heights, MI Directeur général, Clean Harbors Env Services, Sterling Heights, MI Directeur d'usine, PSC, Détroit, Michigan Gestionnaire des déchets totaux, WM Inc, Warren, MI Responsable des opérations, PSC, Detroit, MI 				
G. Expérience de projets majeurs :				
<ul style="list-style-type: none"> Décontamination de l'hépatite A pour le comté de San Diego Déraillement de l'Union Pacific Incident de contrôle des sédiments de Wisconsin Energy dans le lac Michigan Déversement de pétrole d'Enbridge, Marshall, MI Déversement de pétrole de Marathon Oil, Dansville, MI Déversement de pétrole de Cygent, Cygnet, OH Reconstruction d'une installation (Partie B), Detroit, MI 				
H. Formation en environnement, santé et sécurité :				
<ul style="list-style-type: none"> Formation en leadership et développement Formation DOT Formation OSHA obligatoire de 40 heures pour les déchets dangereux Certification en réanimation cardiorespiratoire et premiers secours de base Conservation de l'ouïe Formation RCRA (Resource Conservation and Recovery Act) 				

	<ul style="list-style-type: none">• Formation sur les précautions contre les risques biologiques• Stress thermique (chaleur/froid)• Protection antichute• Formation sur les travaux à chaud• Réglementation sur les matières dangereuses 49 CFR• Règlement fédéral sur la sécurité des transporteurs routiers• Carte TWIC (Transportation Worker Identification Credential)• Permis de conducteur de bateau
--	--

A. Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :				
Charles Brownell Vice-président principal du secteur d'activité national, Services sur le terrain 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061				
B. Projets				
C. Adresse de l'entreprise :				
Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061				
D.	Années d'expérience – Avec cette entreprise :	28	Avec d'autres entreprises :	0
E. Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions				
<ul style="list-style-type: none"> • Cambridge Central High School. 1991 				
F. Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :				
<ul style="list-style-type: none"> • Clean Harbors – Vice-président principal des ventes, DVP Nord Mid-Atlantique • HydroChemPSC (appartenant à Clean Harbors) – Vice-président principal Services publics, Région Est, Vice-président principal Développement des affaires, Vice-président, Région Est. 				
G. Expérience de projets majeurs :				
<ul style="list-style-type: none"> • Diverses interventions d'urgence pour les services publics • Projets de services industriels 				
H. Formation en environnement, santé et sécurité :				
<ul style="list-style-type: none"> • TWIC • Formation commerciale Janek • Formation en leadership et développement • Stress thermique (chaleur/froid) • Formation sur les travaux à chaud • Protection antichute • Espace confiné • Automatisation du nettoyage à haute pression 				

A. Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :				
Frank Flanegan Vice-président du secteur d'activité national Clean Harbors Environmental Services, Inc. 7800 S. 206th Street. Kent, Washington 98032				
B. Projets				
C. Adresse de l'entreprise :				
Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061				
D.	Années d'expérience – Avec cette entreprise :	7	Avec d'autres entreprises :	27
E. Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions				
<ul style="list-style-type: none"> • Certification HAZWOPER de 40 heures • Formation de 80 heures • Permis de conduire de classe A pour matières dangereuses/citerne • Formateur en équipements de protection individuelle • Formateur de niveau A • Personne compétente en chantier naval • Certifié pour l'utilisation de nacelles élévatrices • Sauvetage vertical et horizontal en espace confiné • Superviseur formé selon les normes du DOT • Certifié OWT/OSRO ICS100/200/300/700 • OSHA 10 • Opérateur d'équipement lourd et formateur • Opérateur de chariot élévateur et formateur • Superviseur en espace clos et formateur • Spécialiste des wagons-citernes • Spécialiste avancé des wagons • Opérateur de camion aspirateur • Étalonneur et maintenance du moniteur d'air MSA 				

F.	Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :
	<ul style="list-style-type: none"> • Planificateur des projets – collaboration avec le coordinateur et le chef de projet pour coordonner et mettre en œuvre les projets • Estimation et devis des projets. • Formation à la sécurité – Dispenser des formations sur l’utilisation de l’équipement de sécurité aux membres de l’équipe et assurer leur mise à jour constante grâce à des sessions de remise à niveau de huit heures. Cela englobe également des formations spécifiques sur la protection respiratoire, ainsi que sur des tâches particulières telles que l’ouverture de lignes et les procédures et politiques de verrouillage et d’étiquetage • Formateur en entrée en espace confiné, accompagnateur et sauveteur – Assurer la formation des nouveaux employés et organiser des exercices annuels pour maintenir l’équipe à jour sur les politiques et procédures liées aux espaces confinés. • Auditeur des superviseurs des espaces confinés – Effectuer des audits sur les superviseurs des espaces confinés afin de vérifier que tous respectent les politiques et procédures établies. • Essais d’ajustement qualitatifs et quantitatifs – Effectuer chaque année des tests d’ajustement sur les respirateurs de l’équipe pour s’assurer que chaque membre porte un masque correctement ajusté. • Formation en classe sur site client – Dispenser des formations spécifiques pour les clients, couvrant des sujets tels que l’enfilage et le retrait des équipements de protection individuelle (EPI), la réponse aux déversements d’urgence, ainsi que l’installation et l’organisation des sites dangereux. • Formateur d’opérateurs de bateaux – Certifier des personnes compétentes pour piloter des embarcations marines et mener des opérations de nettoyage de déversements sur l’eau. • Planifier le calendrier des interventions d’urgence, gérer les ressources humaines et suivre les coûts du projet.
G.	Expérience de projets majeurs :
	<ul style="list-style-type: none"> • Terminal et navire maritime • Projet de nettoyage et de démonstration Mystic 7 • Projet de nettoyage et de démonstration à Astoria, Brooklyn. • Usines de pâtes et papiers

A. Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :				
Wesley R. Fehskens Responsable des opérations sur le terrain 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061				
B. Projets				
Soutien aux projets				
C. Adresse de l'entreprise :				
Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061				
D. Années d'expérience – Avec cette entreprise :	4	Avec d'autres entreprises :	2	
E. Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions				
<ul style="list-style-type: none"> • Massachusetts Maritime Academy, Baccalauréat ès sciences : Sécurité maritime et protection de l'environnement, 2013 – 2017 • Massachusetts Maritime Academy, Maîtrise ès sciences : Gestion des urgences, 2022 – 2024 				
F. Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :				
<ul style="list-style-type: none"> • Spécialiste de programme, Centre des opérations d'urgence – Clean Harbors • Officier environnemental, à bord du navire – Royal Caribbean Cruises 				
G. Expérience de projets majeurs :				
<ul style="list-style-type: none"> • Crise de l'eau à Red Hill, Joint Base Pearl Harbor-Hickam, Honolulu, HI 				
H. Formation en environnement, santé et sécurité :				
<ul style="list-style-type: none"> • OSHA HAZWOPER 40 heures et 24 heures / CHES Corporate • DOT et RCRA / CHES CORPORATE • ICS 100, 200, 300, 700, 800 / NIMS & Weber Readiness • Certification de réanimation cardiorespiratoire et premiers secours de base / Croix-Rouge • Formation de base STCW (Standards of Training, Certification, and Watchkeeping) / Northeast Maritime Institute • Formation avancée en lutte contre l'incendie STCW / Northeast Maritime Institute • TWIC 				

A. Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :				
Rickie P. Garritt Directeur de la succursale 1205 Toole Drive New Iberia, Louisiana 70562				
B. Projets				
Chef de projet				
C. Adresse de l'entreprise :				
Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061				
D. Années d'expérience – Avec cette entreprise :	17	Avec d'autres entreprises :	10	
E. Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions				
<ul style="list-style-type: none"> • Breaux Bridge High School, 1993 • Réserve du Corps des Marines des États-Unis, 1994 – 1997 				
F. Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :				
<ul style="list-style-type: none"> • Technicien en environnement – Four Seasons Environmental • Technicien et superviseur en environnement – Oil Mop Inc. • Contremaître – ES&H • Responsable des installations – B&B Fire and Safety 				
G. Expérience de projets majeurs :				
<ul style="list-style-type: none"> • World Trade Center, New York, NY • Ouragan Ike, Galveston, TX • Inondations, Cedar Rapids, IA • Déversement de pétrole d'un pipeline, Collins, MS • Déversement de pétrole d'Athosi, Philadelphie, PA • Eagle Otome, Port Arthur, Texas • Déversement de pétrole du canal de Cape Cod, Buzzards Bay, MA • Ouragan Katrina, États de la côte du Golfe • Ouragan Rita, États de la côte du Golfe • Déversement dans une raffinerie, Lake Charles, LA • Déversement de pétrole de Buffalo, Galveston, TX • Déraillement du train à Eunice, Eunice, LA • Déversement de kérosène dans un aéroport, San Juan, PR • Ouragan Ike, États de la côte du Golfe • Deepwater Horizon, États de la côte du Golfe • Yellowstone River, Billings, MT • Ouragan Harvey, Texas • Épidémie de grippe aviaire de 2015, Iowa • Incident du Golden Ray 2019, Île de St. Simon, GA • Nettoyage de Nashville Creek 2021, Tennessee 				

H.	Formation en environnement, santé et sécurité :
	<ul style="list-style-type: none">• Formation OSHA obligatoire de 40 heures pour les déchets dangereux / CHES• Formation OSHA obligatoire de 8 heures pour les superviseurs pour les déchets dangereux / CHES• Certification de réanimation cardiorespiratoire et premiers soins de base / CHES• ICS 100, 200, 300 / Weber Readiness

A. Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :				
Capc Jarrod E. Pomajzl, USCG (ret.) Responsable des opérations 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061				
B. Projets				
Chef de projet				
C. Adresse de l'entreprise :				
Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061				
D.	Années d'expérience – Avec cette entreprise :	0,5	Avec d'autres entreprises :	> 25
E. Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions				
<ul style="list-style-type: none"> • Université d'Upper Iowa, Baccalauréat en justice pénale (2006) • Université de Norwich, Maîtrise en diplomatie (2009) • Université de New Haven, Maîtrise en psychologie industrielle/organisationnelle (2018) 				
F. Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :				
<ul style="list-style-type: none"> • Représentant du Coordinateur fédéral sur place des garde-côtes (OSCR) • Intervenant en pollution des gardes-côtes • Inspecteur des installations des gardes-côtes • Inspecteur de conteneurs des gardes-côtes • Superviseur de manutention des explosifs des gardes-côtes • Coordonnateur de mission de recherche et sauvetage des gardes-côtes • Chef de la section des opérations de l'ICS • Chef de la cellule de planification de l'ICS • Superviseur de division/groupe de l'ICS • Officier d'information publique de l'ICS 				
G. Expérience de projets majeurs :				
<ul style="list-style-type: none"> • Commandant des incidents des garde-côtes – Intervention pour les barges en rivière profonde • Commandant des incidents des garde-côtes – Opérations de sauvetage/recouvrement pour les navires M/V ALERT et M/V SAKARISSA. • Deepwater Horizon – Chef de section des garde-côtes à Grand Isle, LA, et Port Fourchon, LA. • Ouragan Sandy – Représentant des garde-côtes auprès de la FEMA et du ministère de la sécurité intérieure • Attentats du marathon de Boston – Représentant des garde-côtes auprès de la FEMA et du ministère de la sécurité intérieure • Unité mobile de forage en mer KULLUCK – Représentant des garde-côtes auprès de la FEMA et du ministère de la sécurité intérieure. • Commandant des incidents des garde-côtes – Intervention en cas de tsunami, Brookings, CA 				

H.	Formation en environnement, santé et sécurité :
	<ul style="list-style-type: none"> • USCG Marine Science Technician A-School (2004) • 40 heures de formation Hazwoper de DOT (2004) • Cours de superviseur de manutention des explosifs de l'USCG (2004) • Cours de gestion du stress en situation de crise de l'USCG (2005) • École de leadership et de gestion de l'USCG (2005) • Cours d'entrée en espace confiné à terre de l'USCG (2005) • Cours d'inspection de conteneurs de l'USCG (2005) • Cours de contrôle des déversements de pétrole en mer et dans les terres de Texas A&M (2006). • Lutte contre les incendies et les dommages à bord des navires de l'USCG (2008) • Cours de planification de la recherche et du sauvetage maritimes de l'USCG (2009) • Cours d'officier des affaires publiques de l'USCG (2015) • Cours de coordination des missions de recherche et de sauvetage de l'USCG (2016) • Cours de développement d'instructeur USCG (2020) • Cours de transition des cadres supérieurs de l'USCG (2021) • Système de commande d'incident – 100, 200, 300, 339, 346, 347, 348, 400, 430/440, 700, 800,

a.	Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :			
	Cody J. Issler Directeur de la branche des services sur le terrain 2130-121 Ave NE Edmonton, Alberta T6S 1B1			
b.	Projets			
	Directeur de la branche des services sur le terrain			
c.	Adresse de l'entreprise :			
	Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061			
d.	Années d'expérience – Avec cette entreprise :	9,5	Avec d'autres entreprises :	3
e.	Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions			
	<ul style="list-style-type: none"> • Diplôme en ressources terrestres et hydriques avec majeure en réclamation des terres de l'Olds College. 			
f.	Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Technicien de service sur le terrain, Tervita Corporation, Edmonton, AB • Chef de projet IS, Intervention d'urgence, Clean Harbors Energy & Industrial Services, Edmonton, AB. 			
g.	Expérience de projets majeurs :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Rupture de pipeline, déversement de pétrole dans une zone humide, Red Earth, AB. • Rupture de pipeline, déversement de pétrole dans la rivière Red Deer, Glennifer Lake, AB • Rupture de pipeline, déversement de condensat, Manning, AB • Déversement de pétrole dans le lac Wolf, Zone de tir aérien de Cold Lake, AB. • Déversement de diesel, Fort McMurray, AB • Remise en état du site après un incendie de réservoir, Hardisty, AB • Support lors d'un incendie de forêt à Fort McMurray • Assainissement de bassins de rétention, Fort McMurray, AB • Assainissement d'un poste de transformateur, Mundare, AB • Nettoyage de déversements de diesel, Edson, AB • Assainissement d'une station-service, St. Albert, AB 			

h.	Formation en environnement, santé et sécurité :
	<ul style="list-style-type: none"> • Systèmes de drones de petite taille pilotés à distance (RPAS), ligne de visée visuelle (VLOS) – Opérations de base et avancées • Formation OSSA à l'entrée/surveillance en espace confiné / CHES • Certification de réanimation cardiorespiratoire et premiers soins de base / Ambulance Saint-Jean • Programme de 40 heures sur les opérations liées aux déchets dangereux • Formation de base sur les déversements / Quantum Murray • Protection contre les chutes OSSA / CHES • H2S Alive / Enform • SIMDUT / CHES • SFSC / CHES • TMD / CHES • Formation à l'utilisation des extincteurs / CHES • Certificat d'exploitation d'embarcations de plaisance • Fonctions d'urgence en mer (MED-A3) / WCSS • Aptitude au pilotage de petites embarcations (SVOP) / ITE • Perturbation du sol niveau II / Global • Formation à la conduite défensive Zurich / CHES • Formation de sensibilisation à la faune / CHES • Programme d'orientation régional OSSA / HAZCO • Intervenant en cas de déversement 100 / WCSS • E-Rail Safe / CN/CP

a. Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :				
Alfio R Corvino Directeur de district des services techniques 45 Terracon Place Winnipeg, MB R2J 4B3				
b. Projets				
Directeur général des services techniques de Winnipeg – Gestion des déchets dangereux pour la Saskatchewan, le Manitoba et le Nord-Ouest de l'Ontario Directeur général des services d'intervention sur le terrain et d'urgence de Winnipeg pour le Manitoba				
c. Adresse de l'entreprise :				
Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061				
d. Années d'expérience – Avec cette entreprise :	19	Avec d'autres entreprises :	4	
e. Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions				
B.Sc. Sciences de l'environnement, Université du Manitoba				
f. Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :				
<ul style="list-style-type: none"> Gère actuellement les exigences d'élimination des déchets dangereux pour de nombreux clients du Fortune 400. 				
g. Expérience de projets majeurs :				
<ul style="list-style-type: none"> Intervention d'urgence et travaux d'assainissement de deux ans consécutifs à la contamination chimique suite à un incendie dans une grande institution éducative au Manitoba. Soutien aux interventions d'urgence pour plusieurs déraillements importants au Manitoba. Conception et mise en œuvre de projets de décontamination au cyanure de sites miniers dans le nord-ouest de l'Ontario en 2019 et dans le nord de la Colombie-Britannique en 2021 Fermeture de plusieurs usines de pâte à papier dans tout le Manitoba et le nord-ouest de l'Ontario, comprenant la décontamination des réservoirs et des tuyauteries, l'élimination des produits chimiques et la remise en état des sites. Conception et mise en œuvre de programmes de décontamination de l'acide perchlorique pour des institutions gouvernementales et éducatives dans l'ensemble de l'ouest du Canada. Conception et mise en œuvre de projets de nettoyage et d'élimination des PCB et des matières radioactives naturellement présentes (NORM) pour les pipelines, les centrales électriques et les services publics à travers l'ouest du Canada. 				
h. Formation en environnement, santé et sécurité :				
<ul style="list-style-type: none"> 40 heures de formation Hazwoper Spécialiste avancé des wagons-citernes SIMDUT harmonisé à l'échelle mondiale Gestion des PCB Système de formation en sécurité dans la construction Transport des marchandises dangereuses Leadership pour l'excellence en matière de sécurité / CSAM Principes de gestion de la sécurité / CSAM Prévention et contrôle des pertes / CHES Auditeur de sécurité agréé (COR) / CSAM 				

A. Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :				
Tyrone Heiman Directeur de la branche des services sur le terrain 520 Southgate Drive Guelph, Ontario, N1G4P5				
B. Projets				
Directeur de la branche des services sur le terrain				
C. Adresse de l'entreprise :				
Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061				
D. Années d'expérience – Avec cette entreprise :	3	Avec d'autres entreprises :	> 25	
E. Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions				
<ul style="list-style-type: none"> • Université Wilfrid Laurier, Baccalauréat et administration des affaires (1996). 				
F. Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :				
<ul style="list-style-type: none"> • Responsable de succursale, Veolia Environmental Services. • Directeur de la succursale, Services environnementaux Safety-Kleen • Responsable des opérations, Force terrestre/GFL Environmental Services. • Directeur des opérations, Badger Infrastructure Solutions. 				
G. Expérience de projets majeurs :				
<ul style="list-style-type: none"> • Déversements de carburant et de produits hydrauliques (x 100) sur les routes du sud-ouest de l'Ontario. • Assainissement et nettoyage des sites après incendies et explosions. • Nettoyage des déversements dans diverses installations chimiques, alimentaires, d'assemblage et de raffinage sur une période de plus de 25 ans. 				
H. Formation en environnement, santé et sécurité :				
<ul style="list-style-type: none"> • 40 heures HAZWOPER • Premiers soins/réanimation cardiorespiratoire • Entrée en espace confiné et Sauvetage en espace confiné • SIMDUT • Transport des marchandises dangereuses • Perturbation au sol • E-Rail Safe – CN 				

A.	Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :			
	Simon Dulude Directeur de la succursale 6785 Rte 132, Sainte-Catherine, Qc, Canada, J5C 1B6			
B.	Projets			
	Directeur de la succursale			
C.	Adresse de l'entreprise :			
	Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061			
D.	Années d'expérience – Avec cette entreprise :	20	Avec d'autres entreprises :	3
E.	Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions			
	<ul style="list-style-type: none"> • Collège de Valleyfield (2003) (diplôme d'études collégiales en chimie analytique) 			
F.	Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Technicien dans un laboratoire de chimie (10 ans) • Responsable de la gestion des déchets dangereux domestiques (15 ans) • Superviseur d'une installation d'incinération (1 an) • Superviseur des services sur site (service client) (5 ans) • Coordinateur logistique (4 ans) 			
G.	Expérience de projets majeurs :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Responsable de la santé et de la sécurité pour l'arrêt de raffineries • Gestion de la fermeture des clients dans le secteur aéronautique 			
H.	Formation en environnement, santé et sécurité :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Formation à l'entrée en espace confiné • Opérateur de nacelles élévatrices 			

A. Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :				
Brent MacMillan Responsable régional de la santé et de la sécurité – Ventes et services environnementaux 1790 Ironstone Drive Burlington, Ontario, L7L 5V3				
B. Projets				
Responsable de la sécurité				
C. Adresse de l'entreprise :				
Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061				
D. Années d'expérience – Avec cette entreprise :	10	Avec d'autres entreprises :	> 21	
E. Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions				
<ul style="list-style-type: none"> • Hygiéniste industriel certifié, American Board of Industrial Hygiene (2016) • Certification de professionnel en sécurité agréé au Canada (2007) • H.B.Sc. – Kinésiologie et sciences de la santé, Université York (2002) • Certificat avancé en coaching, Université York (2001) 				
F. Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :				
<ul style="list-style-type: none"> • Étudiant actuel en MBA • Ancien membre du conseil d'administration du programme de sécurité de l'Association des Hôpitaux de l'Ontario. • Ancien membre du conseil d'administration de l'Association de sécurité de l'emballage de viande de la Saskatchewan 				
G. Expérience de projets majeurs :				
<ul style="list-style-type: none"> • Développement d'un programme d'hygiène industrielle pour une explosion d'urgence sur un réservoir de produits chimiques hors sol • Développement d'un programme d'hygiène industrielle pour une explosion d'urgence sur un réservoir chimique hors-sol 				
H. Formation en environnement, santé et sécurité :				
<ul style="list-style-type: none"> • Hygiéniste industriel certifié – formation continue • Certification de professionnel en sécurité agréé au Canada – Formation continue 				

A.	Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :			
	Rhaddie Martinez, CPA, CMA Directeur financier principal Clean Harbors 12210 23 ST NE Edmonton, AB T6S 1B1			
B.	Projets			
	Comptabilité et finances			
C.	Adresse de l'entreprise :			
	Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061			
D.	Années d'expérience – Avec cette entreprise :	8	Avec d'autres entreprises :	> 15
E.	Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions			
	<ul style="list-style-type: none"> • Programme de leadership stratégique CPA, CMA (2011) • Northern Alberta Institute of Technology, École de Gestion (2008) 			
F.	Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Plus de 10 ans d'expérience en comptabilité axée sur les projets 			
G.	Expérience de projets majeurs :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Kitimat LNG Colombie-Britannique (contrôleur de site) : 2012 à 2015 (Travaux civils pour le développement des terrains pour le GNL) • Déversement de pétrole de Husky à Lloydminster, Alberta (directeur financier) : Supervision comptable/financière : 2016 			
H.	Formation en environnement, santé et sécurité :			

A. Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :				
John Rodier Directeur, Services d'intervention d'urgence 101 Philip Drive Norwell, MA 02061-9149				
B. Projets				
Centre des opérations d'urgence et expert en matière d'urgences				
C. Adresse de l'entreprise :				
Clean Harbors Environmental Services 101 Philip Drive Norwell, Massachusetts 02061				
D.	Années d'expérience – Avec cette entreprise :	13	Avec d'autres entreprises :	
E. Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions				
<ul style="list-style-type: none"> • Maîtrise exécutive en administration des affaires, Université Northeastern (2016) • Baccalauréat ès sciences, Gestion, Boston College Carroll School of Management, Programme spécialisé (2009) • St. John's High School, Shrewsbury, MA (2005) 				
F. Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :				
<ul style="list-style-type: none"> • Supervision du centre des opérations d'urgence (COU) 24h/24, 7j/7, 365 jours par an, soutien des opérations des clients et de Clean Harbors • Expert en intervention d'urgence, assistant les ventes et les opérations. Participation aux exercices de simulation avec les clients et les organismes de réglementation. • Responsable de négocier et de suivre les accords d'intervention d'urgence ainsi que l'équipement de réponse de l'entreprise afin de maintenir Clean Harbors et les clients en conformité réglementaire. • Modérateur de l'équipe d'excellence opérationnelle du service client composée de cadres supérieurs et de directeurs 				
G. Expérience de projets majeurs :				
<ul style="list-style-type: none"> • Ouragan Sandy – 2012 <ul style="list-style-type: none"> ○ A travaillé en tant que liaison, posté au Commandement des incidents et a suivi les ressources en équipements sur le projet. • Ouragan Irene, comté de Schoharie, New York – 2011 <ul style="list-style-type: none"> ○ Gestion de tous les aspects financiers du nettoyage des inondations pour Schoharie et les comtés environnants à la suite des inondations causées par l'ouragan Irene et la tempête tropicale Lee – y compris la communication avec les clients, le suivi des ressources, la gestion des sous-traitants et l'ensemble du processus de facturation. Mise en place d'un flux de processus fluide à suivre par le bureau local pour les projets futurs afin de mieux se conformer aux exigences strictes de l'État. • Défaillance de pipeline, rivière Kalamazoo, MI – 2010 <ul style="list-style-type: none"> ○ Supervision de l'audit de toutes les feuilles de travail quotidiennes et des estimations fournies au client, suivi de toutes les ressources en équipement sur le projet, et direction du processus de facturation. • Deepwater Horizon, Golfe du Mexique – 2010 <ul style="list-style-type: none"> ○ Gestion du flux de documents et de l'entrée nocturne pour plus de 60 chantiers et 3 000 travailleurs. • Autre expérience de projets majeurs <ul style="list-style-type: none"> ○ Efforts d'intervention liés à l'ouragan Harvey – 2017; Défaillance de pipeline, Yellowstone River, MT – 2011; Tornades à l'ouest du MA, Springfield, MA – 2011; Formation et intégration de nouvelles acquisitions, AB, Canada – 2011 				
H. Formation en environnement, santé et sécurité :				
<ul style="list-style-type: none"> • 40 heures de formation Hazwoper de l'OSHA • ICS 100, 200 				

A. Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :				
Jonathan Holmes Responsable du centre des opérations d'urgence 101 Philip Drive Norwell, MA 02061-9149				
B. Projets				
Responsable des opérations d'urgence, Centre des opérations d'urgence				
C. Adresse de l'entreprise :				
Clean Harbors Environmental Services 101 Philip Drive Norwell, MA 02061-9149				
D.	Années d'expérience – Avec cette entreprise :	14	Avec d'autres entreprises :	0
E. Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions				
<ul style="list-style-type: none"> • Whitman-Hanson Regional High School (2004) • Cours d'études indépendantes : FEMA Emergency Management Institute (47 cours terminés) 				
F. Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :				
<ul style="list-style-type: none"> • Commis central à la saisie des données / CHES • Superviseur central de saisie de données / CHES • Opérateur de centre d'opérations d'urgence / CHES • Opérateur principal de centre d'opérations d'urgence / CHES • Directeur de centre d'opérations d'urgence / CHES 				
G. Expérience de projets majeurs :				
<ul style="list-style-type: none"> • Défaillance de pipeline, rivière Kalamazoo River, MI (2010) • Deepwater Horizon, golfe du Mexique (2010) 				
H. Formation en environnement, santé et sécurité :				
<ul style="list-style-type: none"> • 40 heures de formation HAZWOPER à l'OSHA/CHES • Certification de réanimation cardiorespiratoire et premiers soins de base / CHES • Formation du DOT / CHES • Formation à la loi RCRA / CHES • IS-700 : Système de gestion national des incidents 				

A.	Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :			
	Nicholas Savignano Directeur des opérations de la succursale 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061			
B.	Projets			
	Soutien aux projets			
C.	Adresse de l'entreprise :			
	Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061			
D.	Années d'expérience – Avec cette entreprise :	4	Avec d'autres entreprises :	1
E.	Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions			
	<ul style="list-style-type: none"> • Massachusetts Maritime Academy, Baccalauréat ès sciences : Sécurité maritime et protection de l'environnement, 2015 à 2019 			
F.	Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Responsable des systèmes de tarification et de commande – Clean Harbors • Responsable de l'administration régionale – Clean Harbors • Technicien de terrain – Moran Environmental 			
G.	Expérience de projets majeurs :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Acquisition HydrochemPSC : 2022 • Explosion chimique TPC : 2020 • Projet « Turnaround » de NWR : 2019 			
H.	Formation en environnement, santé et sécurité :			
	<ul style="list-style-type: none"> • OSHA HAZWOPER 40 heures et 10 heures / CHES Corporate • Système de commande d'incident 100 et 200 / Weber Readiness • Personne compétente disponible 16h/24 sur les chantiers navals / Marine Chemist Service Inc. • Formation DOT et RCRA / CHES • Formation OSHA de 2 heures sur la sensibilisation à l'amiante / Massachusetts Maritime Academy • Formation OSHA de 3 heures sur les agents pathogènes transmissibles par le sang / Massachusetts Maritime Academy 			

A.	Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :			
	Brenna Gacnik Administration 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061			
B.	Projets			
	Administration de projet			
C.	Adresse de l'entreprise :			
	Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061			
D.	Années d'expérience – Avec cette entreprise :	12	Avec d'autres entreprises :	5
E.	Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Directeur, déploiement, contrats et administration des coûts – HydroChemPSC • Spécialiste, Gestion des systèmes – Externalisation industrielle PSC • Responsable du programme de conformité et de parrainage ISO – Pueblo Bank and Trust 			
F.	Expérience de projets majeurs :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Supervision des fonctions administratives pour les comptes de services publics d'entreprise dépassant 130 millions de dollars par an • Gestion de projet de transition d'acquisition – Achat d'HydroChemPSC par Clean Harbors • Gestion de projet de transition d'acquisition – Achat de PSC Industrial Outsourcing par HydroChem 			
G.	Formation en environnement, santé et sécurité :			
	<ul style="list-style-type: none"> • OSHA HAZWOPER 40 heures / CHES Corporate 			

a.	Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :			
	Shaun Street Directeur de district des services techniques Clean Harbors Canada, Inc. 9808 12 Ave, SW Edmonton, AB T6X 0J5			
b.	Adresse de l'entreprise :			
	Clean Harbors Environmental Services, Inc 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts, 02061			
c.	Années d'expérience – Avec cette entreprise :	14	Avec d'autres entreprises :	13
d.	Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions			
	<ul style="list-style-type: none"> • Responsable national de la sécurité de la construction, ACSA 2015 			
e.	Autres expériences et qualifications :			
	<p>En tant que directeur de district des services techniques pour Clean Harbors en Alberta et en Colombie-Britannique, M. Street est responsable de la gestion quotidienne des opérations des services techniques. Cela comprend notamment la fourniture d'un service sûr, efficace et de haute qualité aux clients de Clean Harbors, dans le respect de toutes les réglementations pertinentes en matière d'environnement, de transport et de sécurité. Autres responsabilités :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Responsable de l'identification, de l'emballage et du transport sûrs et conformes des déchets dangereux provenant des sites clients de Clean Harbors • Responsable de la santé et de la sécurité de tous les employés de service, y compris la formation et le développement • Gestion du service à la clientèle et du personnel technique pour l'Ouest canadien • Gestion du fonctionnement global de tous les programmes de gestion des déchets des clients • Gestion des revenus et des coûts • Maintenir un parc d'équipements opérationnels sûrs et fiables • Identifier et suivre les opportunités d'amélioration continue 			
f.	Formation en environnement, santé et sécurité :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Gestion moderne de la sécurité / DNV • Harvard Manage Mentor, Harvard Business Publishing • HAZWOPER 40 heures / Service HSE • NFPA 472 Technicien Hazmat/Service HSE • Les bases de la supervision, Clean Harbors • Diligence raisonnable en matière de SST pour les directeurs • Formation de base en matière de sécurité (SFSC, premiers secours, H2S, SIMDUT, TMD, sensibilisation aux hydrates) 			

a.	Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :			
	Tyler Esak Directeur de succursale, Services techniques 50114 RR 173 Ryley, AB			
b.	Projets			
	Directeur de succursale, Services techniques			
c.	Adresse de l'entreprise :			
	Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061			
d.	Années d'expérience – Avec cette entreprise :	15	Avec d'autres entreprises :	
e.	Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions			
	<ul style="list-style-type: none"> • Permis de conduire de classe 1 – 21 ans d'expérience 			
f.	Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Foreuse, tarières mobiles • Répartiteur, Clean Harbors • Directeur de succursale, Clean Harbors 			
g.	Expérience de projets majeurs :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Suncor Voyager • Déversement de Plains Midstream • Projet LongLake de Nexen 			
h.	Formation en environnement, santé et sécurité :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Programme de développement du leadership de Clean Harbors • Gestion de la fatigue / CHES • SIMDUT / CHES • SFSC / CHES • TMD / CHES • Certificat d'excellence en leadership en matière de sécurité • Certificat H2S Alive • Certificat de premiers soins • Certificat Global II de perturbation des sols • Certificat du système de formation en construction 			

a.	Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :				
	Micheal Fisher Directeur de succursale des services techniques Clean Harbors Canada, INC. Reed Deer, Alberta				
b.	Projets				
c.	Adresse de l'entreprise :				
	Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061				
d.	Années d'expérience – Avec cette entreprise :	4	Avec d'autres entreprises :	16	
e.	Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions				
	<ul style="list-style-type: none"> Ingénieur en énergie NAIT, diplôme en programmation informatique et analyse de système 				
f.	Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :				
	<p>M. Fisher est le directeur de la succursale des services techniques pour Red Deer. Il relève directement du directeur régional des services techniques et est directement responsable de l'exécution opérationnelle des lignes de service Transport et élimination et CleanPack, y compris la supervision et la gestion de toutes les opérations de transfert de camion à camion dans la région. Les tâches spécifiques comprennent :</p> <ul style="list-style-type: none"> Responsable de la gestion et de la supervision quotidiennes de CleanPack, de la logistique et des coordinateurs des services techniques. S'assure que les coordinateurs gèrent les ressources en main-d'œuvre et en équipement pour couvrir tous les besoins des clients et optimiser les objectifs d'utilisation. Gestion conforme aux règles/règlements relatives aux relations de travail, au WCB, à la loi sur le TMD et à l'indemnisation des travailleurs. S'assure que les coordinateurs logistiques travaillent en étroite collaboration avec RSOM en ce qui concerne la planification efficace de la charge et l'acheminement des déchets. S'assure que les coordinateurs utilisent efficacement les systèmes d'entreprise qui leur sont fournis pour soutenir leurs opérations. Aide le directeur de district du service technique à s'assurer que les objectifs de facturation sont atteints. Travaille avec le service de facturation central pour identifier et résoudre les goulots d'étranglement dans le processus de facturation. Peut rencontrer les clients au besoin pour résoudre les problèmes/plaintes des clients. Entretien des relations satisfaisantes avec les clients. S'assure que les coordinateurs gèrent l'apparence et la maintenance de tous les équipements assignés. Communique les besoins en équipements au directeur général du service technique. Participe activement aux réunions opérationnelles matinales et aux réunions commerciales/opérationnelles. Responsable de la rentabilité de tous les emplois de T&D et de CleanPack dans la région. 				
g.	Expérience de projets majeurs :				

h.	Formation en environnement, santé et sécurité :
	<ul style="list-style-type: none">• Transport des marchandises dangereuses• Formation aux compétences dans le secteur du transport des matières dangereuses• SIMDUT et SGH• Premiers secours industriels/réanimation cardiorespiratoire• Formation Hazwoper de 40 heures• Formation sur les substances contrôlées• Enquêtes sur les accidents• SEFSAM, certification DNV, gestion moderne de la sécurité• Pathogènes à diffusion hémotogène• Entrant autorisé – Espace confiné• Entrée et secours dans un espace confiné• Entrée en espace confiné – Niveau de supervision• Sauvetage en hauteur• Gestion des blessures• Gestion avancée des crises• Certifié en commandement en cas d'incident par le Justice Institute of British Columbia

A.	Nom, titre et adresse locale de l'entreprise :			
	Brian Pott Directeur des services sur le terrain 42 Longwater Drive Norwell, MA 02061			
B.	Projets			
	Directeur de l'administration des services sur le terrain			
C.	Adresse de l'entreprise :			
	Clean Harbors Environmental Services 42 Longwater Drive Norwell, Massachusetts 02061			
D.	Années d'expérience – Avec cette entreprise :	19	Avec d'autres entreprises :	0
E.	Éducation : Diplôme(s) / Année / Spécialisation et licences / Inscriptions			
	<ul style="list-style-type: none"> • B.Sc en ingénierie industrielle et des systèmes, mineure en commerce, Virginia Polytechnic Institute and State University (Virginia Tech), 2004 • ICS-100, ICS-200, ICS-700, certifié ICS-800, décembre 2006 • Certification en rédaction de plans de gestion de crise, mai 2007 			
F.	Autres expériences et qualifications pertinentes pour le projet proposé :			
	<ul style="list-style-type: none"> • Directeur des services sur le terrain <ul style="list-style-type: none"> ○ Supervision des responsabilités administratives dans tous les bureaux des services sur le terrain afin d'alléger la charge administrative du personnel opérationnel. • Directeur de la gestion et de l'analyse des prix, Clean Harbors Env Services, Norwell, MA <ul style="list-style-type: none"> ○ Supervision de tous les prix des services sur le terrain et des services industriels pour les nouveaux contrats ○ Élaboration de rapports dynamiques à l'intention des responsables de terrain pour l'analyse des prix. ○ A aidé plusieurs outils système à capturer les exigences spécifiques des clients et de l'industrie • Chef de projet sur le terrain, Clean Harbors Env Services, Kingston, MA <ul style="list-style-type: none"> ○ Gestion des rapports administratifs et financiers pour les projets d'intervention d'urgence à grande échelle ○ Élaboration de plusieurs outils et feuilles de calcul personnalisés pour la gestion quotidienne des ressources et l'établissement de rapports. • Inspecteur de terrain, Clean Harbors Env Services, Norwell, MA • Technicien en environnement, Clean Harbors Env Services, South Portland, ME 			

G.	Expérience de projets majeurs :
	<ul style="list-style-type: none"> • Déversement de mercure dans une zone résidentielle, Pawtucket, R.I. – 2004 • M/V Athos I, Rivière Delaware, NJ/PA – 2004 à 2005 • Déversement de pipeline, Carrolton, KY – 2005 • Recouvrement d'une décharge de déchets dangereux, Denver, CO – 2005 • Excavation d'un ruisseau suite au rejet de benzène par un wagon, Huntington, WV – 2005 • Ouragan Katrina, États de la côte du Golfe – 2005 à 2006 • Ouragan Rita, États de la côte du Golfe – 2005 à 2006 • Déversement dans une raffinerie, Lake Charles, LA – 2007 • Nettoyage après un incendie de forêt, San Diego, CA – 2007 • M/V Cosco Busan, baie de San Francisco, Californie – 2007 à 2008 • M/V Mel Oliver / DM932, Mississippi, La Nouvelle-Orléans, LA – 2008 • Deepwater Horizon, États de la côte du Golfe – 2010 • Déversement de pipeline, Kalamazoo, MI – 2010 • Ouragan Sandy, région métropolitaine de New York – 2012 • Déversement dans une raffinerie à la suite de l'ouragan Sandy, région métropolitaine de New York – 2012 • Nettoyage suite à la grippe aviaire, IA - 2015 • Ouragan Harvey, Houston, Texas – 2017 • Sauvetage/récupération des navires coulés à la suite de l'ouragan Maria, Porto Rico – 2017